

Máquina De Selagem A Vácuo Secundária Com Mesa Rotativa Para Células Pouch De Bateria De Polímero De Lítio

Número do item: CC09



introdução

Projetada para desgaseificação e selagem final de células pouch de alto rendimento, esta máquina de selagem a vácuo secundária com mesa rotativa apresenta operação alternada de estação dupla, controle térmico de precisão de até 250 °C e filtragem de eletrólito integrada para maximizar a eficiência e o rendimento da fabricação de células em linhas piloto.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Desgaseificação Secundária de Íon de Lítio e Polímero	Perfuração de bolsas de gás de formação e extração final de vácuo para embalagem de células pouch.	Elimina vazios internos de gás e resíduos voláteis antes da selagem hermética térmica final.
Montagem de Células Pouch em Linha Piloto	Selagem final de alta cadência para baterias pouch pré-comerciais de veículos elétricos (VE) e eletrônicos de consumo.	A indexação rotativa de estação dupla minimiza o tempo de espera do operador e eleva o rendimento.
P&D de Estado Sólido e Pouch	Selagem a vácuo de protótipos sensíveis de células tipo pouch de estado sólido e de química avançada.	Precisão de temperatura rigorosa de ± 2 °C e filtragem limpa de eletrólitos protegem químicas delicadas de células.
Corte de Bordas e Selagem de Células Pouch	União térmica de precisão ao longo da margem interna da bolsa de gás da célula.	Alinhamento rigoroso da borda dentro de 0,5 mm da margem da bolsa preserva a densidade energética compacta da célula.
Selagem Final de Supercapacitores	Desgaseificação e embalagem em alto vácuo para capacitores de dupla camada elétrica (EDLC).	A capacidade de vácuo profundo (-95 kPa) garante a remoção de umidade e o encapsulamento hermético.

Parâmetro de Especificação	Valor do Sistema CC09
Configuração da Estação de Trabalho Rotativa	Mesa Rotativa Indexadora de 180° com Estação Dupla
Precisão de Posicionamento da Mesa Rotativa	$\pm 0,05$ mm
Dimensões Máximas Utilizáveis da Célula	350 mm (C) x 140 mm (L) x 12 mm (E)
Faixa de Temperatura do Cabeçote de Selagem	Ambiente até 250 °C
Precisão do Controle de Temperatura	± 2 °C (Controlador Digital de Temperatura OMRON)
Faixa de Tempo de Selagem (Dwell Time)	1 a 99 segundos (Ajustável)
Precisão do Tempo de Selagem	$\pm 0,1$ segundos
Largura Padrão do Cabeçote de Selagem	Barra Térmica de Cobre de 6 mm (Larguras Personalizadas Disponíveis)
Margem da Borda da Bolsa até a Selagem	$\leq 0,5$ mm (Alinhamento Automatizado por Guia de Ferramental)
Distância da Lâmina de Perfuração até a Selagem	≤ 10 mm (Matriz Multiponto Densa)
Nível Final de Vácuo	≥ -95 kPa (Bomba de vácuo fornecida separadamente)
Proteção da Linha de Vácuo	Filtro Coletor de Eletrólito Integrado em Linha
Mecanismo de Acionamento da Mesa Rotativa	Indexador de Came de Precisão com Regulação de Velocidade por Motor VFD

Parâmetro de Especificação	Valor do Sistema CC09
Automação e Controle Central	PLC Panasonic com IHM Touchscreen Weinview
Componentes Pneumáticos	Atuadores de Precisão e Válvulas Solenoide AirTAC
Medição de Vácuo	Sensor Digital de Pressão de Vácuo Panasonic
Estrutura e Gabinete da Máquina	Estrutura em Liga de Alumínio de Alta Resistência, Chapas Metálicas com Pintura Eletrostática a Pó Branco-Cinza