

Máquina Semiautomática De Soldadura Por Pontos No Fundo E Enrugamento Para Baterias Cilíndricas

Número do item: YZ11



introdução

Máquina semiautomática de soldadura por pontos no fundo e enrugamento para a produção de baterias cilíndricas, com ferramentas ajustáveis, dimensões consistentes, contagem de produção, proteção de segurança e operação eficiente para um processamento fiável de 21700 e integração flexível no fluxo de trabalho de 18650 em ambientes de fabrico exigentes.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Soldadura de Fundo de Bateria Cilíndrica	Realiza a soldadura por pontos no fundo para células de bateria cilíndricas antes ou juntamente com a preparação do enrugamento da carcaça. A corrente de soldadura, tensão, tempo, pressão, curso e definições de intervalo podem ser ajustados para o processo necessário.	Suporta conexões de fundo repetíveis e condições de soldadura controladas.
Enrugamento de Carcaça de Aço de Bateria Cilíndrica	Enruga a boca das carcaças de aço das baterias cilíndricas com posição do cortador, profundidade do enrugamento, altura do ombro e pressão pneumática ajustáveis.	Produce uma geometria de carcaça consistente com diâmetro interno e dimensões de ombro controlados.
Produção de Bateria 21700	A função do equipamento é especificada para a soldadura por pontos no fundo e enrugamento de baterias cilíndricas 21700.	Combina duas operações de processamento de carcaça num único fluxo de trabalho de produção conectado.
Processamento de Célula Cilíndrica 18650	As instruções de operação especificam células cilíndricas 18650 uniformes como o material de entrada necessário para a operação da máquina. A compatibilidade das ferramentas e do processo deve ser confirmada para a configuração pretendida.	Fornecer um requisito definido de célula de entrada para uma alimentação estável e consistência de processo.
Linhas-Piloto de Baterias	Adequado para produção de baterias à escala piloto, onde os operadores carregam as células manualmente e as estações a jusante transferem e descarregam-nas automaticamente.	Equilibra o controlo do operador com um fluxo de material melhorado e eficiência de produção.
Desenvolvimento de Processo de Bateria	A depuração manual e as dimensões técnicas ajustáveis permitem aos utilizadores alterar as definições de processo do mesmo formato para diferentes requisitos do cliente.	Ajuda as equipas de desenvolvimento a avaliar as condições de processo sem substituir a máquina completa.
Fabrico Laboratorial e Académico	Pode suportar a preparação controlada de células cilíndricas em ambientes de investigação laboratorial, académica e de materiais avançados, onde as contagens de produção e as definições de processo devem ser monitorizadas.	Fornecer definições de processo e contadores mensuráveis para trabalho de investigação repetível.

Grupo de Especificação	Parâmetro	Valor
Identificação do Produto	Número do item	YZ11
Configuração de Processo	Tipo de equipamento	Máquina semiautomática de soldadura por pontos no fundo e enrugamento
Configuração de Processo	Operações integradas	Soldadura por pontos no fundo da bateria cilíndrica e enrugamento da boca da carcaça de aço
Configuração de Processo	Configuração de compra opcional	Apenas máquina de enrugamento ou apenas máquina de soldadura por pontos no fundo; o preço da máquina autónoma varia
Processo de Célula Suportado	Aplicação de bateria especificada	Soldadura por pontos no fundo e enrugamento de bateria cilíndrica 21700

