

Máquina De Classificação De Oito Compartimentos Com Leitura De Código De Barras Para Baterias Prismáticas

Número do item: FX09



Introdução

O equipamento de inspeção por leitura de código de barras e classificação em oito compartimentos para baterias prismáticas combina testes de tensão OCV e resistência interna com upload para banco de dados, conectividade MES e classificação automatizada confiável para linhas de produção de células de invólucro de alumínio que exigem decisões de qualidade precisas e rastreáveis em escala.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Inspeção final de células prismáticas de invólucro de alumínio	Ler e inspecionar eletricamente baterias prismáticas de invólucro de alumínio após carregá-las na esteira de entrada.	Combina identificação da célula, teste de tensão, teste de resistência e classificação em uma única sequência operacional.
Classificação de células baseada em OCV	Direcionar as células para as classes de processo configuradas após a medição da tensão.	Suporta o manuseio organizado das células de acordo com os requisitos definidos de classificação de tensão.
Classificação de resistência interna	Usar as faixas de medição de resistência especificadas para apoiar critérios de seleção ou emparelhamento relacionados à resistência.	Fornecer uma rota automatizada desde a medição da resistência até a colocação na classe instruída.
Preparação para correspondência de células de bateria	Inspeccionar as células antes das operações de agrupamento ou correspondência a jusante, onde diferentes condições de tensão e resistência interna devem ser gerenciadas.	As configurações do PC podem ser alteradas quando os critérios de detecção e correspondência necessários diferirem.
Monitoramento de produção conectado ao MES	Conectar a estação ao MES para monitoramento e recuperação em tempo real dos dados de teste carregados.	Torna as informações de inspeção e classificação disponíveis para sistemas de fabricação conectados.
Registros de qualidade baseados em banco de dados	Registrar os resultados da medição do testador no computador de controle industrial e carregar os dados para um banco de dados.	Suporta registros retidos e associados à célula para revisão e rastreabilidade da produção.
Linhas de classificação automatizadas carregadas pelo operador	Usar o sistema onde o pessoal carrega as células e mecanismos automatizados realizam a coleta, inspeção, transporte e classificação.	Oferece uma divisão clara entre o carregamento manual e as etapas de processamento automatizado.
Gerenciamento de classe de processo de bateria	Configurar as classes de classificação no PC quando produtos com diferentes tensões e resistências internas exigirem configurações de correspondência diferentes.	Permite que o layout de classificação siga os requisitos de processo em mudança sem alterar a sequência principal de manuseio.

Parâmetro	Especificação
Número do item no local	FX09
Função do equipamento	Leitura de código de barras da bateria, inspeção, upload para banco de dados, conexão MES para monitoramento e recuperação em tempo real, e classificação nas classes 8+1 correspondentes de acordo com os requisitos do processo
Tipo de bateria aplicável	Bateria prismática de invólucro de alumínio
Configuração de classificação	8+1 classes

Parâmetro	Especificação
Sequência operacional	O operador coloca a bateria na esteira de carregamento; a detecção frontal identifica a bateria; o cilindro de coleta prende a célula; a leitura do código de barras e o teste de tensão/resistência interna são concluídos; a esteira transfere a célula para a estação de classificação; o manipulador de classificação comandado por PC atribui a classe de agrupamento
Requisito de polaridade para teste de tensão e resistência interna	A tensão e a resistência interna do produto podem ser testadas sem distinguir os terminais positivo e negativo
Ajuste de configuração de classe	Quando os produtos de tensão e resistência interna que exigem detecção e correspondência diferem, as configurações de classe devem ser alteradas no PC
Intervalo recomendado de substituição da sonda	1 mês
Rendimento do produto	99,5% (refere-se apenas a sucata de produto causada por motivos do equipamento)
Capacidade / velocidade	≥20 PPM (varia ligeiramente de acordo com a proficiência operacional do funcionário)
Taxa de utilização do equipamento	≥95% (apenas falhas causadas pelo equipamento)
Tensão de alimentação elétrica	220V 60Hz
Flutuação de tensão permitida	Menos de ±10%
Potência do equipamento	2,5KW
Requisito de fonte de ar	≥0,6Mpa (fornecido pelo cliente)
Resolução da medição de tensão	0,1mV
Faixa de medição de tensão	20V
Precisão da medição de tensão	±0,01% da leitura ±3 dígitos
Faixas de medição de resistência	3Ω e 30mΩ
Precisão da medição de resistência	±0,5% da leitura ±5 dígitos
Largura da bateria aplicável	100-180mm
Espessura da bateria aplicável	20-60mm
Altura da bateria aplicável	50*120mm
Construção da estrutura da base	Estrutura da base de suporte de carga com estrutura soldada de tubo quadrado
Construção da estrutura superior	Estrutura selada usando estrutura de perfil de liga de alumínio com vedação acrílica
Interface operacional	Computador de controle industrial e tela sensível ao toque operados de forma independente para cada unidade
Layout e direção de instalação	Projetado de acordo com o desenho de layout no apêndice do acordo técnico
Requisito ergonômico	O design da máquina deve proporcionar um bom desempenho ergonômico