

# Prensa Hidráulica Manual A Quente Com Controle Pid Por Tela Sensível Ao Toque E Monitoramento Digital De Pressão

Número do item: XP53



## introdução

Descubra a prensa hidráulica manual a quente com placas de 250x250mm, força de 25 toneladas, controle PID de temperatura por tela sensível ao toque, monitoramento digital de pressão e segurança certificada CE. Ideal para preparação de eletrodos de bateria, moldagem de polímeros e laminação de dispositivos flexíveis, garantindo resultados precisos e consistentes em laboratórios de P&D.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Prensagem a quente de pastilhas de eletrólito de estado sólido e calandragem de eletrodos de baterias de íons de lítio.	Alcança alta densidade de eletrodo e contato interfacial sem danificar os materiais ativos.	
Polímeros e Compósitos	Moldagem e laminação térmica de termoplásticos, termofixos e chapas compósitas reforçadas com fibra.	Calor e pressão uniformes eliminam vazios e garantem espessura consistente em toda a amostra.
Laminação de Circuitos Flexíveis	Colagem multicamada de precisão de substratos de circuito impresso flexível (FPC) e conjuntos de eletrodos de membrana (MEA).	Mantém alinhamento e planaridade durante ciclos de aquecimento controlados para camadas flexíveis delicadas.
Corpos de Prova para Testes de Materiais	Pré-formação de corpos de prova padronizados para testes de tração, cisalhamento e compressão para caracterização mecânica.	Produz corpos de prova com dimensões e planicidade precisas, reduzindo a variabilidade nos testes.
Moldagem de Borracha e Elastômeros	Moldagem por compressão de compostos de borracha e elastômeros termoplásticos para triagem de materiais.	Vinculação cruzada uniforme e acabamento superficial graças ao controle preciso de temperatura e fechamento paralelo das placas.
Processamento de Cerâmicas e Compósitos	Prensagem de baixa pressão de corpos verdes cerâmicos e compósitos polímero-cerâmica antes da sinterização.	Pressão suave e uniforme evita rachaduras e permite obtenção de compactados verdes sem defeitos.

Parâmetro	Especificações	Observações
Modelo	XP53	Código do modelo original: PCSM-25T2525
Acionamento	Hidráulico Manual	Operado por alavanca, seguro e confiável com design que economiza esforço
Monitoramento de Pressão	Exibição digital em tempo real via tela sensível ao toque	Feedback de sensor de pressão de alta precisão
Força Máxima	≤ 25 T	Faixa ajustável: 0 - 25 T
Pressão na Superfície da Placa	≤ 4,0 MPa (aproximadamente 40 Bar)	Pressão média-alta de precisão para amostras densas e uniformes
Tamanho Efetivo da Placa	250 × 250 mm	Dois placas de aquecimento
Curso do Pistão	50 mm	-
Abertura entre Placas	150 mm	Distância máxima de abertura entre as placas

Parâmetro	Especificações	Observações
Faixa de Temperatura de Operação	0 - 300 °C	Suporta operação até 300°C
Potência Total de Aquecimento	3600 W (2 × 1800 W)	Controle independente de aquecimento de duas zonas
Controle de Temperatura	Controlador programável PID	Configuração com um toque na tela sensível ao toque com perfis de rampa de temperatura
Método de Resfriamento	Resfriamento por circulação de água	
Fonte de Alimentação	Monofásica AC 220 V, 50 Hz	Corrente de operação aproximadamente 16,4 A; recomenda-se circuito dedicado de 20 A
Certificação	Certificado CE	Atende aos padrões europeus de segurança elétrica e mecânica