

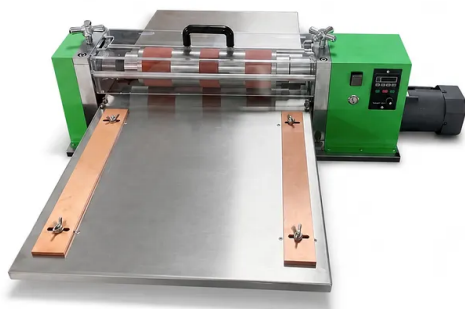
Máquina De Corte Longitudinal Elétrica Para Folhas De Eletrodo Positivo E Negativo De Baterias De Polímero E Lítio

Número do item: FQ02

introdução

Máquina de corte longitudinal elétrica por rolo para folhas de eletrodo positivo e negativo de baterias de polímero e lítio, oferecendo posicionamento ajustável, cortadores circulares sincronizados, corte de alta precisão e operação protegida para materiais de eletrodo de 50-400 μm .

[Saiba mais](#)



Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de folha de eletrodo de bateria de polímero	Corta folhas de eletrodo de bateria de polímero em larguras de tira especificadas antes das operações de produção de células a jusante.	A guia ajustável e o engate do cortador suportam o processamento controlado de folhas de eletrodo de 50-400 μm .
Processamento de eletrodo positivo de bateria de lítio	Processa folhas de eletrodo positivo de bateria de lítio usando o par de facas circulares superior e inferior.	A transmissão do cortador sincronizada na mesma velocidade suporta uma ação de corte estável e repetível.
Processamento de eletrodo negativo de bateria de lítio	Processa folhas de eletrodo negativo de bateria de lítio dentro da capacidade de espessura e largura declarada.	A largura de corte ajustável de 10-300 mm acomoda requisitos variados de tiras de eletrodo.
Preparação de layout de tira de eletrodo	Produce múltiplas tiras cortadas de acordo com o arranjo de espaçamento de facas instalado.	Posições de espaçamento padrão de 56 mm e 58 mm, com alternativas opcionais, suportam layouts de tiras definidos.
Preparação de amostra de eletrodo de bateria	Prepara tiras de eletrodo de largura controlada para trabalhos de desenvolvimento de baterias de lítio e polímero.	A velocidade ajustável por botão abaixo de 2 m/min oferece aos operadores um ritmo de corte deliberado e controlável.
Configuração do processo de folha de eletrodo	Suporta o ajuste da localização da alimentação e o engate do cortador ao estabelecer uma operação de corte de eletrodo de bateria.	Guias ajustáveis e engate de faca controlado por volante de 0,2-0,4 mm fornecem controle direto da configuração.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	FQ02
Tipo de cortador	Corte oposto de faca circular superior e inferior
Largura de corte	10-300 mm
Espaçamento da faca	Padrão: 56 mm, 56 mm, 56 mm, 58 mm, 58 mm, 58 mm; outro espaçamento opcional
Espessura do material cortável	Folha de eletrodo de bateria de 50-400 μm
Engate do cortador	Ajustável por volante, 0,2-0,4 mm
Diâmetro do cortador	85 mm
Material do cortador	Aço de liga de grão ultrafino
Velocidade de corte	<2 m/min, ajustável por botão
Fonte de alimentação	AC220V/50Hz
Potência	0,5KW
Dimensões totais	Comprimento 850 × Largura 620 × Altura 300 (mm)
Peso	Aproximadamente 100KG

Parâmetro	Especificação
Composição do equipamento	Cortadores rotativos superiores e inferiores, suporte do cortador, placas de posicionamento de entrada e saída, engrenagens, redutor, motor e estrutura
Construção do cortador principal	Cortadores rotativos superiores e inferiores compostos por facas de aço e facas de borracha alternadas
Posicionamento do material	Dispositivo de guia ajustável para posicionamento de entrada
Acionamento do cortador	Lâminas superior e inferior na mesma velocidade com transmissão sincronizada
Proteção do cortador	Dispositivo de proteção de acrílico na área do cortador rotativo
Método de fixação do cortador	Arranjo de fixação do cortador rotativo do tipo aberto