

Máquina Semiautomática De Moldagem De Filme De Alumínio E Plástico Para Baterias De Polímero De Lítio

Número do item: RB14



Introdução

A máquina semiautomática de moldagem de filme de alumínio e plástico para baterias de polímero de lítio oferece moldagem profunda estável, dimensões precisas, camadas de PP sem rugas, trocas rápidas de ferramentas e operação segura em ambientes de produção de baterias compactas.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal benefício
Moldagem de invólucro de bateria de polímero de lítio	Forma filme laminado de alumínio e plástico em invólucros para baterias de polímero de lítio antes das operações subsequentes de montagem da célula.	Geometria de invólucro controlada com profundidade de bolsa de até 6 mm.
P&D de baterias de lítio de embalagem flexível	Suporta a preparação experimental de invólucros quando as equipes precisam avaliar as dimensões da bolsa, o comportamento do filme e a qualidade da moldagem.	A substituição rápida do molde e o ajuste da profundidade de estiramento simplificam as mudanças de configuração.
Produção piloto de células tipo bolsa	Produz invólucros moldados em um ciclo semiautomático após as folhas de filme cortadas serem posicionadas manualmente no molde.	A saída nominal de 200-400 EA/H suporta fluxos de trabalho piloto controlados.
Preparação de bolsa com vedação de quatro lados e bolsa única	Forma invólucros com um tamanho máximo de perfuração de C150mm * L120mm para a configuração especificada de vedação de quatro lados com bolsa única.	Suporta o formato maior de bolsa única indicado.
Preparação de bolsa dobrada com bolsa única	Forma invólucros com um tamanho máximo de perfuração de C100mm * L100mm na configuração dobrada de bolsa única.	Fornecer um formato definido para processamento de bolsa dobrada.
Preparação de bolsa dobrada com bolsa dupla	Forma invólucros com um tamanho máximo de perfuração de C100mm * L100mm na configuração dobrada de bolsa dupla.	Suporta layouts de invólucro dobrado de bolsa dupla dentro do envelope indicado.
Verificação dimensional do invólucro	Produz invólucros moldados onde o comprimento, a largura e a espessura podem ser revisados em relação às tolerâncias de moldagem especificadas.	Valores de tolerância claros suportam a avaliação de processo e qualidade.
Desenvolvimento de processo de moldagem de filme de alumínio e plástico	Permite a comparação da profundidade de estiramento, dimensões do molde e condição da borda moldada usando a configuração de molde necessária.	O design do molde de precisão visa cantos limpos e bordas circundantes sem rugas ou cantos colapsados.

Parâmetro	Especificação
Número do item do produto	RB14
Aplicação	Moldagem de filme de alumínio e plástico para baterias de lítio de embalagem flexível
Configuração de moldagem	Semiautomática
Tamanho máximo de perfuração, tipo vedação de quatro lados com bolsa única	C150mm * L120mm
Tamanho máximo de perfuração, tipo dobrado com bolsa única/dupla	C100mm * L100mm
Profundidade da bolsa	<=6mm; Bolsa sem danos, camada de PP sem rugas
Tamanho máximo da folha de filme de alumínio e plástico	C240mm * L160mm

Parâmetro	Especificação
Capacidade do equipamento	200-400 EA/H
Fonte de energia	3T
Fonte de alimentação	AC220V/50Hz
Potência	0,3KW
Fonte de ar	0,5MPa-0,7MPa
Peso do equipamento	Aproximadamente 150kg
Dimensões do equipamento, comprimento x largura x altura	Aproximadamente 460x320x925mm
Seção do molde	Determinado de acordo com o tamanho da bolsa
Rugosidade do molde/núcleo do molde	0,4
Planicidade do plano do molde superior e inferior	0,02mm
Planicidade do núcleo do molde	0,02mm
Tolerância de comprimento de moldagem	+/-0,2
Tolerância de largura de moldagem	+/-0,2
Tolerância de espessura de moldagem	+/-0,1
Arranjo estrutural	Quatro colunas guia
Proteção de segurança	Cortina de luz e gabinete de proteção
Materiais de construção	Material de molde importado, aço cromo de alta resistência e liga de alumínio
Tratamento de superfície	Galvanoplastia ecologicamente correta e pintura cozida