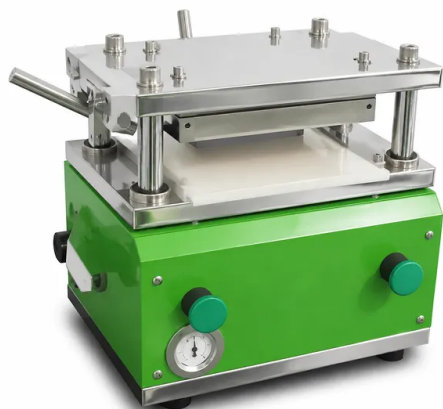


Máquina Pneumática De Conformação De Filme De Alumínio E Plástico Para A Formação De Invólucros De Baterias De Lítio Tipo Pouch

Número do item: RB19



introdução

A máquina pneumática de conformação de filme de alumínio e plástico para a formação de invólucros de baterias de lítio tipo pouch oferece pressão ajustável de uma tonelada, profundidade de seis milímetros e cavidades precisas com controle de rugas para fluxos de trabalho de prototipagem em pesquisa laboratorial e preparação de amostras, com operação segura por botão duplo.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
P&D de bateria de lítio tipo pouch	Forma invólucros de laminado de alumínio e plástico para células experimentais de lítio tipo pouch antes da montagem da célula.	Fornecer uma etapa de conformação dedicada e ajustável para fluxos de trabalho de desenvolvimento de células em escala de pesquisa.
Preparação de amostras de bateria	Produz cavidades de filme em folha formadas para células de amostra e construções de avaliação laboratorial.	A operação baseada em folha é apropriada para preparação de amostras controlada em vez de produção contínua de alto volume.
Estudos de viabilidade de formato de célula	Suporta a avaliação de geometrias de cavidade dentro dos limites declarados de comprimento, largura e profundidade máximos.	A substituição rápida do molde e o ajuste de profundidade ajudam as equipes a adaptar a configuração de conformação durante estudos de formato.
Ensaio de integração de eletrodos e células	Prepara invólucros de pouch usados ao integrar eletrodos desenvolvidos em estruturas experimentais de bateria soft-pack.	Cantos limpos e redução de defeitos relacionados a rugas suportam o manuseio ordenado a jusante dos invólucros formados.
Laboratórios de bateria universitários	Fornecer uma ferramenta de conformação pneumática compacta para ensino, pesquisa de teses e experimentos laboratoriais controlados.	A operação direta e a pequena pegada do equipamento atendem a ambientes laboratoriais acadêmicos compartilhados.
Prototipagem de bateria de materiais avançados	Permite que pesquisadores preparem invólucros laminados enquanto avaliam materiais em configurações de células tipo pouch.	Pressão e velocidade ajustáveis permitem condições de conformação controladas para trabalhos orientados ao desenvolvimento.
Fluxos de trabalho de células de amostra piloto	Suporta a formação repetível de cavidades para amostras piloto de quantidade limitada onde a consistência do processo é importante.	A orientação de quatro colunas e a precisão de conformação de $\pm 0,05$ mm suportam resultados dimensionais consistentes.
Preparação de invólucros de pouch focada em qualidade	Forma cavidades onde o filme deve permanecer intacto e a camada de PP deve permanecer livre de rugas sob as condições especificadas.	O resultado de conformação declarado visa zero danos à cavidade e zero rugas na camada de PP dentro do tamanho de filme aplicável.

Parâmetro	Especificação
Modelo	RB19
Princípio do equipamento	Conformação de cavidade de invólucro acionada pneumaticamente para filme de alumínio e plástico usado em baterias de lítio soft-pack
Processo aplicável	Conformação de cavidade de invólucro de filme de alumínio e plástico
Formato de filme aplicável	Filme de alumínio e plástico em folha

Parâmetro	Especificação
Comprimento máximo da cavidade do invólucro	65 mm
Largura máxima da cavidade do invólucro	50 mm
Profundidade máxima da cavidade do invólucro	≤6 mm
Comprimento máximo do filme de alumínio e plástico	160 mm
Largura máxima do filme de alumínio e plástico	105 mm
Requisito de resultado de conformação	Cavidade sem danos; camada de PP sem rugas
Pressão máxima de conformação	1 T
Pressão de referência de ar comprimido	0,5 MPa
Ajuste de pressão de conformação	Ajustável
Ajuste de velocidade de conformação	Ajustável
Método de acionamento	Acionamento por cilindro
Requisito de energia elétrica	Nenhum requisito de energia elétrica
Precisão de conformação	±0,05 mm
Estrutura de orientação	Quatro colunas guia
Controle de início	Botões de início duplos
Troca de molde	Simples e rápida
Ajuste de profundidade de alongamento	Simples e rápido
Material do molde	Material de molde japonês importado e aço cromo de alta resistência
Tratamento de superfície	Galvanoplastia ambiental e tratamento de pintura cozida
Dimensões do equipamento	Aprox. C420 mm × L280 mm × A510 mm
Peso do equipamento	Aprox. 100 kg