

Pequena Máquina De Revestimento Laboratorial Contínua Para Aplicação Precisa De Película Húmida

Número do item: TB12

introdução

Pequena máquina de revestimento laboratorial contínua para aplicação precisa de película húmida, suporta o revestimento repetível de adesivos, papel e películas com velocidade ajustável e uma largura de trabalho de 30 cm para ensaios de produção laboratorial fiáveis e desenvolvimento de processos de revestimento em diversos substratos.

[Saiba mais](#)



Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Desenvolvimento de formulação de adesivos	Aplicar películas húmidas controladas de formulações adesivas em papel, películas ou outros substratos compatíveis para triagem e comparação.	Reduz a variação na aplicação e torna o desempenho da formulação mais fácil de comparar.
Ensaio de revestimento de papel	Produzir amostras laboratoriais para avaliar a cobertura do revestimento, aparência da superfície, absorção e comportamento do processo em materiais à base de papel.	Fornecer amostras repetíveis utilizando menos material do que equipamentos de escala de produção.
Revestimento de película flexível	Revestir películas de polímero e outros substratos flexíveis finos durante o desenvolvimento de materiais ou otimização de processos.	A fixação segura e o movimento controlado ajudam a limitar o movimento do substrato durante a aplicação.
Desenvolvimento de processos de revestimento	Investigar a influência da velocidade de revestimento e das condições de aplicação na qualidade da película húmida e na consistência da amostra.	O controlo de velocidade contínuo suporta experiências de processo sistemáticas.
Investigação de tintas e acabamentos de superfície	Preparar painéis revestidos controlados para avaliação laboratorial de tintas, acabamentos e materiais de tratamento de superfície relacionados.	Melhora a consistência dos painéis de teste utilizados para avaliação visual e de desempenho.
Avaliação de produção piloto	Criar pequenas amostras representativas antes de transferir uma formulação ou método de revestimento para equipamentos de produção maiores.	Suporta decisões de escalonamento de menor risco com dados de processo práticos.
Testes de qualidade comparativos	Preparar múltiplas amostras sob condições de revestimento consistentes para comparar matérias-primas, formulações ou lotes de substratos.	Melhora a validade dos testes ao minimizar as diferenças causadas pela operação manual.

Parâmetro	Especificação
Modelo	TB12
Tipo de equipamento	Pequena máquina de revestimento laboratorial contínua
Dimensões da máquina C x L x A	580 x 340 x 180 mm
Velocidade de revestimento	0-250 cm/min; ajuste de velocidade contínuo; configuração personalizada disponível de acordo com os requisitos do cliente
Área de revestimento	30 cm de largura x 40 cm de comprimento
Diâmetro da haste de revestimento	10 mm
Comprimento da haste de revestimento	40 cm

Parâmetro	Especificação
Largura efetiva de revestimento	30 cm
Fonte de alimentação principal	220 V / 50 Hz
Peso	20 kg
Materiais de ensaio compatíveis	Adesivos, papel, películas e outros materiais de revestimento relacionados
Suporte de substrato	Cama de revestimento de vidro
Retenção de substrato	Clipes usados para fixar o substrato na cama de revestimento
Alinhamento da cama de revestimento	Pés de suporte ajustáveis permitem que a cama de vidro seja alinhada paralelamente à haste de revestimento
Verificação de alinhamento	Pode ser usado um calibrador de folgas para verificar o espaço durante o ajuste
Gestão de resíduos	O material de revestimento residual é removido para um tabuleiro de recolha de resíduos após o revestimento
Local de instalação	Recomenda-se um local sem fontes de vibração
Fundação de instalação	É necessária uma fundação plana e firme
Verificação inicial da instalação	Inspecione a embalagem quanto a danos antes de abrir; inspecione o equipamento após desembalar e verifique o conteúdo em relação à lista de embalagem
Requisito de arranque elétrico	Feche o interruptor de alimentação principal antes de ligar o equipamento
Posicionamento da cama de vidro	Coloque a cama de revestimento de vidro entre os dois braços oscilantes, com a parte traseira da cama alinhada com a parte traseira da máquina de revestimento
Sequência de operação	Ligue a energia; coloque e fixe o substrato; retorne a haste de pressão com o botão de revestimento na posição RETURN; instale a haste de revestimento; selecione a velocidade de revestimento; coloque o material de revestimento à frente da haste; coloque o botão de revestimento em TEST; remova o material restante após o revestimento parar
Limpeza da cama de revestimento	Mantenha a cama limpa e livre de detritos; limpe imediatamente o material de revestimento derramado para preservar a planicidade da cama
Preparação do substrato	Selecione o tamanho do substrato e fixe-o com clipes antes de revestir
Manutenção pós-uso	Limpe o material residual da área de recolha de resíduos após cada utilização
Ajuste do suporte da cama de vidro	Os pés de suporte geralmente não são fixados à cama de vidro no envio; os utilizadores podem colá-los no lugar de acordo com os seus requisitos
Resolução de problemas de movimento	Verifique a ligação elétrica, o interruptor principal e o indicador de energia; confirme que o controlo de velocidade não está no ajuste mínimo; verifique se o controlo de revestimento está definido na direção correta