

Máquina De Selagem A Vácuo Secundária Rotativa Para Embalagem De Baterias De Polímero De Lítio

Número do item: RB39



introdução

Máquina de selagem a vácuo secundária rotativa para embalagem de baterias de polímero de lítio, combinando processamento alternado de fixação dupla, posicionamento de precisão, selagem térmica controlada, recuperação de eletrólito e capacidade de vácuo de -95 kPa com temporização de ciclo ajustável e indicação de falhas por tela sensível ao toque.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Selagem secundária de bateria de polímero de lítio	Realiza a sequência declarada de extração a vácuo, perfuração da bolsa de gás e selagem térmica final para embalagem de baterias de polímero de lítio.	Integra os estágios de processo necessários em uma única operação de selagem a vácuo controlada.
Processamento de linha piloto de células tipo bolsa	Suporta carregamento, selagem a vácuo e descarregamento repetidos de células tipo bolsa dentro do tamanho máximo de célula declarado.	Fixações duplas permitem que a próxima célula seja preparada enquanto a outra fixação está na área de selagem.
Embalagem em laboratório de pesquisa de baterias	Fornecer temperatura e tempo de selagem ajustáveis para fluxos de trabalho laboratoriais que exigem mudanças de configuração e capacidade de ajuste manual.	A função manual e os valores operacionais ajustáveis facilitam o ajuste do equipamento durante o trabalho de processo.
Produção de baterias com formatos de célula mistos	Manuseia células de diferentes tamanhos dentro do envelope declarado e usa compressão por mola e cilindro para mudanças frequentes de tipo de célula.	O arranjo de compressão destina-se a manter as células vacuadas mais planas quando ocorrem mudanças frequentes de produto.
Embalagem a vácuo de células preenchidas com eletrólito	Usa uma ranhura de recuperação de mesa rotativa integrada e tubulação de vácuo filtrada durante o processo de embalagem a vácuo.	Ajuda a coletar eletrólito e proteger o sistema de vácuo contra o retorno de eletrólito.
Posicionamento controlado da borda de selagem	Aplica correção automática do cabeçote de selagem para operações de embalagem onde a posição da selagem em relação à borda da bolsa é importante.	Suporta uma distância de borda de selagem especificada de não mais que 0,5 mm da borda da caixa da embalagem da célula.
Configuração de equipamento de produção e tratamento de falhas	Fornecer exibição de erro na tela sensível ao toque e funções de operação manual para ajuste e revisão operacional.	Dá aos operadores acesso direto a informações de falhas e funções de configuração manual no equipamento.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	RB39
Aplicação do equipamento	Processo de embalagem a vácuo de bateria de polímero de lítio
Configuração da estação de trabalho	Mesa rotativa de estação dupla com fixações alternadas
Precisão de posicionamento da mesa rotativa	+/-0,05 mm
Movimento da mesa rotativa	180 graus por ciclo de botão de início
Controle de velocidade da mesa rotativa	Controle de acionamento de frequência variável; a velocidade da mesa rotativa pode ser ajustada de acordo com as condições de uso

Parâmetro	Especificação
Faixa de temperatura operacional do cabeçote de selagem	Temperatura ambiente a 250 graus C
Precisão do controle de temperatura	+/-2 graus C
Tempo de selagem do cabeçote de selagem	Ajustável, 1-99 segundos
Precisão do tempo	+/-0,1 segundo
Largura do cabeçote de selagem térmica de cobre superior e inferior	6 mm; personalizável de acordo com os requisitos do usuário
Tamanho máximo da célula selável	350 (C) x 140 (L) x 12 (A) mm
Método de compressão a vácuo da célula	Prensagem combinada por mola e cilindro
Recurso de eletrólito da mesa rotativa	Ranhura de recuperação de eletrólito integrada; fácil de limpar e recuperar eletrólito
Proteção da tubulação de vácuo	Dispositivo de filtragem de eletrólito na tubulação de vácuo para ajudar a evitar o retorno de eletrólito ao sistema de vácuo e corrosão
Estrutura da barra de selagem superior	Estrutura de ligação dupla de cilindro pneumático para movimento paralelo da barra de selagem superior
Distância da faca de perfuração em relação à barra de selagem	Dentro de 10 mm
Configuração da faca de perfuração	Arranjo denso; aplicável a células grandes e pequenas
Alinhamento do cabeçote de selagem	Cabeçotes de selagem superior e inferior incluem função de correção automática
Posicionamento da borda de selagem	Distância da borda selada até a borda da caixa da embalagem da célula: não mais que 0,5 mm
Capacidade de vácuo	-95 kPa ou superior
Bomba de vácuo	Fornecida pelo cliente
Indicação de falha	Função de exibição de erro na tela sensível ao toque
Operação de configuração	Função manual para ajuste do equipamento
Material da estrutura	Liga de alumínio
Acabamento de superfície	Chapa metálica com pintura cinza-branca cozida; peças usinadas com tratamento antiferrugem