

Prensa Hidráulica Automática Programável De 30 Toneladas Para Prensagem De Laboratório

Número do item: XP92



Introdução

A prensa hidráulica automática de 30 toneladas otimiza os fluxos de trabalho do laboratório com ciclos programáveis, controle de força consistente e uma área de trabalho espaçosa de 140x160mm. Ideal para preparação de amostras de XRF, prensagem de materiais de baterias e laminação de filmes finos. Solicite uma configuração personalizada hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de Amostras de XRF	Pastilhagem de amostras em pó geológicas, de cimento ou metal para análise de fluorescência de raios X.	Produz pastilhas densas e homogêneas que melhoram a precisão analítica e reduzem os limites de detecção.
Prensagem de Eletrodos de Bateria	Compactação de pós de ânodo e cátodo em eletrodos de células tipo moeda ou pouch sob pressão controlada.	Garante densidade e espessura uniformes do eletrodo para desempenho eletroquímico reprodutível em testes de bateria.
Calandragem de Eletrodos de Bateria	Compressão de folhas metálicas revestidas para atingir a porosidade e espessura alvo para eletrodos de baterias de íons de lítio.	Melhora a uniformidade do eletrodo, aumentando diretamente a capacidade e a vida útil da bateria.
Embossagem a Quente	Estampagem de padrões em microescala em filmes termoplásticos usando calor e pressão (requer platens aquecidos opcionais).	Permite a fabricação rápida de microfluidos, óptica difrativa e dispositivos lab-on-a-chip com alta fidelidade de replicação.
Laminação de Filmes Finos	Ligação de múltiplas camadas de filmes de polímero ou materiais compósitos sob calor e pressão para criar folhas laminadas sem defeitos.	Elimina bolhas de ar e vazios para propriedades mecânicas e ópticas consistentes em todo o filme.
Fusão e Prensagem de Polímeros	Fusão e compressão de pastilhas termoplásticas em filmes finos ou corpos de prova para análise espectral ou testes mecânicos.	Fornecer um método rápido e repetível para preparar amostras padronizadas sem fundição por solvente ou extrusão.
Formação de Corpos Verdes de Cerâmica	Prensagem de pós de cerâmica em corpos verdes de formato próximo ao final para sinterização.	Garante densidade uniforme, minimizando empenamento e rachaduras durante as etapas subsequentes de queima.
Preparação de Amostras para Controle de Qualidade	Produção de peças de teste padronizadas a partir de materiais em pó ou granulares para testes de dureza, tração e compressão.	Garante dimensões e compactação repetíveis do espécime, críticas para protocolos de CQ válidos.

Parâmetro	Valor
Modelo	XP92
Pressão de Trabalho	0 - 30 T
Curso do Pistão	30 mm
Display	Touchscreen de 7 polegadas
Idioma	Inglês
Alimentação	AC 220 V, 50 Hz
Espaço de Trabalho	140 x 160 mm
Dimensões (C x L x A)	230 x 390 x 420 mm
Peso	95 kg