

Prensa De Laboratório De Precisão Manual Com Aquecimento Digital De Dupla Zona

Número do item: XP05



introdução

Descubra nossa prensa manual com aquecimento digital de dupla zona até 300°C e força de 5 toneladas. Design compacto, sistema hidráulico monolítico à prova de vazamentos e controle por tela sensível ao toque de 7 polegadas para aplicações precisas de prensagem em laboratório. Solicite um orçamento hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Laminação de Eletrólito para Baterias de Estado Sólido	Produção de camadas densas e sem trincas de eletrólito cerâmico ou polimérico para células de estado sólido através da aplicação de calor controlado (até 300°C) e pressão uniforme.	O feedback de força digital em tempo real evita a superpressurização, que pode causar microfaturas em filmes de eletrólito frágeis.
Fabricação de Membranas Poliméricas	Prensagem a quente de uma variedade de filmes poliméricos termoplásticos, incluindo poliimida (PI), poliéster (PET) e polieter éter cetona (PEEK), e folhas de elastômero para atingir a espessura e cristalinidade desejadas.	O aquecimento independente de dupla zona garante temperatura uniforme da placa, evitando pontos frios localizados que causam empenamento do filme ou propriedades inconsistentes.
Preparação de Pastilhas para FTIR/XRF	Compactação de amostras de pó fino, como KBr, poeira mineral ou ingredientes farmacêuticos, em discos transparentes ou densos para espectroscopia.	O design compacto permite uso dentro de caixas de luvas, e a ação manual da alavanca oferece controle fino sobre a espessura e transparência do disco.
Laminação de Substratos Eletrônicos	União de PCBs multicamadas, circuitos flexíveis e interfaces de dissipadores de calor sob perfis precisos de temperatura e pressão.	A distribuição uniforme de pressão elimina delaminação e vazios, melhorando a condutividade elétrica e térmica.
Moldagem de Compósitos Termoplásticos	Fabricação de peças termoplásticas reforçadas com fibra para prototipagem automotiva e aeroespacial através da consolidação de camadas de pré-impregnados.	A rampa de temperatura de múltiplas etapas garante fluxo completo da resina e reticulação sem queima ou cura prematura.
Tabletamento em P&D Farmacêutico	Desenvolvimento de formulações de comprimidos em pequenos lotes com APIs termossensíveis, onde pressão e temperatura devem ser rigidamente controladas.	
Laminação de Filmes Ópticos	União de filmes protetores a lentes ópticas ou displays, exigindo clareza impecável e sem bolhas de ar presas.	Placas de alta planaridade e controle preciso de pressão eliminam distorções ópticas, garantindo qualidade de superfície Classe A.

Especificação	Valor
Força Mecânica e Estrutural	
Designação do Modelo	XP05
Força da Prensa Hidráulica	0 – 5,0 Toneladas (0 – 50 KN) Máx.
Método de Acionamento	Bombeamento manual por alavanca com válvula de retorno amortecida
Design do Sistema Hidráulico	Bloco de válvulas monolítico integrado à prova de vazamentos
Consumo de Energia	700 W
Alimentação Elétrica	AC 220V / 50Hz Monofásica (110V opcional)

Especificação	Valor
Sistemas Térmicos e de Controle	
Faixa de Temperatura	Ambiente (TA) a 300,0 °C
Área de Aquecimento Ativa	100 × 100 mm (Placas de liga anodizada de alta planaridade)
Folga Vertical (Luz do Dia)	50 mm (Abertura máxima da placa)
Painel de Interface do Usuário	Controlador Programável com Tela Sensível ao Toque Colorida de 7 Polegadas
Estabilidade Térmica	±1,5 °C
Massa Física e Pegada	
Peso Líquido	55 Kg (Base pesada anti-tombamento de aço maciço)
Dimensões Externas	250 × 230 × 390 mm (L × P × A)
Normas de Conformidade	Certificado CE