

Máquina De Laminação De Película Protetora Pet Para Células Pouch

Número do item: RB30



introdução

A máquina de laminação de película protetora PET para células pouch aplica proteção de superfície alinhada após a selagem superior e lateral, reduzindo arranhões de manuseio e proporcionando uma aplicação de película sem rugas e com controle de bolhas para linhas de fabricação de baterias de lítio.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Produção de Células de Íon-Lítio Pouch	Aplica película protetora PET em células de bateria de lítio tipo "soft-pack" após o processo de selagem superior e lateral.	Ajuda a evitar arranhões na superfície da célula durante o fluxo de produção subsequente.
Fabricação em Linha Piloto de Baterias	Suporta a aplicação de película com carregamento manual por um único operador para formatos de célula pouch especificados durante ciclos de produção controlados.	Fornecer um processo de película protetora definido para a fabricação de células em escala piloto.
Estações de Trabalho para Mudança de Formato de Célula	Manipula células especificadas com larguras de 50 a 150 mm, alturas de 80 a 200 mm e espessuras de 3 a 12 mm.	Permite o ajuste para diferentes modelos de bateria dentro da faixa dimensional suportada.
Proteção de Superfície Pós-Selagem	Cobre a borda superior da célula e o corpo principal com película PET antes da transferência de material ou operações conectadas a jusante.	Suporta a colocação limpa na borda superior e cobertura controlada do corpo principal.
Fluxo de Material na Fabricação de Baterias	Protege células que se movem através de estágios de manuseio posteriores onde o contato superficial pode causar danos cosméticos.	Reduz a exposição de superfícies de células desprotegidas a arranhões durante o fluxo.
Operações de Montagem de Células com Foco na Qualidade	Utiliza requisitos de alinhamento, controle de bolhas e rugas como parte do processo de aplicação da película.	Ajuda as operações a atingir uma aparência e colocação consistentes da película protetora.
Estações de Trabalho de Operador Dedicado	Utiliza o carregamento manual de células com uma pessoa operando uma máquina.	Estabelece um modelo de trabalho claro para alocação de estações e planejamento de capacidade.
Linhas de Produção de Baterias Integradas	Opera dentro de suposições de capacidade declaradas que incluem material de entrada, pressão de ar, voltagem e capacidade de equipamentos conectados adequados.	Fornecer aos projetistas de linha condições explícitas para avaliar a produção.

Especificação	Requisito / Valor	Notas
Número do item no local	RB30	
Função do equipamento	Aplica automaticamente película protetora PET na célula após a selagem superior e lateral de células de bateria de lítio "soft-pack"	Previne arranhões na superfície da célula durante o fluxo de material
Largura da célula aplicável	50□ 150 mm	Exclui a bolsa de ar (air bag)
Altura da célula aplicável	80□ 200mm	
Espessura da célula aplicável	3□ 12mm	
Faixa de ajuste da largura da bateria	50□ 150 mm	Exclui a bolsa de ar; ajustável para diferentes modelos de bateria
Diâmetro externo máximo da película protetora	300mm	Parâmetro de material de entrada

Especificação	Requisito / Valor	Notas
Diâmetro interno de instalação da película protetora	78 mm	Parâmetro de material de entrada
Comprimento efetivo do rolo de pressão de laminação	160mm	
Precisão de deslocamento na direção do comprimento após laminação	±1mm	Película protetora da célula
Precisão de deslocamento na direção da largura após laminação	±1mm	Película protetora da célula
Condição da película protetora da borda superior	Limpa, sem distorções	
Precisão do comprimento da película protetora da borda superior	±0,5mm	
Condição da película protetora do corpo principal	Poucas bolhas internas; sem rugas	Após a aplicação da película protetora
Método de carregamento da célula	Colocação manual	Uma pessoa opera uma máquina
Ajuste de troca de produto	Ajustar a folga entre os rolos de laminação e os parâmetros de tração da película	A folga do rolo não requer ajuste quando a mudança de espessura é pequena
Tensão da fonte de alimentação	AC220±10V■ AC380±10V□	
Frequência da fonte de alimentação	50Hz■ 60Hz□	
Fase da fonte de alimentação	Monofásica (três fios)■ Trifásica (cinco fios)□	
Pressão da fonte pneumática	0,6±0,1MPa	Durante a operação normal do equipamento; gás seco filtrado
Requisito de nivelamento do local	±10mm	
Requisito de suporte de carga do local	500kg/□	
Pegada / dimensões totais	1000mm1100mm1650mm (CLA)	As dimensões finais estão sujeitas ao equipamento real
Piso de instalação	Primeiro andar■	Para içamento para o segundo andar ou superior, o comprador deve fornecer guindaste, empilhadeira e outros equipamentos de veículo
Requisito de segurança ambiental e saneamento	Padrão GB	
Eficiência teórica do equipamento	800-1200 peças/h	Determinado de acordo com um modelo especificado e com base em condições operacionais suficientes, incluindo material de entrada do produto, pressão/voltagem de ar fornecida e capacidade de outros equipamentos conectados
Taxa de qualificação do produto	≥99,0%	Exclui defeitos de material de entrada do produto e erros causados por operação manual
Taxa de refugo do produto acabado	≤0,5%	Exclui defeitos de material de entrada do produto e erros causados por operação manual
Disponibilidade	≥95,0	Uma falha é um problema que requer pessoal de PE/ME e mais de 10 minutos para resolver; problemas que os operadores podem resolver, defeitos de material de entrada e erros do operador são excluídos
Construção e cor da estrutura	Estrutura de perfil de alumínio; a estrutura inferior usa tubos quadrados soldados com pintura cozida; portas móveis e placas de vedação são de pintura cozida branca computadorizada	A cor final está sujeita ao cartão de cores acordado por ambas as partes
Tratamento de superfície de peças mecânicas	Cromagem, anodização, tratamento de pintura cozida	
Acesso de segurança IHM	Configuração de senha	Evita a operação incorreta por não profissionais que pode criar riscos à segurança do equipamento ou do pessoal; a senha não tem limite de tempo de uso