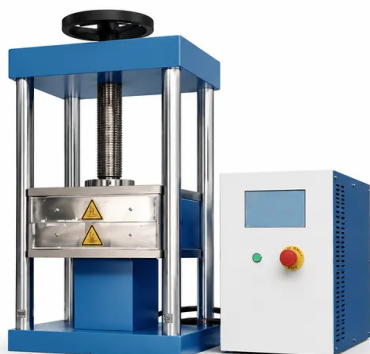


Prensa Hidráulica Automática De Aquecimento Tipo Separado 30 Ton 350X350Mm Com Aquecimento Duplo

Número do item: XP37



introdução

Prensa hidráulica automática de aquecimento tipo separado com pressão de 30 toneladas, placas aquecidas duplas de 350x350mm, controle PID de temperatura e pressão, e refrigeração por água integrada para preparação de amostras precisa e repetível em laboratórios de pesquisa e industriais para fabricação de eletrodos de baterias, moldagem de polímeros, laminação de filmes finos.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Moldagem de Polímeros e Borrachas	Moldagem por compressão de termoplásticos, elastômeros e compostos de borracha em corpos de prova ou pequenos lotes.	Calor e pressão uniformes garantem peças sem vazios com propriedades mecânicas consistentes.
Laminação de Materiais Compostos	Cura e ligação de compósitos em camadas, como pré-impregnados de fibra de carbono ou filmes multicamadas, sob calor e pressão.	Perfis precisos de temperatura e força alcançam adesão interlaminar ideal.
Preparação de Eletrodos de Bateria	Prensagem a quente de dispersões (slurries) de eletrodos de baterias de íons de lítio em coletores de corrente metálicos para melhorar densidade e adesão.	Melhora a condutividade do eletrodo e a integridade estrutural para células de maior desempenho.
Produção de Filmes Finos	Fusão e prensagem de grânulos ou filmes de polímeros para criar folhas finas e uniformes para pesquisa ou produção de protótipos.	O resfriamento controlado estabiliza rapidamente a espessura e morfologia do filme.
Formação de Comprimidos em Pó	Compressão a quente de pós farmacêuticos, cerâmicos ou químicos em comprimidos densos e de alta resistência.	As manutenções de pressão programáveis permitem densificação tipo sinterização sem fornos dedicados.
Embossagem a Quente	Transferência de padrões micro ou nanoscópicos de um molde mestre para substratos termoplásticos usando calor e pressão.	O controle preciso de força e temperatura replica características com alta fidelidade.
Preparação de Amostras Industriais para XRF	Prensagem de amostras em pó em contas fundidas ou pastilhas sob calor e pressão controlados para análise consistente de fluorescência de raios-X.	Elimina efeitos mineralógicos e de tamanho de partícula para análise elementar mais precisa.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP37
Tipo	Prensa a Quente Automática Tipo Separado
Pressão Máx. de Trabalho	0 - 30 T (ajustável)
Tamanho da Placa	350 x 350 mm (placas duplas, grande área aquecida)
Temperatura de Trabalho da Placa	TA - 300 °C
Potência de Aquecimento	5.400 W (2 x 2.700 W, dupla zona independente)
Método de Controle de Temperatura	Controlador programável inteligente PID
Método de Controle de Pressão	Controle de programa automático PID manutenção / liberação
Curso do Pistão	60 mm

Parâmetro	Valor
Abertura Máxima (Daylight)	180 mm
Método de Resfriamento da Placa	Refrigeração por água circulante; conectar à água da torneira ou chiller externo
Interface de Controle	Tela sensível ao toque industrial de 7 polegadas
Alimentação	CA 220 V / 50 Hz (padrão); opcional 240 V / 60 Hz ou 110 V / 60 Hz
Dimensões (aprox.)	780 × 440 × 620 mm (a confirmar)
Peso Líquido (aprox.)	360 kg (a confirmar)
Certificação de Segurança	Certificado CE