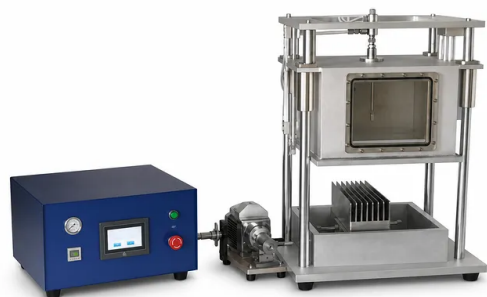


Máquina Integrada De Enchimento De Eletrólito A Vácuo, Repouso E Pré-Selagem A Quente

Número do item: RB31



introdução

O equipamento integrado de enchimento de eletrólito a vácuo, repouso e pré-selagem a quente oferece dosagem precisa, controle de processo ajustável, selagem de borda de célula tipo bolsa (pouch cell) confiável e resultados consistentes na fabricação de capacitores de bateria para fluxos de trabalho de produção em laboratório.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Montagem de célula tipo bolsa de íon-lítio	Preenche o eletrólito em células formato bolsa sob vácuo, fornece uma etapa de repouso definida e, em seguida, completa a pré-selagem a quente.	Reúne três operações de montagem sequenciais em um fluxo de trabalho controlado.
Processamento de capacitores de bateria	Suporta o enchimento de eletrólito e a preparação de pré-selagem para produtos de capacitores de bateria dentro da faixa de tamanho de célula especificada.	Alta precisão de dosagem e condições de repouso ajustáveis suportam um processamento consistente.
Estudos de parâmetros de P&D de células	Permite que as equipes variem as condições de vácuo, tempo de repouso, volume de enchimento, velocidade de dispensação, temperatura de selagem, pressão e tempo de selagem.	Configurações flexíveis suportam a avaliação estruturada dos parâmetros do processo.
Montagem de bateria em glove box	Pode ser operado em uma glove box onde células sensíveis à umidade requerem um ambiente de trabalho protegido.	Suporta integração em ambientes de montagem controlados.
Produção piloto em sala seca	Fornecer capacidade de enchimento a vácuo, repouso e pré-selagem para processamento de células em escala piloto em sala seca.	Reduz as transferências de equipamentos e suporta operação programada repetível.
Pré-selagem de borda de bolsa	Aplica pressão e temperatura de prensa a quente ajustáveis para produzir uma selagem de borda especificada antes das operações subsequentes da célula.	O movimento guiado da cabeça de selagem suporta os requisitos de paralelismo pós-selagem.
Verificação de dosagem de eletrólito	Usa entrega ajustável a partir de 0,2 g de acordo com a bomba de enchimento selecionada e uma precisão de enchimento especificada de +/-1%.	Fornecer uma plataforma controlável para avaliar as configurações de entrega de eletrólito.

Parâmetro	Especificação
Número do item do produto	RB31
Funções integradas	Enchimento de eletrólito, repouso e pré-selagem
Sequência de processo	Vácuo primeiro, enchimento de eletrólito, repouso, depois pré-selagem a quente
Configurações de vácuo de repouso	Vácuo baixo e alto ajustáveis
Configuração do tempo de repouso	Cada configuração de tempo ajustável até 9999 min
Materiais dos componentes principais	Aço inoxidável 304 e 316 resistente à corrosão
Construção da câmara de vácuo	Construção em alumínio soldado; resistente à corrosão e estruturalmente estável
Conexão de entrada e saída	Mangueira flexível resistente a produtos químicos
Tubulação de entrada e saída	Tubo Phi 6
Comprimento da bateria aplicável	20-200 mm, incluindo abas

Parâmetro	Especificação
Largura da bateria aplicável	20-200 mm, incluindo posição do airbag
Espessura da bateria aplicável	0-15 mm
Faixa de capacidade	0,2 ml a ilimitado, ajustado de acordo com a bomba de enchimento de eletrólito
Quantidade de enchimento de eletrólito da célula	0,2 g a ilimitado, ajustado de acordo com a bomba de enchimento de eletrólito
Precisão de enchimento de eletrólito	+/-1%
Velocidade de descarga	Ajustável, 6 ml/s
Material da cabeça de selagem	Cobre
Temperatura da cabeça de selagem	Temperatura ambiente a 250 graus C, ajustável
Precisão do controle de temperatura	+/-2 graus C
Pressão de selagem a quente	0-5 Kg/cm ²
Tempo de selagem a quente	0-99 s, ajustável
Largura da borda de selagem	5 +/-0,4 mm; disponível de acordo com os requisitos do cliente
Tamanho máximo da borda de selagem	200 mm
Precisão da espessura de selagem	Diferença na espessura embalada em quaisquer dois pontos inferior a 15 um
Acionamento da cabeça de selagem	Cilindros pneumáticos
Orientação da cabeça de selagem	Duas luvas de guia linear para cabeças de selagem superior e inferior
Acionamento da tampa da câmara	Cilindro pneumático
Orientação da tampa da câmara	Luva de guia rotativa
Observação da câmara	Janela de visualização transparente
Sistema de controle	Operação por CLP e tela sensível ao toque
Elemento de aquecimento	Tubo de aquecimento de 300 W
Consumo de energia de aquecimento	Aproximadamente 0,6 KW durante o aquecimento
Fonte de alimentação	AC220V/50Hz/1KW
Dimensões totais	C510 mm x L400 mm x A650 mm
Peso	90 kg
Ambiente operacional	Glove box ou sala seca