

Máquina Manual De Enrolamento De Folhas De Eléttodos Para Baterias De Lítio

Número do item: YZ01



introdução

Máquina manual de enrolamento de folhas de eléttodos para baterias de lítio para o fabrico de supercapacitores cilíndricos e células tipo bolsa, com guias ajustáveis, enrolamento bidirecional de velocidade variável, rolos de suporte e operação compacta por pedal para uma montagem fiável de eléttodos em laboratório e fluxos de trabalho de enrolamento de células repetíveis.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Fabrico de células de bateria de lítio tipo bolsa	Enrola folhas de eléttodos positivos e negativos com material separador em núcleos de células planas dentro da gama dimensional de células planas aplicável.	Suporta a preparação de conjuntos de eléttodos planos para trabalho com células tipo bolsa.
Fabrico de células de bateria de lítio cilíndricas	Utiliza a disposição de agulha de enrolamento cilíndrica para enrolar materiais de eléttodo e separador para células cilíndricas até ao limite de tamanho estabelecido.	Fornecer uma configuração de enrolamento dedicada para núcleos de células cilíndricas.
Enrolamento de células de supercapacitor	Forma estruturas de células enroladas a partir de folhas de eléttodos positivos e negativos e material separador para aplicações de supercapacitores.	Estende a utilização do equipamento à montagem de eléttodos de supercapacitores.
Desenvolvimento de processos de enrolamento de eléttodos	Permite o ajuste da posição do guia de material, velocidade de enrolamento, direção e disposição da agulha durante o trabalho de enrolamento de eléttodos.	Fornecer configurações mecânicas controláveis para avaliar procedimentos de enrolamento.
Preparação de núcleos de células planas	Utiliza o componente de agulha de enrolamento quadrada e a largura ajustável da agulha quadrada para preparar núcleos de células planas.	Acomoda os requisitos de enrolamento de células planas através de um conjunto de agulhas intermutável.
Preparação de núcleos de células cilíndricas	Utiliza agulhas redondas opostas esquerda e direita para fixar o início do eléttodo e formar um núcleo cilíndrico enrolado.	Suporta uma sequência de operação ordenada para o enrolamento de núcleos cilíndricos.

Número do Item do Produto	Parâmetro	Especificação
YZ01	Fonte de alimentação	220V/50Hz
YZ01	Potência	25W~40W
YZ01	Velocidade de rotação	0~170 rotações/minuto, ajustável
YZ01	Tamanho de célula plana aplicável	Comprimento (20~100) x Largura (20~80) x Espessura (MÁX 30) mm; selecionado de acordo com os requisitos do cliente
YZ01	Célula cilíndrica aplicável	Dentro de $\Phi 35 \times C90$ mm; a alternância entre o enrolamento de células planas e cilíndricas requer a mudança da agulha de enrolamento
YZ01	Agulha de enrolamento redonda padrão	$\Phi 3$ mm
YZ01	Dimensões do equipamento	C550mm x 310mm x 280mm

Número do Item do Produto	Parâmetro	Especificação
YZ01	Peso do equipamento	25Kg

Fase	Procedimento
Enrolamento do núcleo da célula	Ajuste a placa de régua do canal guia de material para que corresponda à largura da folha de elétrodo. Coloque a folha de elétrodo no canal guia e, em seguida, posicione a extremidade inicial da folha de elétrodo na agulha de enrolamento. Empurre a agulha direita para dentro para que engate com a agulha esquerda e fixe a folha de elétrodo. Pressione a válvula de pedal para rodar o motor e completar o enrolamento. Após o enrolamento, afaste a agulha direita e remova o núcleo da célula.
Substituição da agulha redonda	Insira a agulha redonda esquerda no rolamento e aperte o parafuso de acoplamento. Posicione a folha de elétrodo e, em seguida, engate a agulha redonda direita com a agulha redonda esquerda para realizar o enrolamento.
Substituição da agulha quadrada	Insira o componente da agulha de enrolamento quadrada no rolamento e aperte o parafuso de acoplamento. Desaperte e remova o suporte da roda de suporte dos dois parafusos na parte inferior para evitar interferências. Para ajustar a largura da agulha quadrada, desaperte o parafuso de bloqueio da agulha quadrada, defina a largura necessária e volte a apertar o parafuso.