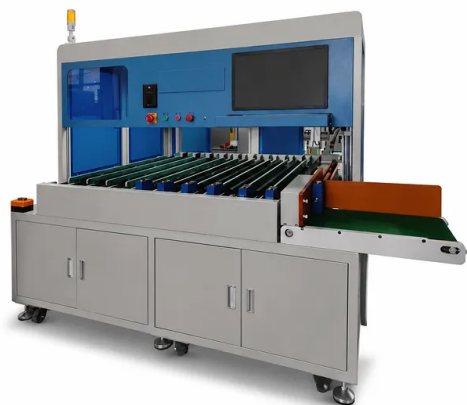


Máquina De Classificação Automática De Células Prismáticas Com Invólucro De Alumínio

Número do item: FX11



introdução

A máquina de classificação automática de células prismáticas com invólucro de alumínio combina rastreabilidade por código de barras, testes de precisão de tensão e resistência interna, e classificação em dez níveis para aumentar o rendimento, a consistência de emparelhamento e o controle de dados para operações de fabricação de baterias, com manuseio confiável por CLP, alarmes e registros de produção locais.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Classificação de células prismáticas de íon-lítio	Classificar células com invólucro de alumínio por janelas programadas de tensão e resistência interna antes do agrupamento ou montagem a jusante.	Melhora a consistência elétrica dentro dos grupos de células selecionados.
Preparação de módulos de bateria	Triar e classificar células antes de serem enviadas para as estações de trabalho de produção de módulos.	Suporta uma alocação de células mais controlada para processos de montagem de módulos.
Inspeção de fim de linha na fabricação de células	Aplicar leitura automática de código de barras e testes elétricos após a produção da célula para separar níveis qualificados de produtos não conformes.	Combina identificação, teste e roteamento em um único fluxo de trabalho.
Inspeção de células de entrada	Avaliar células prismáticas compradas ou transferidas antes de entrarem no inventário controlado ou na produção.	Fornecer resultados registrados de tensão e resistência para cada célula digitalizada.
Linhas piloto de P&D de baterias	Classificar células de desenvolvimento produzidas em lotes pequenos ou médios onde é necessário um agrupamento elétrico repetível.	Reduz o trabalho manual de teste e classificação enquanto mantém o controle dos parâmetros.
Correspondência de células para preparação de pacotes	Criar múltiplas faixas elétricas para células que serão coletadas manualmente em caixas de transferência para manuseio subsequente.	Permite um agrupamento prático em até nove categorias OK.
Coleta de dados de fabricação	Capturar código de barras, tensão, resistência interna, tempo e status operacional durante cada ciclo de classificação.	Estabelece um registro de produção local e oferece personalização opcional de upload para MES.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	FX11
Tipo de equipamento	Equipamento automático de leitura de código de barras, teste de tensão, teste de resistência interna e classificação de células prismáticas com invólucro de alumínio
Fluxo do processo	Carregamento manual de células no funil -> transporte por correia -> leitura automática de código de barras -> teste automático de tensão e resistência interna -> roteamento para a ranhura de nível correspondente de acordo com os parâmetros definidos -> registro e salvamento de dados no PC industrial -> coleta manual na caixa de transferência correspondente
Arquitetura de controle	Computador industrial PC mais controle por CLP
Responsabilidades do CLP	Alimentação e transporte de baterias
Responsabilidades do PC industrial	Coleta de dados do leitor de código de barras, coleta de dados do testador de bateria, classificação por nível de tensão e resistência interna

Parâmetro	Especificação
Potência de entrada, padrão	3,6KW, entrada 220V AC, 50Hz/60Hz
Potência de entrada, versão de exportação personalizada	3,6KW, entrada 110V AC, 50Hz/60Hz (apenas para exportação, requer personalização)
Pressão de ar operacional	0,4-0,8Mpa
Comprimento da célula compatível	60-260MM
Espessura da célula compatível	20-80MM
Altura da célula compatível	100-220MM
Dispositivo de leitura	Hikvision
Compatibilidade de código de barras	Compatível com código QR e código de barras
Taxa de sucesso de leitura	99,5%
Configuração padrão do testador	Testador de alta velocidade padrão FX11
Precisão de tensão do testador padrão	mais ou menos 0,00001V
Precisão de resistência interna do testador padrão	mais ou menos 0,01 miliohm
Configuração opcional do testador	Configuração de testador japonês opcional FX11, requer custo adicional
Variantes de testador opcionais	Configuração de testador opcional FX11 A ou configuração de testador opcional FX11 B
Acionamento do módulo de classificação	Servomotor de 400W
Características do módulo de classificação	Posicionamento preciso e velocidade rápida
Canais de classificação	9 posições de nível OK, 1 posição de nível NG
Níveis máximos de classificação	10 níveis
Faixa de ajuste de tensão	0,00000V-6,00000V
Precisão de leitura do teste de tensão	mais ou menos 0,00001V
Faixa de ajuste de resistência interna	000,00 miliohm-999,99 miliohm
Precisão de leitura do teste de resistência interna	mais ou menos 0,01 miliohm
Eficiência de produção	não menos que 550 células/hora
Efeito do teste	Testes repetidos, excelente efeito
Processador do PC industrial	Chip Intel N100
Sistema operacional do PC industrial	Sistema Windows 10
Controlador de movimento	CLP Xinje
Exibição de dados de produção em tempo real	Código de barras / tensão / resistência interna / tempo / status operacional
Armazenamento de dados	Dados de teste salvos no disco local do PC industrial
Capacidade de MES	O upload de dados para MES pode ser personalizado
Configuração e operação	Comissionamento simples; fácil de aprender e entender; alarme de falha integrado
Proteção contra interrupção de energia	Fonte de alimentação UPS para quedas de energia inesperadas
Funções de alarme e manuseio	Alarme sonoro e visual, parada automática após a classificação, função de limpeza, alarme de material cheio, alarme de falha

Parâmetro	Especificação
Configuração de parâmetros operacionais	Os parâmetros podem ser definidos de acordo com os requisitos reais do cliente
Materiais estruturais	Chapa de metal laminada a frio espessa de qualidade e estrutura de perfil de alumínio
Mobilidade	Rodízios móveis universais
Dimensões da máquina	C1840L1810A1900MM
Dimensões com transportador de alimentação removido	C1840L1420A1900MM
Dimensões da embalagem	C2000L1550A2050MM
Peso do equipamento	Aproximadamente 680KG
Temperatura interna	-30°C~70°C
Umidade interna	Abaixo de 75%
Requisito do local da fábrica	Sem poluição e sem forte interferência eletromagnética