

Máquina De Selagem Térmica De Topo E Lateral Para Células Pouch De Tipo Dividido

Número do item: CC05



introdução

Projetada para integração em glovebox inerte, esta máquina de selagem térmica de topo e lateral para células pouch oferece colagem térmica de precisão, controle de temperatura independente para matrizes duplas de cobre e pressão pneumática ajustável para pesquisa de embalagens de baterias de lítio de alta integridade.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Prototipagem de Células Pouch de Íon-Lítio	Selagem hermética de topo e lateral de invólucros de filme laminado de alumínio multicamadas em linhas de montagem de células em escala laboratorial.	Oferece selagens estanques com espessura de colagem uniforme, evitando vazamento de eletrólito e entrada de umidade.
Embalagem em Glovebox com Atmosfera Inerte	Selagem final de células pouch pré-injetadas dentro de ambientes de argônio ou nitrogênio com controle de umidade e oxigênio.	A modularidade da unidade dividida cabe em antecâmaras padrão sem desgaseificação ou superaquecimento das câmaras internas da glovebox.
Montagem de Baterias de Estado Sólido	Colagem térmica de invólucros pouch avançados de alta barreira para protótipos de eletrólitos de estado sólido e gel-polímero.	Controles de temperatura independentes permitem entrada térmica ajustada com precisão para colar filmes de barreira especiais sem degradação térmica.
Pesquisa em Sódio-ion e Lítio-Enxofre	Embalagem experimental de células que requer tempos de permanência precisos e pressões de selagem personalizáveis para novos materiais de pouch.	O ajuste rápido de parâmetros permite a triagem rápida de laminados de barreira alternativos e perfis de selagem.
Controle de Qualidade de Materiais de Bateria	Testes destrutivos e não destrutivos de integridade de selagem, avaliação de ruptura de solda e qualificação de colagem de laminados.	Garante parâmetros de selagem de base repetíveis para avaliar com precisão as forças de colagem do laminado e os limites de falha.
Produção em Escala Piloto	Fabricação de células de bateria de pequenos lotes e alta variedade, exigindo transição rápida entre as etapas de selagem de topo e lateral.	A troca de ferramentas zero entre os estágios de selagem de topo e lateral reduz significativamente os tempos de ciclo em configurações de produção flexíveis.

Parâmetro	Especificação (CC05)
Número do Item do Produto	CC05
Arquitetura do Equipamento	Configuração de Tipo Dividido (Unidade de Selagem Independente e Estação de Controle Externa)
Modo de Selagem	Selagem de Topo e Selagem Lateral (Matriz Universal, Operação sem Ferramentas)
Material da Matriz de Selagem	Cobre Sólido de Alta Condutividade Térmica
Temperatura Padrão da Matriz Superior	180 °C (Ajustável via Controlador Digital)
Temperatura Padrão da Matriz Inferior	180 °C (Ajustável via Controlador Digital)
Método de Controle de Temperatura	Controladores PID Digitais Independentes Duplos com Display PV/SV
Tempo de Permanência de Selagem	Padrão 2 - 3 s (Ajustável 0 - 99 s)
Mecanismo de Atuação	Cilindro Pneumático com Buchas de Guia Linear de Precisão Duplas

Parâmetro	Especificação (CC05)
Requisito de Ar Comprimido	$\geq 5.0 \text{ kg/cm}^2$ ($\geq 0.5 \text{ MPa}$)
Materiais de Embalagem Compatíveis	Filme Laminado de Alumínio / Invólucro de Polímero Pouch
Fonte de Alimentação	AC 220 V $\pm$ 10% / 50 Hz
Consumo de Energia Nominal	0.5 kW
Peso do Equipamento	35 kg