

Máquina De Teste Ocv E Dcir Para Baterias Prismáticas De Bolsa Com Leitura De Código De Barras E Codificação A Jato De Tinta

Número do item: RB01



introdução

Máquina automatizada de teste OCV e DCIR para baterias prismáticas de bolsa com leitura de código de barras, medição de resistência de tensão, rastreabilidade de dados e classificação OK/NG para produção de células de alto rendimento em linhas de fabricação de células de bolsa com integração de servidor confiável

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Linhas de Produção de Baterias de Bolsa	Realiza leitura automática de código de barras, teste OCV, teste DCIR, avaliação de resultados e codificação para células de bateria de bolsa que passam por um processo de produção.	Consolida várias funções de inspeção em uma unidade coordenada e reduz o manuseio manual.
Inspeção de Células Recebidas	Triagem de células de bolsa recebidas quanto à tensão e resistência interna antes de entrarem nas operações subsequentes de fabricação ou montagem.	Ajuda a identificar material eletricamente anormal em um estágio inicial e evita que células inadequadas avancem.
Controle de Qualidade Elétrica de Fim de Linha	Usa medições de alta precisão de tensão e resistência para classificar células de bolsa concluídas como OK ou NG de acordo com os critérios de produção configurados.	Cria um ponto de controle de qualidade consistente e mensurável para a saída da célula acabada.
Gerenciamento de Rastreabilidade de Células de Bateria	Associa cada código de barras de célula aos seus parâmetros de teste elétrico e tempo de teste, transferindo as informações para um servidor para armazenamento.	Fornecer registros pesquisáveis em nível de produto para revisão de produção, análise de qualidade e responsabilidade do processo.
Fabricação de Células de Bolsa Multiformato	Lida com células dentro das faixas especificadas de largura, altura, espessura e tamanho de bandeja, permitindo que um sistema suporte variações de produto definidas.	Melhora a utilização do equipamento quando a produção inclui vários formatos de células de bolsa.
Identificação e Codificação Automatizada	Aplica codificação a jato de tinta após o teste, mantendo a relação entre a identidade da célula e os dados de inspeção.	Suporta uma identificação de material mais clara e um manuseio posterior mais organizado.

Parâmetro	Especificação
Produto	Máquina de teste OCV e DCIR para bateria prismática de bolsa
Número do Item do Produto	RB01
Funções principais	Leitura de código de barras, teste OCV, teste DCIR, codificação a jato de tinta, transmissão de dados para servidor, julgamento automático OK/NG
Dimensões da célula de referência	Espessura 10 mm; largura 74 mm; comprimento 172 mm
Faixa de largura da célula de bolsa	35-135 mm
Faixa de altura da célula de bolsa	60-200 mm, incluindo abas
Faixa de espessura da célula de bolsa	3,5-13,5 mm

Parâmetro	Especificação
Comprimento da bandeja L	320-400 mm
Largura da bandeja W	260-350 mm
Largura do bolso da bandeja B	≥18 mm
Geometria da bandeja	Espaçamento horizontal e vertical uniforme entre os bolsos

Parâmetro	Indicador Técnico	Notas
Eficiência	8-10 PPM	A eficiência real depende do tempo de teste DCIR
Rendimento de primeira passagem	≥99%	Exclui defeitos de material recebido
Potência do equipamento	5 kW	Potência operacional do equipamento
Ruído	≤60 dB	Medido a um metro do equipamento durante a produção estável

Item de Medição	Especificação
Configuração do instrumento de teste	Configuração de medição de OCV e resistência RB01
Faixa de tensão	0-5 V
Faixa de medição de resistência interna	0-50 mΩ
Precisão de OCV	+0,01%
Resolução de tensão exibida	0,01 mV
Resolução de resistência exibida	0,01 mΩ
Faixa de frequência de impedância AC	0-1000 Hz

Parâmetro	Especificação
Classificação do testador DCIR	5 V 300 A
Precisão de IR	+0,5%

Etapas do Processo	Função do Equipamento
Identificação da célula	Scanner de código de barras automático lê o código de barras da célula de bolsa
Vinculação de dados	O código de barras da célula é associado ao seu registro de teste elétrico
Teste elétrico	Instrumentos de alta precisão medem a tensão e a resistência interna da célula
Transmissão de dados	Os parâmetros de teste e o tempo de teste são transmitidos para o servidor
Armazenamento de dados	O servidor registra e armazena automaticamente as informações do teste
Feedback de resultados	O servidor retorna o resultado da avaliação ao equipamento
Julgamento de qualidade	O equipamento determina e separa os resultados OK/NG de acordo com o resultado retornado
Marcação do produto	A codificação a jato de tinta é realizada como parte do processo integrado