

Máquina Automática De Enchimento De Eletrólito Para Linha Piloto De Baterias Prismáticas

Número do item: FX07



introdução

A máquina automática de enchimento de eletrólito para linha piloto de baterias de potência prismáticas oferece dosagem de precisão assistida por vácuo, manuseio de dispositivos para 12 peças, rendimento de até 1 PPM e desempenho de produção repetível para operações exigentes de fabricação de células.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Linhas piloto de baterias de potência prismáticas	Realiza o enchimento quantitativo de eletrólito para células de potência prismáticas durante a produção em escala piloto.	Integra enchimento a vácuo, enchimento de nitrogênio e estágios de repouso em um ciclo operacional repetível.
Desenvolvimento de processo de bateria	Suporta equipes que avaliam condições de enchimento definindo intensidade de vácuo, tempo de manutenção de pressão, tempo de repouso e contagem de ciclos.	Fornecer etapas de processo configuráveis para trabalhos de desenvolvimento focados em processos.
Validação de design de célula	Lida com o formato de célula de referência de 207 mm de altura, 135 mm de largura e 29 mm de espessura, com alguns tamanhos de célula semelhantes compatíveis.	Estabelece uma base de dispositivo definida para validar operações de enchimento de células prismáticas.
Verificação de dosagem de eletrólito	Usa o critério de precisão de enchimento de +/-3 por mil declarado e um método de amostragem definido para cabeças de enchimento.	Oferece às equipes de produção uma base mensurável para avaliar a consistência da dosagem.
Montagem de célula de pré-produção	Suporta carregamento e descarregamento manual de dispositivos com posicionamento automático, fixação, evacuação, enchimento, nitrogênio e operações de repouso.	Equilibra o fluxo de material gerenciado pelo operador com uma sequência de enchimento central automatizada.
Fabricação piloto contínua	Aplica uma meta de utilização baseada em 24 horas de produção contínua e uma eficiência máxima declarada de 1 PPM.	Ajuda as equipes a planejar operações de execução estendida repetíveis em torno de indicadores de desempenho documentados.

Parâmetro	Especificação	Notas
Número do item do produto	FX07	Identificador do local
Finalidade do equipamento	Enchimento quantitativo preciso de eletrólito para baterias de potência prismáticas	Destinado ao processo de enchimento de eletrólito na produção de baterias de potência prismáticas
Princípio de operação	Vácuo primeiro, depois enchimento de eletrólito por método de absorção	Processo de enchimento rápido, eficiente e preciso
Manuseio de material	Carregamento e descarregamento manual de dispositivos	Método de trabalho de operador único
Quantidade de dispositivo padrão	1 conjunto fornecido com o equipamento	O dispositivo é entregue aleatoriamente com a unidade
Capacidade do dispositivo	12 peças por carga/descarga	Um dispositivo pode carregar ou descarregar 12 produtos de cada vez

Parâmetro	Especificação	Notas
Bateria de referência do dispositivo	Bateria de 300 g de eletrólito	Base do dispositivo
Altura da bateria de referência	207 mm	Tamanho da bateria usado como base do dispositivo
Largura da bateria de referência	135 mm	Tamanho da bateria usado como base do dispositivo
Espessura da bateria de referência	29 mm	Tamanho da bateria usado como base do dispositivo
Formatos de bateria compatíveis	Algumas especificações de tamanho de bateria semelhantes podem ser universais	O comprador fornece requisitos e desenhos de dimensões da placa de cobertura
Principais componentes estruturais	Dispositivo de bateria; mecanismo de enchimento; sistema operacional e transmissão mecânica	Composição principal do equipamento
Eficiência máxima	1 PPM	Depende do tamanho da bateria, capacidade e peso do eletrólito; maior quantidade de enchimento de eletrólito resulta em menor eficiência
Taxa de utilização	>=95%	Com base em estatísticas de 24 horas de produção contínua
Precisão de enchimento	+/-3 por mil	Invólucro vazio; cada cabeça de enchimento enche uma vez; amostrado uma vez; 20 amostras por cabeça de enchimento devem atender a esta especificação
Taxa de rendimento	>=99%	De acordo com a tolerância de +/-3 por mil
Sequência de processo	Vácuo / enchimento de nitrogênio / repouso	Intensidade do vácuo, tempo de manutenção de pressão, tempo de repouso e número de ciclos podem ser definidos
Ciclo automático	Carregamento manual do dispositivo -> posicionamento e fixação automáticos do dispositivo -> enchimento automático de eletrólito a vácuo -> ciclo de estação de enchimento de nitrogênio / repouso -> descarregamento manual do dispositivo -> fim do trabalho	Operação cíclica contínua
Dimensões totais	1400 x 800 x 1900 (C x L x A mm)	Dimensões externas do equipamento
Peso	Aproximadamente 0,8 tonelada	Peso do equipamento
Cor	Chapa metálica cinza-branco; estrutura azul	Acabamento exterior
Pressão do ar comprimido	0,4-0,6Mpa	Suprimento de ar comprimido necessário
Fluxo de ar comprimido	100L/min	Fluxo de ar necessário
Fonte de vácuo	Grau de vácuo -0,095Mpa	Condição de vácuo necessária
Nitrogênio	Requisito de processo do cliente	O fornecimento de nitrogênio é determinado pelos requisitos de processo do cliente
Fonte de alimentação	AC220V	Suprimento elétrico
Potência	1,5KW	Potência nominal