

Máquina De Selagem De Bordas De Baterias Pouch

Equipamento De Achatamento De Bordas A Quente Para Baterias De Polímero

Número do item: RB16



introdução

Máquina manual de selagem de bordas de baterias pouch para o acabamento final de baterias de polímero, apresentando uma placa aquecida de cobre de 300 mm, controle de temperatura ajustável, comprimento de selagem de 200 mm e design compacto para laboratório, garantindo um achatamento consistente das bordas dobradas nos fluxos de trabalho de produção e pesquisa de baterias.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Acabamento final de células pouch de polímero	Achata a borda dobrada de baterias de polímero durante o processo final de borda a quente após a dobra dupla.	Produz um perfil de borda plano e controlado usando uma placa aquecida dedicada.
Laboratórios de P&D de baterias de lítio	Suporta pesquisadores na preparação de amostras de células pouch enquanto desenvolvem formatos de células, procedimentos de embalagem e sequências de montagem.	Fornecer uma estação de trabalho com temperatura ajustável para testes práticos de processo.
Montagem de células pouch em escala piloto	Adapta-se a fluxos de trabalho piloto onde as células individuais são processadas manualmente antes da avaliação ou manuseio posterior.	Permite uma operação definida de acabamento de borda de 200 mm em um tamanho compacto.
Desenvolvimento de processos de bateria	Usado para estabelecer e refinar procedimentos do operador para posicionar, aquecer e achatar bordas de baterias dobradas.	Permite a observação direta e o ajuste da etapa de acabamento manual.
Pesquisa eletroquímica acadêmica	Suporta laboratórios universitários e institucionais que fabricam células de bateria de polímero para programas experimentais.	Oferece compatibilidade de fornecimento AC110V/220V, 50/60HZ para implementação em laboratório.
Testes de embalagem de baterias	Aplica calor e contato plano às bordas dobradas da bolsa ao comparar materiais de embalagem ou configurações de dobra.	A placa de cobre e o paralelismo de <0,1 mm fornecem uma especificação de superfície de contato definida.
Preparação de células em pequenos lotes	Lida com o achatamento final de bordas para montagens de células de baixo volume, séries de protótipos e amostras de validação.	Fornecer uma estação manual dedicada em vez de depender de superfícies aquecidas improvisadas.

Parâmetro	Especificação
Número do Item	RB16
Descrição do Equipamento	Usado para o processo final de borda a quente de baterias de polímero
Método de Operação	Ligue o equipamento; aqueça a placa plana até a temperatura necessária; posicione manualmente a bateria com dobra dupla verticalmente e plana sobre a placa aquecida; achate a borda dobrada da bateria com calor
Tamanho da Placa Plana	300mm*300mm
Material da Placa Plana	Placa de cobre
Paralelismo da Placa Plana	□ 0,1mm

Parâmetro	Especificação
Precisão do Controle de Temperatura	±3°C
Ajuste de Temperatura	Ajustável
Fonte de Energia	AC110V/220V, 50/60HZ
Potência	150W
Comprimento da Borda a Quente	200mm
Dimensões	300*300*460mm
Peso	30KG