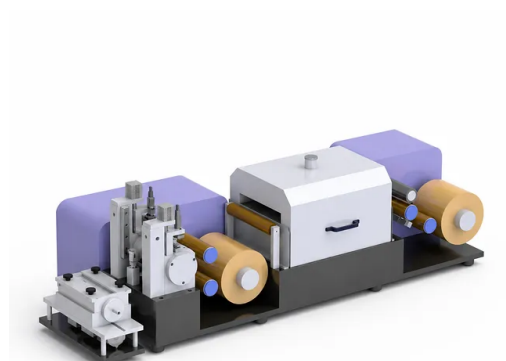


# Máquina De Revestimento Por Extrusão Slot Die Para Revestimento De Eletrodos Rolo A Rolo

Número do item: TB23



## Introdução

A máquina de revestimento por extrusão slot die oferece revestimento de eletrodos rolo a rolo sem contato, com bombeamento de seringa de precisão, secagem infravermelha controlada e operação compacta pronta para glovebox, ideal para baterias de estado sólido, filmes funcionais e desenvolvimento de processos laboratoriais onde o revestimento repetível, o rastreamento da bobina e a uniformidade de temperatura garantem resultados.

[Saiba mais](#)

| Aplicação                                                   | Descrição                                                                                                                                                          | Principal Benefício                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Desenvolvimento de eletrodos de bateria de íon-lítio        | Reveste pastas de eletrodos positivos e negativos em folha de alumínio ou cobre para estudos laboratoriais de formulação e processo.                               | Suporta a avaliação controlada rolo a rolo das condições de revestimento de eletrodos.  |
| Pesquisa em baterias de estado sólido                       | Suporta fluxos de trabalho de revestimento compactos que podem ser colocados dentro de uma glovebox para desenvolvimento em atmosfera controlada.                  | Ajuda a integrar o revestimento e a secagem em ambientes de P&D voltados para glovebox. |
| Desenvolvimento de processos de linha de amostra de bateria | Usado para explorar viscosidade da pasta, teor de sólidos, espessura seca, velocidade de revestimento e condições do forno antes do processamento em larga escala. | Cria condições experimentais repetíveis para triagem de parâmetros de processo.         |
| Pesquisa em fabricação de FCCL                              | Aplica pasta ou materiais de revestimento adequados a substratos flexíveis de laminado revestido de cobre durante a investigação de materiais e processos.         | Fornece manuseio contínuo da bobina com tensão servo e orientação EPC.                  |
| Revestimento de filmes ópticos                              | Suporta trabalhos de desenvolvimento envolvendo pastas funcionais aplicáveis e substratos de filme que exigem transporte e secagem consistentes.                   | Combina revestimento sem contato com tratamento de forno infravermelho controlado.      |
| Desenvolvimento de fitas adesivas de alta qualidade         | Permite estudos de revestimento laboratorial para adesivos e camadas funcionais relacionadas em substratos em rolo.                                                | Mantém o alinhamento da bobina e o controle de enrolamento durante o processo.          |
| Pesquisa de filmes funcionais                               | Suporta testes de revestimento para uma gama de pastas e substratos aplicáveis em laboratórios de ciência dos materiais.                                           | Acomoda viscosidades de pasta de 2000 a 10000 mPas e teores de sólidos de 20 a 80%.     |

| Parâmetro                                                   | Especificação                                                                   |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Número do Item do Produto                                   | TB23                                                                            |
| Método de revestimento                                      | Revestimento simples por extrusão slot die; adequado para revestimento contínuo |
| Material da matriz de fenda (slot die)                      | SUS630                                                                          |
| Configuração de alimentação da pasta                        | Bomba de seringa de precisão                                                    |
| Capacidade de processamento de material único               | 1 L                                                                             |
| Velocidade de revestimento                                  | 0–0,5 m/min, dependendo das condições de secagem                                |
| Espessura do substrato operacional - Folha de alumínio (Al) | 8–30 um                                                                         |

| Parâmetro                                                        | Especificação                                                   |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Espessura do substrato operacional - Folha de cobre (Cu)         | 6~20 um                                                         |
| Largura de design da face do rolo                                | 230 mm                                                          |
| Largura de revestimento garantida                                | Máx. 200 mm                                                     |
| Precisão de revestimento                                         | +/-3 um                                                         |
| Viscosidade da pasta adequada                                    | 2000~10000 mPas                                                 |
| Faixa de teor de sólidos adequada                                | 20~80%                                                          |
| Faixa de espessura seca de revestimento de face única            | 10-200 um                                                       |
| Comprimento do forno                                             | 500 mm                                                          |
| Temperatura máxima do forno                                      | 150°C                                                           |
| Diferença de temperatura do forno                                | <=+/-2,5°C                                                      |
| Batimento circular do rolo de revestimento                       | <=+/-1,5 um                                                     |
| Rugosidade superficial do rolo de revestimento                   | Ra0.4                                                           |
| Retilidade do rolo de revestimento                               | <=+/-1,5 um                                                     |
| Tratamento superficial do rolo de revestimento                   | Cromo duro                                                      |
| Tratamento superficial do rolo guia                              | Superfície de rolo de alumínio metálico oxidado                 |
| Controle de tensão de desenrolamento e rebobinamento             | Controle automático de tensão por servo                         |
| Configuração de guia de bobina de desenrolamento e rebobinamento | Guia automático de bobina fotoelétrico; controle automático EPC |
| Curso automático EPC                                             | 50 mm                                                           |
| Precisão de alinhamento do guia de bobina                        | +/-0,5 mm                                                       |
| Diâmetro máximo do rolo de desenrolamento                        | Φ200 mm                                                         |
| Capacidade máxima de carga do eixo expansível                    | 30 KG                                                           |
| Método de carregamento de material                               | Material em rolo, eixo expansível de 3 polegadas                |
| Sistema de controle principal                                    | Tela sensível ao toque, PLC, sistema servo                      |
| Fonte de alimentação                                             | 220V/50Hz                                                       |
| Potência                                                         | 4KW                                                             |
| Fonte de ar                                                      | 0,4MPA                                                          |
| Peso                                                             | 250KG                                                           |
| Dimensões gerais                                                 | C1650mm x L700mm x A520mm (A650mm após abrir a tampa)           |