

Máquina De Selagem A Vácuo Secundária Para Células Pouch (Degaseificação E Selagem Térmica Final)

Número do item: CC15



introdução

Otimize o seu fluxo de trabalho de montagem de células pouch com a nossa máquina de selagem a vácuo secundária, que inclui degaseificação por perfuração integrada, lâminas de selagem de cobre de alta condutividade, guias lineares pneumáticas de precisão e uma câmara de alumínio robusta para um fechamento hermético e consistente das células.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Degaseificação de Formação de Células Pouch de Íon-Lítio	Perfura bolsas de coleta de gás em células pouch formadas sob vácuo, evacuando gases voláteis gerados na formação antes da selagem térmica hermética final.	Elimina o estufamento da célula, evita vazios internos e garante pressão uniforme na pilha de eletrodos.
Fabricação Piloto de Baterias de Sódio-íon	Realiza a embalagem a vácuo final e o fechamento hermético da costura em células pouch experimentais de sódio-íon com eletrólitos orgânicos sensíveis à umidade.	Fornecer ciclos de vácuo rápidos até -98 kPa para evitar a entrada de umidade e proteger materiais ativos.
Encapsulamento de Células Pouch de Estado Sólido	Fornecer selagem térmica de alta pressão uniforme para configurações de células pouch de baterias de estado sólido híbridas e eletrólitos de polímero multicamadas espessas.	Fornecer pressão de selagem mecânica paralela de até 7 kg/cm ² em filmes de barreira de 60-300 µm de espessura.
Selagem Final de Supercapacitores de Alta Taxa	Evapora o vapor de solvente residual e fornece selagem de borda final ultra-apertada em supercapacitores do tipo pouch e ultracapacitores híbridos.	Atinge uniformidade de espessura de costura apertada (variação <15 µm) em todo o limite de selagem de 340 mm.
Pesquisa de Eletrólitos e Testes de Formulação	Facilita a selagem a vácuo limpa de células pouch experimentais contendo aditivos voláteis e eletrólitos corrosivos de organossilício ou fluorados.	Resiste ao ataque químico através da câmara de alumínio resistente à corrosão e ferramentas de selagem de cobre laváveis.
Laboratórios de P&D de Baterias Acadêmicos e Industriais	Serve como um selador a vácuo final de bancada versátil e multifunção para validação de protótipos, análise de falhas e produção em pequenos lotes.	Ocupação compacta (500 × 350 × 600 mm) integra-se facilmente em bancadas laboratoriais padrão e salas secas.

Parâmetro de Especificação	Valor / Descrição CC15
Identificador do Modelo do Produto	CC15
Capacidade do Processo Principal	Degaseificação por perfuração de bolsa de célula integrada e selagem final a vácuo secundária
Material da Câmara de Vácuo	Liga de alumínio de alta resistência resistente à corrosão
Material da Cabeça de Selagem	Liga de cobre de alta condutividade térmica
Nível de Vácuo Final	≥ -98 kPa (bomba de vácuo externa necessária)
Temperatura de Operação da Cabeça de Selagem	Ambiente (temperatura ambiente) a 260 °C (continuamente ajustável)
Precisão do Controle de Temperatura	±2 °C
Faixa de Pressão de Selagem Térmica	0 a 7 kg/cm ² (continuamente ajustável via válvula de precisão)

Parâmetro de Especificação	Valor / Descrição CC15
Comprimento Total da Lâmina de Selagem	350 mm
Comprimento Efetivo Máximo de Selagem	340 mm
Faixa de Espessura de Selagem Aplicável	60 µm a 300 µm
Consistência da Espessura de Selagem	Variação de espessura entre quaisquer dois pontos arbitrários < 15 µm
Movimento e Guia da Ferramenta	Cabeças superior/inferior e tampa de vácuo acionadas por cilindro pneumático com buchas de guia linear duplas
Potência Total Nominal	1,0 kW
Fonte de Alimentação Elétrica	220V AC / 50 Hz, Monofásico
Suprimento de Ar Comprimido Necessário	0,4 a 0,5 MPa (ar limpo e seco regulado)
Dimensões Gerais do Equipamento (C x L x A)	500 mm x 350 mm x 600 mm (seção de trabalho)
Peso Líquido Total do Equipamento	120 kg