

Máquina De Corte De Bordas, Dobra E Selagem Térmica Para Células Pouch

Número do item: RB11



Introdução

A máquina de corte de bordas, dobra e selagem térmica para células pouch oferece processamento ajustável controlado por CLP para células de bateria de lítio, combinando corte preciso, selagem de bordas formadas, troca flexível e consistência de produção estável com operação por tela sensível ao toque para fluxos de trabalho de fabricação confiáveis.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Acabamento de bordas de células pouch de lítio	Corta o excesso de material da borda e, em seguida, dobra e sela termicamente a borda da célula pouch em uma única rota de processamento.	Integra três operações de acabamento necessárias em uma sequência coordenada.
Linhas de produção de células pouch	Suporta carregamento pelo operador, transporte intermitente, processamento automático e descarga pelo operador em estações definidas.	Fornecer um caminho de material ordenado através do corte, fixação, formação e retirada.
Processamento de células pouch de múltiplas larguras	Usa espaçamento ajustável do módulo de corte, espaçamento da esteira e espaçamento do módulo de formação para larguras de célula aplicáveis.	Suporta configuração para células de 12-100 mm de largura dentro da faixa de tamanho declarada.
Formatos de célula que exigem troca de dispositivo	Usa dispositivos específicos para a célula solicitada, com troca suportada pela substituição de dispositivos, correias de alimentação e polias síncronas.	Fornecer um método definido para adaptar a unidade quando o produto muda.
Operações de corte de borda de precisão	Usa um mecanismo de corte rápido com prensagem de borda, compressão de célula, detecção fotoelétrica e geometria de corte definida.	Suporta a remoção controlada do excesso de material da borda com precisão de corte de $\pm 0,10$ mm.
Formação de borda dobrada selada termicamente	Transporta células fixadas através de um canal feito por moldes de cobre aquecidos após o estágio de corte.	Combina alinhamento de molde controlado com capacidade de aquecimento da temperatura ambiente até 200°.
Monitoramento de produção e configuração operacional	Usa controle por CLP, interação por tela sensível ao toque, operação manual ou automática e contagem de saída.	Dá aos operadores acesso direto às configurações e uma contagem de produção integrada.
Manuseio de células pouch focado em consistência	Transfere células por correia transportadora e dispositivo de formação dedicado através de cada estação.	Suporta um processo projetado para evitar diferenças de abrasão e marcas de colisão no exterior do produto.

Item	Especificação
Identificador do local	RB11
Fonte de alimentação de configuração	220V/50Hz
Potência	1,8 KW
Ar comprimido	$\geq 0,6$ MPa 5L/min
Comprimento do cortador	320 mm
Tamanho aplicável da célula pouch	Comprimento 15-300 mm, largura 12-100 mm, espessura 3-12 mm
Espessura da selagem de borda	0,19-0,3 mm
Peso do equipamento	Aproximadamente 0,6 T

Item	Especificação
Dimensões totais, comprimento x largura x altura	Aproximadamente 1200x600x1600 mm
Precisão de corte de borda	$\pm 0,10$ mm
Paralelismo entre cortadores	0,05 mm
Dureza do cortador	HRC $\geq 58^{\circ}$
Vida útil do cortador	1 milhão de ciclos (retificação)
Temperatura de selagem térmica	Temperatura ambiente-200°
Paralelismo do molde de cobre	0,1 mm
Verticalidade do molde de cobre	0,1 mm
Taxa de bom produto	≥ 98 %
Método de alimentação	Alimentação por passo intermitente com correia transportadora
Arranjo do módulo de corte	Configuração modular simétrica; espaçamento ajustável
Funções de corte	Corte rápido de borda, prensagem de borda e compressão de célula
Detecção de corte	Detecção fotoelétrica de entrada e saída de célula
Ajuste da esteira de carregamento	Espaçamento ajustável da esquerda para a direita
Arranjo do módulo de formação	Configuração modular simétrica; espaçamento ajustado por assentos deslizantes
Movimento de corte e formação	Operação síncrona e suave
Configuração do dispositivo	Dimensões adequadas ao tipo de célula fornecido com o pedido
Método de troca de produto	Substituir dispositivo, correia de alimentação e polia síncrona; fazer ajustes correspondentes
Ajuste de velocidade	Ajuste por conversor de frequência
Controle de temperatura	Controle por display digital; erro $\leq 2^{\circ}$
Sistema de controle	Controle automático por CLP com interação homem-máquina por tela sensível ao toque
Modos de operação	Manual e automático
Gerenciamento de produção	Função de contagem de saída