

Máquina De Selagem Final A Vácuo Secundário Para Células Pouch

Número do item: RB38



introdução

Melhore o acabamento de células pouch com uma máquina de selagem final a vácuo secundário que apresenta perfuração automática, pressão de selagem térmica ajustável, controle preciso de temperatura e configuração flexível para um empacotamento de bateria confiável com uma construção de câmara robusta.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
P&D de células pouch de íons de lítio	Realiza a operação de perfuração e selagem final a vácuo secundário para células pouch experimentais após as etapas relevantes do processo interno da célula.	Cria uma etapa de selagem final da embalagem controlada para preparação repetível de células em laboratório.
Processamento de linha piloto de baterias	Suporta o acabamento repetido de células pouch onde os operadores precisam de condições ajustáveis de temperatura, pressão, tempo e vácuo para o desenvolvimento do processo.	Permite que a receita de selagem seja definida em torno de requisitos definidos de material e processo.
Acabamento de células no processo de formação	Aplica uma selagem final a vácuo secundário após a etapa de perfuração necessária em fluxos de trabalho que preparam células pouch para manuseio ou avaliação posterior.	Combina perfuração e selagem final em uma estação dedicada.
Células de avaliação de material de eletrodo	Produz amostras de células pouch seladas usadas para avaliar materiais ativos, aglutinantes, aditivos condutores ou configurações de células relacionadas a eletrólitos.	Ajuda a manter um processamento de embalagem consistente em construções de células comparativas.
Pesquisa de baterias de estado sólido e avançadas	Suporta células experimentais em formato pouch onde o fechamento final da embalagem deve ser realizado sob condições controladas de vácuo e selagem térmica.	Configurações de processo ajustáveis suportam o trabalho de desenvolvimento em especificações experimentais variáveis.
Laboratórios acadêmicos de baterias	Fornecer uma opção de equipamento compacto para grupos de pesquisa que produzem células pouch em espaço de laboratório limitado.	Integra funções principais de acabamento usando energia padrão de 220V/50Hz e ar comprimido.
Otimização do processo de embalagem pouch	Permite a avaliação da temperatura de selagem, pressão, tempo e uniformidade da espessura da selagem dentro dos limites operacionais declarados.	Dá às equipes técnicas variáveis controláveis para refinar o procedimento de selagem final.
Fabricação de células em pequenos lotes	Suporta a produção em pequena escala de baterias pouch com diferentes dimensões de produto que permanecem dentro da capacidade máxima de tamanho de selagem.	O ajuste conveniente de formato reduz a complexidade ao manusear múltiplas especificações de bateria suportadas.

Parâmetro	Especificação RB38
Função do produto	Perfuração de bateria pouch e selagem final a vácuo secundário
Material da câmara	Liga de alumínio
Propriedades da câmara	Resistente à corrosão; estruturalmente firme
Grau de vácuo	≤-96Kpa (comprador deve fornecer a bomba de vácuo)
Temperatura do cabeçote de selagem	Temperatura ambiente□ 250°C, ajustável
Precisão do controle de temperatura	±1,5°C

Parâmetro	Especificação RB38
Pressão de selagem térmica	0~ 7Kg/cm², ajustável
Tempo de selagem térmica	0~ 99 segundos, ajustável
Largura da borda de selagem	5±0,4 mm (de acordo com os requisitos do cliente)
Comprimento da largura de selagem	340 mm
Tamanho máximo da borda de selagem	310 mm
Faixa de espessura de selagem	60~300um
Precisão da espessura de selagem	Diferença de espessura de selagem em quaisquer dois pontos <15um
Consumo de ar	Aproximadamente 0,2 L de gás comprimido por operação de selagem
Velocidade operacional do ar comprimido	≥180 vezes/h
Elemento de aquecimento	Tubo de aquecimento de 500w
Consumo de energia durante o aquecimento	Aproximadamente 0,6 KW
Fonte de alimentação	220V/50Hz
Fonte de ar comprimido	0,5~ 0,7 Mpa
Dimensões externas	C600mm*L650mm*A800mm
Material do cabeçote de selagem	Cobre
Acionamento do cabeçote de selagem superior e inferior	Cilindro acionado através de duas mangas de guia linear
Acionamento da tampa da câmara	Cilindro acionado através de mangas de guia linear
Capacidade de perfuração	Função de perfuração automática
Formatos de produto suportados	Diferentes especificações de bateria com ajuste simples e conveniente