

Pequena Máquina Automática De Secagem Para Revestimento De Filmes De Laboratório

Número do item: TB07



introdução

Pequena máquina automática de secagem para revestimento de filmes de laboratório, com velocidade de revestimento ajustável, controle preciso da espessura, fixação a vácuo do substrato e secagem aquecida a 130°C para pesquisa de baterias, cerâmicas, cristais e nanofilmes em caixas de luvas e laboratórios de materiais avançados, garantindo uma preparação consistente de filmes em alta temperatura

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Pesquisa de Filmes de Materiais para Baterias	Revestimento de suspensões de materiais para baterias, como fosfato de ferro-lítio, sobre substratos de folha antes da secagem aquecida controlada.	A velocidade de revestimento ajustável, a fixação a vácuo e o controle de temperatura permitem a preparação repetível de filmes de eletrodos.
Desenvolvimento de Filmes Cerâmicos Finos	Preparação de amostras de filmes cerâmicos utilizando condições de revestimento e secagem de até 130°C.	O controle da espessura do revestimento e o aquecimento uniforme melhoram a consistência do processo durante a formulação e a avaliação do filme.
Pesquisa de Filmes de Cristal	Aplicação de revestimentos de materiais cristalinos em substratos laboratoriais adequados para pesquisas de filmes em alta temperatura.	O movimento acionado por motor e o percurso de revestimento ajustável proporcionam uma preparação controlada das amostras.
Desenvolvimento de Nanofilmes Especiais	Processamento de formulações de nanofilmes especiais que exigem um movimento de revestimento estável e um ajuste preciso da espessura.	O controle fino do revestimento e a fixação a vácuo do substrato ajudam a reduzir variações durante experimentos em áreas pequenas.
Processamento em Caixa de Luvas	Realização de operações de revestimento em uma caixa de luvas após a transferência do equipamento compacto pela câmara de transição.	A construção compacta permite pesquisas em atmosfera controlada, economizando espaço de trabalho dentro da caixa de luvas.
Preparação de Folhas Revestidas	Fixação de folhas de cobre, folhas de alumínio e outros substratos na placa de alumínio a vácuo para revestimento em leito plano.	A colocação e remoção rápidas dos substratos melhoram a eficiência do manuseio e ajudam a evitar sua deformação.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	TB07
Método de Revestimento	Revestimento em leito plano; fornecido com um aplicador de filme 100; outros dispositivos de medição, como barras de revestimento, são opcionais para revestimento manual com lâmina raspadora
Área Máxima de Revestimento	L200 x W100 mm
Ajuste do Percurso de Revestimento	Ajustável continuamente pela tela sensível ao toque
Acionamento do Revestimento	Acionado por motor
Ajuste da Velocidade de Revestimento	Ajustável continuamente pela tela sensível ao toque
Velocidade de Revestimento	0-120 mm/s, por exemplo, para suspensão de fosfato de ferro-lítio

Parâmetro	Especificação
Placa a Vácuo	Placa plana de alumínio a vácuo
Dimensões da Placa a Vácuo	L230 mm × W130 mm × H30 mm
Faixa de Ajuste da Espessura da Lâmina	0-5 mm, ajustável
Precisão do Revestimento	±3 µm
Exibição Opcional da Espessura	Indicador de mostrador de 1 µm
Sistema de Secagem Aquecida	Temperatura ambiente-130°C
Controlador de Temperatura	Controlador digital de temperatura
Precisão do Controle de Temperatura	±1°C
Fonte de Alimentação	220 V/50 Hz
Potência	0,4 kW
Peso	15 kg
Dimensões Externas	L375 mm × W225 mm × H190 mm
Bomba de Vácuo	Uma bomba de vácuo sem óleo integrada incluída
Requisito de Vácuo para Caixa de Luvas	É necessária uma bomba de vácuo externa quando o equipamento é utilizado dentro de uma caixa de luvas