

Máquina De Selagem Superior E Lateral De Baterias De Polímero Servoacionada

Número do item: RB21



introdução

A máquina de selagem superior e lateral de baterias de polímero servoacionada para embalagens de baterias de lítio tipo pouch oferece controle ajustável de temperatura, pressão e tempo de permanência, selagem confiável em estação única e alto rendimento para aplicações de produção laboratorial e desenvolvimento de processos que exigem selagens consistentes e controladas.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Selagem superior de bateria de lítio de polímero	Sela a borda superior de células de lítio de polímero após a colocação no dispositivo dedicado.	Configurações controladas de temperatura, pressão e tempo para um ciclo de selagem superior definido.
Selagem lateral de bateria de lítio tipo pouch	Realiza operações de embalagem de selagem lateral para formatos de bateria de lítio soft-pack.	O manuseio do dispositivo em estação única suporta o processamento ordenado de células individuais.
Preparação de amostras de P&D de baterias	Suporta a selagem de amostras de células pouch desenvolvidas em laboratório durante o trabalho iterativo de desenvolvimento de células.	As configurações de processo ajustáveis na tela sensível ao toque permitem que os pesquisadores estabeleçam condições de selagem especificadas.
Fabricação de células pouch em escala piloto	Fornecer uma estação de trabalho de selagem manual dedicada para operações piloto que manuseiam células individuais.	A capacidade de ≥ 1 PPM suporta uma taxa de ciclo prática para trabalhos controlados de pequenos lotes.
Desenvolvimento de processo de embalagem de baterias	Permite a avaliação das condições de embalagem através do ajuste de parâmetros térmicos, de pressão e de tempo de permanência.	As configurações podem ser ajustadas sem alterar a sequência fundamental de carregamento manual.
Acabamento de células soft-pack	Conclui uma operação de selagem após uma célula ser localizada e fixada no dispositivo.	A detecção da posição do dispositivo e o movimento da barra de selagem servoacionada fornecem uma sequência de processamento definida.
Educação em baterias e treinamento técnico	Permite que operadores e estudantes acompanhem as etapas físicas de carregamento, fixação, posicionamento, selagem, retorno e descarregamento da célula pouch.	O movimento manual do dispositivo fornece visibilidade direta de cada etapa da embalagem.

Parâmetro	RB21-200	RB21-400
Identificador do modelo	RB21-200	RB21-400
Faixa de selagem de bateria compatível	Comprimento ≤ 200 mm, largura ≤ 200 mm (incluindo tamanho da bolsa de ar), espessura da bateria 5-25 mm	Comprimento ≤ 400 mm, largura ≤ 350 mm (incluindo tamanho da bolsa de ar), espessura da bateria 5-25 mm
Largura de selagem da cabeça de selagem	5 mm (personalizado de acordo com os requisitos do cliente)	5 mm (personalizado de acordo com os requisitos do cliente)
Paralelismo da cabeça de selagem	$\leq 0,02$ mm	$\leq 0,02$ mm
Potência do tubo de aquecimento	800 W por tubo	800 W por tubo

Parâmetro	RB21-200	RB21-400
Precisão do controle de temperatura	$\pm 3^{\circ}\text{C}$; ajustável na tela sensível ao toque da temperatura ambiente a 300°C	$\pm 3^{\circ}\text{C}$; ajustável na tela sensível ao toque da temperatura ambiente a 300°C
Pressão de selagem	Ajustável na tela sensível ao toque, 5-250 kg	Ajustável na tela sensível ao toque, 50-300 kg
Tempo de selagem	Ajustável na tela sensível ao toque, 0-99"	Ajustável na tela sensível ao toque, 0-99"
Capacidade	≥ 1 PPM	≥ 1 PPM
Dimensões do equipamento	C570 x L550 x A1320 mm (dimensões finais sujeitas ao equipamento real)	C570 x L550 x A1320 mm (dimensões finais sujeitas ao equipamento real)
Peso do equipamento	Aproximadamente 150 kg	Aproximadamente 150 kg
Fonte de alimentação	AC220V $\pm 10\%$ /50Hz, potência total 2,5 KW (sujeito ao projeto real final)	AC220V $\pm 10\%$ /50Hz, potência total 2,5 KW (sujeito ao projeto real final)
Suprimento de ar	0,5~0,7 Mpa, 100 L/min	0,5~0,7 Mpa, 100 L/min
Taxa de produtos qualificados	$\geq 99,8\%$ (excluindo materiais recebidos defeituosos, fatores humanos, fatores de processo, etc.)	$\geq 99,8\%$ (excluindo materiais recebidos defeituosos, fatores humanos, fatores de processo, etc.)
Taxa de falha do equipamento	$\leq 2\%$ (excluindo defeitos de material recebido e impactos da fonte de alimentação da fábrica, suprimento de ar, etc.)	$\leq 2\%$ (excluindo defeitos de material recebido e impactos da fonte de alimentação da fábrica, suprimento de ar, etc.)