

Máquina De Selagem A Vácuo Secundária Para Células Pouch Com Perfuração Automática

Número do item: RB37



introdução

Máquina de selagem a vácuo secundária para células pouch com perfuração automática, temperatura, pressão e tempo de selagem ajustáveis, construção compacta e desempenho preciso de embalagem de baterias

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Montagem de Bateria de Lítio Pouch	Realiza a perfuração automática e a selagem final a vácuo secundária após o enchimento da célula pouch e operações preliminares de selagem.	Suporta o fechamento consistente da bateria e reduz o gás residual durante a embalagem final.
Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias	Fornece temperatura, pressão, tempo de selagem e dimensões de selagem ajustáveis para formatos experimentais de células pouch.	Permite que pesquisadores avaliem parâmetros de processo sem alterar a plataforma completa do equipamento.
Produção Piloto de Baterias	Suporta operações de selagem repetidas para fabricação de células em pequenos lotes e escala piloto.	Entrega condições de processo repetíveis com uma estrutura compacta e velocidade operacional prática.
Pesquisa de Baterias de Estado Sólido e Avançadas	Pode ser usado para células do tipo pouch que exigem selagem a vácuo controlada durante o desenvolvimento de materiais e células.	Ajuda a manter condições de embalagem estáveis para arquiteturas de células experimentais.
Validação de Qualidade e Processo de Baterias	Permite o ajuste controlado da pressão de selagem, temperatura e tempo de permanência durante a verificação do processo.	Torna mais fácil identificar janelas de selagem adequadas e comparar o desempenho das amostras.
Laboratórios Universitários e Industriais	Fornece uma solução dedicada de selagem de pouch para engenharia de baterias, ciência dos materiais e instalações de pesquisa acadêmica.	Combina operação direta, ajuste flexível e baixa demanda de instalação.

Parâmetro	RB37-200	RB37-300
Função do produto	Perfuração automática e selagem final a vácuo secundária para baterias pouch	Perfuração automática e selagem final a vácuo secundária para baterias pouch
Material da câmara	Liga de alumínio; resistente à corrosão e estruturalmente robusta	Liga de alumínio; resistente à corrosão e estruturalmente robusta
Nível de vácuo	≤ -96 kPa; bomba de vácuo fornecida pelo comprador	≤ -96 kPa; bomba de vácuo fornecida pelo comprador
Temperatura do cabeçote de selagem	Temperatura ambiente a 250°C, ajustável	Temperatura ambiente a 250°C, ajustável
Precisão do controle de temperatura	±1,5°C	±1,5°C
Pressão de selagem térmica	0-7 kg/cm², ajustável	0-7 kg/cm², ajustável
Tempo de selagem térmica	0-99 segundos, ajustável	0-99 segundos, ajustável
Largura da selagem	5 ± 0,4 mm, conforme requisitos do cliente	5 ± 0,4 mm, conforme requisitos do cliente
Tamanho máximo de selagem	200 mm	300 mm
Faixa de espessura selada	60-300 µm	60-300 µm
Precisão da espessura de selagem	Diferença na espessura de selagem entre quaisquer dois pontos <15 µm	Diferença na espessura de selagem entre quaisquer dois pontos <15 µm

Parâmetro	RB37-200	RB37-300
Consumo de ar	Aproximadamente 0,2 L de ar comprimido por selagem	Aproximadamente 0,2 L de ar comprimido por selagem
Velocidade operacional pneumática	≥180 ciclos/h	≥180 ciclos/h
Potência	800 W	800 W
Fonte de alimentação	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Fonte de ar comprimido	0,5-0,7 MPa	0,5-0,7 MPa
Dimensões gerais	C520 × L400 × A600 mm	C500 × L350 × A500 mm
Perfuração automática	Incluída	Incluída
Acionamento do cabeçote de selagem	Cilindro pneumático com duas luvas de guia linear	Cilindro pneumático com duas luvas de guia linear
Acionamento da câmara	Cilindro pneumático com orientação por luva de guia linear	Cilindro pneumático com orientação por luva de guia linear