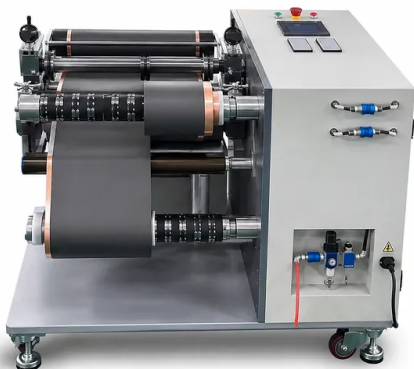


Máquina De Corte Longitudinal Contínuo Rolo A Rolo

Número do item: FQ10



introdução

Máquina de corte longitudinal contínuo rolo a rolo de precisão para conversão de folhas de bateria, folhas metálicas, filmes ópticos e filmes funcionais, oferecendo tensão ajustável, larguras precisas, baixa rebarba e operação controlada por CLP com lâminas circulares de carboneto de tungstênio duráveis e desenrolamento/reenrolamento acionado por servo.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de folha de bateria de lítio	Corta rolos de folha relacionados a baterias em larguras de tira definidas para pesquisa de baterias e fluxos de trabalho de fabricação de células.	A precisão de corte especificada de $\pm 0,09\text{mm}$ e a condição de rebarba de $\leq 15\mu\text{m}$ suportam a preparação controlada da folha.
Conversão de folha metálica	Processa bobinas de folha metálica contínuas em dois ou mais rolos mais estreitos usando corte com faca circular superior e inferior.	O engajamento ajustável da faca e a tensão controlada por servo suportam uma configuração de processamento definida.
Corte de filme óptico	Converte materiais de rolo de filme óptico nas larguras necessárias para manuseio posterior ou etapas de produção.	Ângulos de entrada e saída ajustáveis acomodam diferentes propriedades de material e valores de espessura.
Processamento de filme funcional	Produz tiras estreitas a partir de bobinas de filme funcional usadas em fluxos de trabalho de materiais avançados.	O ajuste de largura de 20 a 480mm permite diferentes requisitos de formato de tira.
Pesquisa de materiais em laboratório	Prepara amostras de folha ou filme e formatos de rolo para processos de pesquisa em ciência dos materiais.	A operação via CLP/IHM e a exibição do engajamento da lâmina por indicador de discagem fornecem uma abordagem de configuração estruturada.
Preparação de rolo de múltiplas tiras	Divide continuamente o estoque de rolo em duas ou mais tiras cortadas para enrolamento ou processamento subsequente.	Dois eixos de enrolamento diferenciais e controle automático de tensão de enrolamento suportam o reenrolamento contínuo.
Conversão de material fino	Processa material na faixa de espessura especificada de 100 a 300 μm .	O arranjo de faca circular oposta é configurado para corte de precisão de materiais em bobina finos.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	FQ10
Método de Corte	Corte por rolagem de lâmina única
Tipo de Cortador	Corte oposto com faca circular superior e inferior
Ajuste de Largura	Ajustado pela substituição de luvas espaçadoras
Reenrolamento	2 eixos de enrolamento diferenciais
Desenrolamento	Controle de guia de banda
Tensão de Desenrolamento e Reenrolamento	Controle por servomotor
Espessura de Corte	100~300 μm
Lâmina de Corte	Carboneto de tungstênio de liga de grão ultrafino, diâmetro $\Phi 100\text{mm}$
Largura de Corte	Faixa de ajuste 20~480mm, personalizável

Parâmetro	Especificação
Condição de Rebarba	$\leq 15\mu\text{m}$
Precisão de Corte	$\pm 0,09\text{mm}$
Engajamento da Lâmina	0,2~0,4mm ajustável, exibição por indicador de discagem
Velocidade de Corte	Máx. 4m/min
Fonte de Alimentação	Tensão monofásica 220VAC $\pm 10\%$, frequência 50Hz/60Hz, potência 1kW
Ambiente Operacional	Temperatura ambiente recomendada 25 $\pm 3^{\circ}\text{C}$, umidade 30~90RH, sem vibração ou interferência eletromagnética
Dimensões	C920mm L1150mm A780mm
Peso Líquido	Aprox. 680Kg