

Máquina Dois Em Um De Selagem Prévia E Selagem Lateral A Vácuo Para Baterias De Bolsa E Cilíndricas

Número do item: RB34



introdução

Máquina de selagem lateral e selagem prévia com repouso a vácuo para infusão de eletrólito em baterias de bolsa e cilíndricas, selagem térmica a vácuo, pressão, temperatura e tempo de permanência ajustáveis, controle por tela sensível ao toque PLC e operação compatível com porta-luvas para fluxos de trabalho consistentes de montagem de baterias em laboratório e produção piloto.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Enchimento de Eletrólito em Bateria de Bolsa	Aplica extração a vácuo e repouso controlado após a injeção de eletrólito para que o eletrólito possa entrar em contato total e integrar-se com a pilha de eletrodos.	Suporta uma absorção de eletrólito mais consistente antes da selagem da bolsa.
Selagem Prévia a Vácuo de Célula de Bolsa	Remove o gás residual da embalagem de alumínio-plástico e realiza a selagem térmica pneumática após a etapa de repouso.	Combina a remoção de ar e a selagem em uma operação controlada e repetível.
Tratamento de Eletrólito em Bateria Cilíndrica	Suporta a absorção de eletrólito durante os processos de enchimento para células cilíndricas onde são necessárias condições de vácuo controladas.	Ajuda a melhorar a consistência do processo durante a preparação de células em laboratório.
Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias de Lítio	Fornecer parâmetros ajustáveis de temperatura, pressão, vácuo e tempo de permanência para formatos de células experimentais e otimização de processos.	Permite a comparação controlada das condições de selagem e repouso do eletrólito.
Montagem de Baterias em Porta-luvas	O arranjo de máquina e caixa de controle divididos permite que o equipamento principal opere dentro de um porta-luvas usando o gás de trabalho do porta-luvas como fonte de energia do cilindro.	Mantém a compatibilidade com fluxos de trabalho de montagem em atmosfera controlada.
Produção Piloto de Baterias	Pode ser colocada em uma linha de produção e operada através de controles PLC com tela sensível ao toque para ciclos repetidos de selagem prévia.	Fornecer equipamento compacto e ajustável para aumento de escala e validação de processos.
Pesquisa Acadêmica e de Materiais Avançados	Suporta estudos de fabricação de baterias em laboratórios universitários e de pesquisa de materiais que exigem parâmetros flexíveis de preparação de células.	Oferece uma plataforma prática para procedimentos de pesquisa repetíveis.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	RB34
Função do Produto	Repouso de eletrólito a vácuo, extração a vácuo e selagem térmica prévia para baterias de bolsa; suporte à absorção de eletrólito para baterias de bolsa e cilíndricas
Material da Cabeça de Selagem	Latão
Temperatura da Cabeça de Selagem	Temperatura ambiente a 250°C, ajustável
Precisão do Controle de Temperatura	±2°C
Pressão de Selagem Térmica	0 a 8 Kg/cm², ajustável
Tempo de Selagem Térmica	0 a 99 segundos, ajustável

Parâmetro	Especificação
Largura da Borda de Selagem	5 mm; outras larguras podem ser personalizadas
Comprimento da Faca de Selagem	200 mm
Paralelismo da Cabeça de Selagem	Com papel carbono de três camadas, pressão de ar da cabeça de selagem a 0,6 MPa e temperatura a 200°C, a selagem produzida é uniforme
Consumo de Ar	Aproximadamente 0,2 L de gás comprimido por selagem
Velocidade de Operação Pneumática	≥180 ciclos/h
Elemento de Aquecimento	Tubo de aquecimento de 250 W
Consumo de Energia de Aquecimento	Aproximadamente 0,5 kW durante o aquecimento
Fonte de Alimentação Elétrica	220 V / 50 Hz
Fonte de Ar Comprimido	0,4 a 0,6 Mpa
Requisito de Gás do Porta-luvas	Quando usado dentro de um porta-luvas, a fonte de energia do cilindro deve usar o mesmo gás de trabalho usado dentro do porta-luvas
Nível de Vácuo	Pode atingir acima de -95 KPa; bomba de vácuo fornecida pelo comprador
Tempo de Repouso	0 a 9999 segundos, ajustável
Pressão de Repouso	Ajustável
Material da Câmara	Liga de alumínio
Propriedades da Câmara	Resistente à corrosão e estruturalmente robusta
Dimensões da Seção da Máquina	C510 mm × L360 mm × A640 mm
Dimensões da Caixa de Controle Elétrico	C450 mm × L400 mm × A260 mm
Peso	Aproximadamente 60 KG
Sistema de Controle	PLC mais tela sensível ao toque
Configuração da Máquina	Máquina principal e caixa de controle elétrico divididas
Acionamento da Cabeça de Selagem	Acionamento por cilindro pneumático
Orientação da Cabeça de Selagem	Duas mangas de guia linear
Arranjo de Visualização	Janela de visualização transparente para observar mudanças na câmara
Função de Ciclo	Operações de ciclo múltiplo disponíveis