

Prensa Laboratorial Manual De Aquecimento Digital De Dupla Zona Com Precisão

Número do item: XP05



introdução

Descubra nossa prensa quente manual com aquecimento digital de dupla zona até 300°C e força de 5 toneladas. Design compacto, sistema hidráulico monobloco à prova de vazamentos e controle por tela sensível ao toque de 7 polegadas para aplicações laboratoriais de prensagem de precisão. Solicite um orçamento hoje mesmo.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Laminação de Eletrólito para Baterias de Estado Sólido	Produção de camadas de eletrólito cerâmico ou polimérico densas e sem trincas para células de estado sólido, aplicando calor controlado (até 300°C) e pressão uniforme.	O feedback digital de força em tempo real evita a sobrepressão, que pode causar microfaturas em filmes de eletrólito frágeis.
Fabricação de Membranas Poliméricas	Prensagem a quente de uma variedade de filmes de polímeros termoplásticos, incluindo poliimida (PI), poliéster (PET), poliéter éter cetona (PEEK) e folhas de elastômero para atingir a espessura e cristalinidade desejadas.	O aquecimento independente de dupla zona garante temperatura uniforme da placa, evitando pontos frios localizados que causam empenamento do filme ou propriedades inconsistentes.
Preparação de Pastilhas para FTIR/XRF	Compactação de amostras de pó fino como KBr, poeira mineral ou ingredientes farmacêuticos em discos transparentes ou densos para espectroscopia.	O design compacto permite o uso dentro de caixas de luva, e a ação da alça manual oferece controle fino sobre a espessura e transparência do disco.
Laminação de Substratos Eletrônicos	Colagem de PCBs multicamadas, circuitos flexíveis e interfaces de dissipador de calor sob perfis precisos de temperatura e pressão.	A distribuição uniforme de pressão elimina a delaminação e vazios, melhorando a condutividade elétrica e térmica.
Moldagem de Compósitos Termoplásticos	Fabricação de peças termoplásticas reforçadas com fibra para prototipagem automotiva e aeroespacial, consolidando camadas de pré-impregnado.	A rampa de temperatura de múltiplas etapas garante fluxo completo da resina e reticulação sem queimaduras ou cura prematura.
Compressão em P&D Farmacêutico	Desenvolvimento de formulações de comprimidos em pequenos lotes com APIs sensíveis ao calor, onde a pressão e a temperatura devem ser rigidamente controladas.	O bombeamento manual suave permite compressão gradual, e o aquecimento uniforme impede a degradação dos ingredientes ativos.
Laminação de Filmes Ópticos	Colagem de filmes protetores em lentes ópticas ou telas de exibição, exigindo clareza impecável e sem bolhas de ar aprisionadas.	As placas de alta planicidade e o controle de pressão preciso eliminam distorções ópticas, garantindo qualidade de superfície Classe A.

Especificação	Valor
Força Mecânica e Estrutural	
Designação do Modelo	XP05
Força da Prensa Hidráulica	0 - 5,0 Toneladas (0 - 50 KN) Máximo
Método de Acionamento	Bombeamento manual por braço de alavanca com válvula de retorno amortecida
Projeto do Sistema Hidráulico	Bloco de válvulas integrado monobloco à prova de vazamentos
Consumo de Energia	700 W
Fonte de Alimentação Elétrica	AC 220V / 50Hz Monofásico (110V opcional)

Especificação	Valor
Sistemas Térmicos e de Controle	
Faixa de Temperatura	Temperatura ambiente (TA) até 300,0 °C
Área de Aquecimento Ativo	100 × 100 mm (Placas de liga anodizada de alta planicidade)
Espaçamento Vertical (Abertura)	50 mm (Abertura máxima da placa)
Painel de Interface do Usuário	Controlador programável com tela sensível ao toque colorida de 7 polegadas
Estabilidade Térmica	±1,5 °C
Massa Física e Área de Ocupação	
Peso Líquido	55 Kg (Base anti-tombamento pesada de aço maciço)
Dimensões Externas	250 × 230 × 390 mm (L × P × A)
Padrões de Conformidade	Certificado CE