

Prensa Rotativa A Quente E A Frio Para Células De Bateria De Lítio Tipo Pouch

Número do item: RB17



introdução

A prensa rotativa a quente e a frio para células de bateria de lítio tipo pouch oferece moldagem térmica de alto rendimento, controle preciso de espessura, força de prensagem ajustável de 5T e automação confiável de três estações para linhas de fabricação de baterias exigentes que requerem tempo de permanência controlado, alinhamento de placas e manuseio repetível de materiais.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Moldagem por Prensagem a Quente de Células de Bateria de Lítio Pouch	Aplica pressão controlada da placa e temperatura ajustável durante a etapa de moldagem por prensagem a quente para células de bateria de lítio tipo pouch.	A temperatura da prensa a quente pode ser definida da temperatura ambiente até 260° com precisão de controle de $\pm 3^\circ$.
Conformação por Prensagem a Frio de Células de Bateria de Lítio Pouch	Realiza a etapa de conformação por prensagem a frio à temperatura ambiente após a prensagem a quente dentro do fluxo de trabalho rotativo.	Combina prensagem a quente e prensagem a frio em uma sequência de processo de três estações definida.
Processamento de Planicidade na Direção da Espessura	Processa células onde os dois planos na direção da espessura exigem alta planicidade e paralelismo.	O paralelismo das placas superior e inferior é especificado em $\pm 0,025$ mm.
Produção de Células Pouch de Médio Porte	Suporta a fabricação de produtos de células tipo pouch de médio porte com requisitos declarados para processamento dimensional.	Lida com produtos entre 10-350 mm de comprimento, 5-250 mm de largura e 2-15 mm de altura.
Produção de Células Pouch de Alto Grau	Suporta o processamento de produtos de células tipo pouch de maior grau que exigem alta precisão entre os planos na direção da espessura.	A pressão ajustável da placa superior de até 5T suporta a operação de prensagem especificada.
Linhas de Prensagem Contínua de Células	Utiliza estações de carregamento, prensagem a quente, prensagem a frio e descarregamento em um fluxo de trabalho de mesa rotativa.	Capacidade nominal de 300-600 peças, dependendo das dimensões do produto.
Desenvolvimento de Processo de Células Pouch	Fornecer temperatura ajustável, tempo de retenção de pressão e pressão da placa superior para condições definidas de prensagem de células tipo pouch.	O tempo de retenção é ajustável de 0-999 segundos e a temperatura da prensa a quente inclui configurações de compensação.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	RB17
Aplicação do equipamento	Processo de produção de moldagem por prensagem a quente e conformação por prensagem a frio para células de bateria de lítio tipo pouch
Estações de processo	Carregamento - prensagem a quente - prensagem a frio (temperatura ambiente) - descarregamento
Acionamento da mesa rotativa	Acionamento por motor de indexador de cames
Fonte de alimentação	220V/50Hz
Potência instalada	7,5KW
Requisito de ar comprimido	$\geq 0,8$ Mpa, 15L/Min

Parâmetro	Especificação
Peso do equipamento	Aproximadamente 1,0 T
Capacidade de carga do piso necessária	>1 T/□
Dimensões do equipamento, C x L x A	Aproximadamente 1500*1400*1600mm
Material PP transparente	Fornecido pelo cliente
Dimensões do produto, C x L x A	Dentro de (10-350) x (5-250) x (2-15)
Capacidade de produção	300-600 unidades (dependendo do tamanho do produto)
Precisão do indexador	±0,05–0,1mm
Espessura da célula aplicável	0-15mm
Saída máxima do cilindro de pressão	Aproximadamente 5T
Pressão da placa superior	5T ajustável
Tempo de retenção de pressão	0-999 segundos ajustável
Temperatura da prensa a quente	Temperatura ambiente-260° ajustável; compensação pode ser definida; precisão de controle ±3°
Temperatura da prensa a frio	5-20°C
Fornecimento de chiller	Este equipamento não inclui um chiller; pode ser adquirido separadamente se exigido pelo usuário
Paralelismo das placas superior e inferior	±0,025mm
Condição de verificação de paralelismo	Com papel carbono de três partes, a impressão deve ser uniforme em uma configuração de pressão de 1T e na temperatura operacional
Dimensões das placas superior e inferior	350*350mm