

Máquina De Selagem Lateral E Superior De Baterias De Polímero Acionada Por Servo Equipamento De Termosselagem De Baterias De Estado Sólido

Número do item: CC07



introdução

Descubra o equipamento de selagem lateral e superior de baterias de polímero acionado por servo de alta precisão, projetado para a fabricação de células tipo bolsa (pouch cell) e baterias de estado sólido, apresentando pressão programável de até 250 kg, controle preciso de temperatura até 300°C e paralelismo excepcional da cabeça de selagem para uma vedação hermética consistente.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Selagem de Célula de Ion-Lítio de Polímero	Realização de fusão térmica hermética na borda superior e lateral em envelopes de filme laminado de alumínio.	Garante isolamento total contra penetração de umidade e evita vazamento perigoso de eletrólito volátil.
Encapsulamento de Bateria de Estado Sólido	Selagem de células tipo bolsa com eletrólito de estado sólido especializadas que exigem regulação precisa de pressão para evitar a delaminação da camada interna.	Fornece compressão mecânica uniforme e de baixo impacto que preserva interfaces frágeis de eletrólito-eletrodo sólido.
P&D de Baterias e Prototipagem Química	Fabricação de designs experimentais de células tipo bolsa com diferentes espessuras de aba, adesivos selantes e cargas de material ativo.	O ajuste rápido de parâmetros na tela sensível ao toque permite que os pesquisadores otimizem o tempo de ciclo, calor e força rapidamente.
Fabricação de Baterias em Linha Piloto	Operação como estação primária de selagem superior e lateral em linhas de montagem piloto semiautomáticas de baixo a médio volume.	Alta confiabilidade operacional (taxa de qualificação $\geq 99,8\%$) maximiza o rendimento da produção e reduz o refugo de material dispendioso.
Montagem de Supercapacitores e Ultracapacitores	Selagem de invólucros laminados flexíveis que abrigam capacitores de camada dupla eletroquímica de alta energia.	Fornece colagem de borda confiável capaz de suportar mudanças de pressão interna durante ciclos dinâmicos de carga-descarga.

Embalagem de Células com Múltiplas Abas	Encapsulamento de pacotes de bateria de alta taxa equipados com abas terminais largas de níquel, cobre ou alumínio.	O paralelismo de matriz superior ($\leq 0,02$ mm) evita o pinçamento da vedação da aba e vazios de microcanal ao redor dos condutores.
---	---	---

Categoria de Parâmetro	Detalhes da Especificação (Modelo: CC07)
Dimensões da Célula Aplicável	Comprimento ≤ 200 mm, Largura ≤ 200 mm (incluindo bolsa de gás); Espessura: 5-25 mm
Largura Padrão da Cabeça de Selagem	5 mm (Dimensões personalizadas disponíveis mediante solicitação)
Paralelismo da Cabeça de Selagem	$\leq 0,02$ mm
Potência do Elemento de Aquecimento	800 W por haste de aquecimento individual
Faixa de Controle de Temperatura	Temperatura ambiente a 300°C (Ajustável via tela sensível ao toque)
Precisão do Controle de Temperatura	$\pm 3^{\circ}\text{C}$
Faixa de Pressão de Selagem	5 kg a 250 kg (Programável via tela sensível ao toque)

Categoria de Parâmetro	Detalhes da Especificação (Modelo: CC07)
Faixa de Tempo de Ciclo de Selagem	0 a 99 segundos (Programável via tela sensível ao toque)
Capacidade de Produção	≥ 1 PPM (Peças por Minuto, dependendo do processo)
Taxa de Qualificação do Produto	≥ 99,8% (Excluindo defeitos de material recebido, erro humano e fatores externos do processo)
Taxa de Falha do Equipamento	≤ 2% (Excluindo utilidades externas e discrepâncias de matéria-prima)
Requisitos de Suprimento Pneumático	0,5 a 0,7 MPa, Taxa de Fluxo: 100 L/min
Fonte de Alimentação Elétrica	Monofásico AC 220V ±10% / 50 Hz, Potência Total: 2,5 kW
Dimensões do Equipamento	Aprox. C 570 mm × L 550 mm × A 1320 mm
Peso Líquido do Equipamento	Aprox. 150 kg