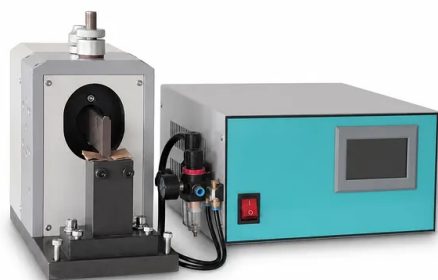


Máquina De Soldadura Ultrassónica Inteligente De 4500W Para Abas De Bateria Com 70 Camadas De Eléttodos

Número do item: DH05



introdução

A máquina de soldadura ultrassónica inteligente de 4500W proporciona juntas de abas de bateria estáveis e de baixa resistência para pilhas de folha de alumínio e cobre com até 70 camadas, com monitorização da qualidade por seguimento automático de frequência e controlo por ecrã tátil bilingue.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Soldadura de abas de células de iões de lítio	Une fita de alumínio de 0,2 mm a pilhas de eléctrodos de folha de alumínio de até 70 camadas para o fabrico de células de bateria.	Produz juntas de alumínio com alumínio firmes e de baixa resistência com saída ultrassónica controlada.
Montagem de eléctrodo negativo de folha de cobre	Une fita de níquel de 0,2 mm a pilhas de folha de cobre de até 70 camadas.	Suporta a ligação de aba de níquel com cobre necessária para o processamento controlado de eléctrodos negativos.
Preparação de amostras de I&D de baterias	Estabelece condições de soldadura usando modos ajustáveis de tempo, energia, potência e profundidade durante o desenvolvimento de configurações de pilhas de eléctrodos.	Dá aos investigadores flexibilidade de parâmetros, mantendo a visibilidade do processo em tempo real.
Fabrico de células em linha piloto	Repete definições de soldadura de abas definidas para o fabrico de baterias em fase inicial e validação de processos.	Os limites de parâmetros e alarmes fora de alcance ajudam a monitorizar a consistência entre soldaduras.
União de pilhas de eléctrodos multicamadas	Cria pontos de soldadura com dimensões de 3 x 8 mm, 3 x 10 mm ou 3 x 12 mm em conjuntos de pilhas de folha de alumínio e folha de cobre suportados.	Fornecer opções de pontos de soldadura especificados para combinar a área da junta com o design da pilha.
Monitorização do processo de qualidade da bateria	Utiliza dados de soldadura em tempo real, frequência em tempo real, potência de soldadura em tempo real e limites superiores e inferiores configuráveis durante as verificações de produção.	Ajuda a identificar desvios de parâmetros antes que os conjuntos afetados avancem.
Avaliação da resistência da junta da aba	Produz juntas cuja força de tração destrutiva pode ser avaliada de acordo com a contagem de camadas, seleção de material e espessura do material.	Apoia as equipas de processo na relação entre as verificações de resistência da junta e a construção real da pilha.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	DH05
Potência nominal	4500W
Frequência	24KHZ
Fonte de alimentação	220V/ 50Hz
Fornecimento de ar comprimido	≥0.5MPa
Método de controlo	Controlo por CPU
Circuito do controlador	Circuito regulado de ponte completa de avanço internacional otimizado; saída de amplitude constante; seguimento automático de frequência; não é necessário ajuste manual
Modos de controlo inteligente	Modos de tempo, energia, potência, energia, profundidade

Parâmetro	Especificação
Curso máximo do eletrodo ultrassônico superior	20mm
Tempo de soldadura	0.05 9S
Ecrã	Ecrã tátil de 7 polegadas resistente a interferências
Idiomas do ecrã	Chinês e Inglês
Parâmetros de ecrã configuráveis	Tempo de disparo; tempo de soldadura; potência; tempo de atraso da onda secundária
Parâmetros exibidos em tempo real	Frequência e potência de soldadura
Indicação de falha	Alarme de tipo de falha
Inspeção de arranque	Autoteste automático; analisa os parâmetros do sistema de soldadura e exibe-os em tempo real; emite alarme quando existe uma falha
Assistência de dados de qualidade de soldadura	Limites de parâmetros superiores e inferiores podem ser definidos a partir de parâmetros de dados de soldadura em tempo real; o alarme é emitido quando os valores excedem os limites
Compensação de amplitude	Ajuste automático de amplitude para uma saída de amplitude mais estável, estabilidade de soldadura e consistência da qualidade de soldadura
Material do sonotrodo de soldadura	Aço de liga de pó importado
Características do sonotrodo de soldadura	Elevada dureza; padrão retificado de alta precisão; vida útil superior a 150.000 operações por lado
Material do eletrodo ultrassônico inferior	Aço de molde especial importado selecionado
Características do eletrodo ultrassônico inferior	Resistente ao desgaste; resistente a altas temperaturas; boa tenacidade; elevada rigidez mecânica; pequena deformação após tratamento térmico; frequência de saída ultrassônica consistente; amplitude de deslocamento mecânico de alta frequência grande, forte e estável
Placa de cerâmica	Placa de cerâmica preta alemã importada
Haste de alumínio	Haste de alumínio de uma empresa de alumínio americana
Componente do sonotrodo de soldadura	Liga de pó
Capacidade de soldadura de alumínio	0.2mm fita de alumínio + até 70 camadas de folha de alumínio
Tamanhos de ponto de soldadura de alumínio	3*8mm; 3*10mm; 3*12mm
Capacidade de soldadura de cobre	0.2mm fita de níquel + até 70 camadas de folha de cobre
Tamanhos de ponto de soldadura de cobre	3*8mm; 3*10mm; 3*12mm
Características da qualidade da junta	Soldadura firme; baixa resistência interna; sem soldadura falsa; sem vibração de pó; sem queima do separador; sem aquecimento da fita isoladora; sem fissuras na aba ou na folha do eletrodo
Interface soldada residual entre metais	Superior a 80%
Aparência da soldadura	Superfície plana; sem rugas; sem rebarbas salientes no lado inverso; ponto de soldadura cheio e claro; soldadura firme e fiável; o local do ponto de soldadura não racha
Verificação de resistência	A força de tração destrutiva pode ser testada de acordo com a contagem de camadas e a espessura do material