Grupo de Especificação	Parâmetro	Valor
Requisito de Material de Entrada	Instrução de operação	São necessárias baterias cilíndricas 18650 de tamanho uniforme como material de entrada
Precisão Dimensional	Precisão do diâmetro interno do enrugamento	$\pm 0,05$ mm
Precisão Dimensional	Precisão da altura do ombro	$\pm 0,05$ mm
Precisão Dimensional	Precisão da altura total	$\pm 0,1$ mm
Precisão Dimensional	Precisão da boca da carcaça	$\pm 0,1$
Ajuste de Enrugamento	Distância de compressão da cabeça superior principal	Ajustável de acordo com os requisitos da carcaça de aço do cliente
Ajuste de Enrugamento	Distância de ajuste do cortador de enrugamento	Ajustável de acordo com as dimensões de enrugamento necessárias
Ajuste de Enrugamento	Profundidade do enrugamento	Ajustável de acordo com os requisitos do cliente
Ajuste de Enrugamento	Altura do ombro do enrugamento	Ajustável de acordo com os requisitos do cliente
Ajuste de Enrugamento	Pressão do ar de enrugamento	Ajustável de acordo com o modelo e espessura da carcaça de aço da bateria
Controlo de Enrugamento	Contagem de enrugamento	Função de contagem de produção fornecida
Controlo de Enrugamento	Interface de controlo	Funções de depuração manual e automática
Controlo de Enrugamento	Aplicação de óleo	Função fornecida através da interface de enrugamento automático
Controlo de Enrugamento	Teste de curto-circuito	Função fornecida através da interface de enrugamento automático
Ajuste de Soldadura por Pontos	Tensão da fonte de alimentação de soldadura	Ajustável
Ajuste de Soldadura por Pontos	Corrente de soldadura	Ajustável
Ajuste de Soldadura por Pontos	Tempo de soldadura	Ajustável
Ajuste de Soldadura por Pontos	Pressão de soldadura	Ajustável
Ajuste de Soldadura por Pontos	Curso de soldadura	Ajustável
Ajuste de Soldadura por Pontos	Tempo de intervalo de soldadura	Ajustável
Verificação de Soldadura por Pontos	Verificação da potência de soldadura	Fornecida
Verificação de Soldadura por Pontos	Verificação da resistência	Fornecida
Verificação de Soldadura por Pontos	Contagem de soldadura	Função de contagem de produção fornecida
Verificação de Soldadura por Pontos	Alarme de corrente	Fornecido
Verificação de Soldadura por Pontos	Teste de força de tração	Fornecido
Componente de Soldadura Opcional	Pressão de soldadura por pontos de mola	4 kg, adequado para soldadura por pontos com agulha pontiaguda
Manuseamento de Material	Método de carregamento	O operador coloca o material na posição de alimentação da soldadura de fundo
Manuseamento de Material	Manuseamento a jusante	Alimentação e descarga automáticas após a posição de carregamento da soldadura de fundo
Ajuste de Processo	Alterações de processo do mesmo formato	As dimensões técnicas podem ser ajustadas para diferentes requisitos de processo dentro do mesmo formato de bateria
Manutenção	Serviço da agulha de soldadura	A área de soldadura da agulha de soldadura requer manutenção após um período de uso
Segurança e Monitorização	Deteção da posição do dispositivo de fixação	Deteção automática se o dispositivo de fixação da ferramenta está na posição
Segurança e Monitorização	Notificação de condição anormal	Função de aviso de falha e anormalidade fornecida

Grupo de Especificação	Parâmetro	Valor
Segurança e Monitorização	Equipamento de proteção	Caixa externa e cortina de luz de segurança
Alimentação Principal	Fonte de alimentação	Monofásica a trifásica, 220 V a 380 V, 50 Hz
Alimentação Principal	Conector de alimentação	Conector de 32 A
Sistema Elétrico	Potência do equipamento	4500 W
Sistema Pneumático	Fonte de ar	Fonte de ar seco de 0,5 a 0,6 MPa ou superior
Sistema Pneumático	Tubo de ar conectado	Φ10 mm diâmetro externo × Φ8 mm diâmetro interno
Sistema Pneumático	Volume de exaustão	0,113 L/s
Dimensões da Máquina	Dimensões totais após conexão	Comprimento 2280 × largura 850 × altura 1520
Peso da Máquina	Peso do equipamento	200 kg
Capacidade de Produção	Eficiência geral	20 a 30 PPM, com ligeira variação de acordo com a proficiência do operador