

Máquina De Soldadura Ultrassónica De Metais Para Uso Em Glovebox

Número do item: DH08



introdução

A máquina de soldadura ultrassónica de metais para uso em glovebox suporta a soldadura de fita de alumínio de 0,1 mm à tampa com uma área de soldadura de 1,5 x 3 mm, alimentação de 220V e ferramentas configuráveis para montagem de tampas de células de bateria em ambientes laboratoriais controlados, com software de controlo bilingue.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Soldadura de tampas de células cilíndricas 18650	União de fita de alumínio de 0,1 mm a tampas utilizadas na montagem e desenvolvimento de células de bateria 18650.	Aplica o processo especificado de fita de alumínio à tampa a um formato de célula cilíndrica amplamente utilizado.
Soldadura de tampas de células cilíndricas 21700	Realização de trabalho de interconexão de tampas para células de formato 21700 utilizando a geometria de soldadura declarada.	Suporta um formato de célula cilíndrica maior sem alterar o foco principal da aplicação.
Formatos de bateria cilíndrica similares	Avaliação ou implementação de soldadura de tampas para células cilíndricas para além dos tamanhos 18650 e 21700 especificamente listados.	Estende a utilização a configurações de tampa similares onde são selecionadas ferramentas personalizadas compatíveis.
Desenvolvimento de processos de I&D de baterias	Estabelecimento e documentação de uma área de soldadura definida para a união de fita de alumínio à tampa durante programas de desenvolvimento de células.	Fornecer parâmetros de utilidade, geometria e instalação apoiados por referência para o planeamento de processos.
Montagem de células piloto	Apoio a etapas controladas de soldadura de tampas em ambientes de montagem de células cilíndricas em escala piloto.	Permite que um layout compacto de gerador e cabeça de soldadura seja considerado no planeamento da célula de trabalho.
Processamento de baterias adjacente a glovebox	Posicionamento da cabeça de soldadura e do gerador de acordo com o fluxo de trabalho de ambiente controlado disponível e o comprimento de ligação especificado de 3 m.	Ajuda as equipas a planear a separação física entre a cabeça de processo e a caixa de controlo elétrico.
Avaliação de união de materiais	Avaliação dos requisitos de união de fita de alumínio e tampa onde uma área de soldadura de 1,5 x 3 mm é apropriada.	Permite que o requisito de ferramentas específicas da aplicação seja definido a partir da geometria da junta alvo.

Parâmetro	Especificação
Identificador do site	DH08
Tipo de equipamento	Máquina de soldadura ultrassónica de metais para uso em glovebox
Processo de soldadura de referência	Fita de alumínio de 0,1 mm + tampa
Área de soldadura	1,5 x 3 mm
Ferramentas de soldadura	Podem ser personalizadas
Aplicações de tampa de referência	18650, 21700 e tampas similares
Tensão de alimentação	220V ±10%
Pressão de fornecimento de ar	0,4 a 0,6 MPa

Parâmetro	Especificação
Requisito de humidade do ar	Inferior a 48%
Requisito de temperatura ambiente	Não superior a 45°C
Dimensões do gerador de alta potência (C x L x A)	480 mm x 365 mm x 202 mm
Dimensões da cabeça de soldadura no ponto mais alto (C x L x A)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Comprimento da linha de emissão do transdutor para a caixa de controlo elétrico	3 m
Unidades de instrumentos	Todos os instrumentos de medição utilizam unidades métricas
Requisito de idioma do programa	Chinês e Inglês