

Máquina Manual De Formação De Película De Alumínio E Plástico Para Baterias De Polímero E Lítio Tipo Pouch

Número do item: RB12



introdução

Máquina manual de formação de película de alumínio e plástico para a produção de baterias de polímero e lítio tipo pouch, combinando profundidade de estiramento ajustável de 1-30 mm, força pneumático-hidráulica, controlo por botão duplo, cortina de luz de segurança e ciclos de formação rápidos de menos de quatro segundos para preparação de embalagens em laboratório e estiramento repetível de laminado de alumínio.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de bolsa para bateria de polímero de lítio	Forma película de alumínio e plástico pré-cortada em cavidades definidas pelo molde para embalagens de baterias de polímero de lítio.	Produz geometria de bolsa correspondente ao molde selecionado.
Desenvolvimento de bateria de lítio de embalagem flexível	Suporta o estiramento de película de alumínio e plástico para fluxos de trabalho de desenvolvimento de células de bateria de embalagem flexível.	Fornecer um passo de formação manual para a preparação de embalagens de células em laboratório.
Fabrico de amostras de I&D de baterias	Permite que os investigadores preparem componentes de embalagem laminados formados antes das fases subsequentes de montagem da célula.	Acomoda formatos de película de alumínio e plástico de 400300 ou 500400 mm.
Embalagem de células tipo pouch em escala piloto	Fornecer um processo de fecho de molde repetível para atividades de embalagem de pequenos lotes e piloto.	Utiliza um ciclo de funcionamento por pressão de ar de menos de quatro segundos.
Avaliação de geometria de célula personalizada	Utiliza um perfil de estiramento definido pelo molde para suportar formas de embalagem associadas a diferentes designs de células.	Permite que a forma de formação seja alterada através do molde.
Preparação de cavidade de bolsa de estiramento profundo	Suporta aplicações que requerem profundidade de estiramento de película de alumínio e plástico controlada na configuração de formato maior.	Oferece uma gama de profundidade ajustável especificada de 1-30 mm.
Desenvolvimento de processos de laboratório de baterias	Fornecer uma estação manual prática para avaliar a formação de película de alumínio e plástico como parte do desenvolvimento de processos de células tipo pouch.	O arranque com dois botões e a cortina de luz de segurança suportam a operação de formação.

Parâmetro	RB12-400	RB12-500
Principais componentes estruturais de aço	Aço 45#, tratamento de galvanoplastia	Aço 45#, tratamento de galvanoplastia
Espessura da placa superior e inferior	30-40 mm	58 mm
Tamanho da película de alumínio e plástico	400*300	500*400 mm
Paralelismo da placa superior e inferior	<=0,15 mm	<=0,15 mm
Ciclo de funcionamento por pressão de ar da máquina	Menos de 4 segundos	Menos de 4 segundos

Parâmetro	RB12-400	RB12-500
Fonte de alimentação configurada	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Potência	0,8 KW	0,2 KW
Peso do equipamento	Aproximadamente 1 tonelada	Aproximadamente 1,6 toneladas
Dimensões do equipamento	8007601900 mm	8706702000 mm
Proteção de segurança	Cortina de luz de segurança e proteção de arranque com botão duplo	Cortina de luz de segurança e proteção de arranque com botão duplo
Cilindro intensificador pneumático-hidráulico	5T; magnitude da pressão de acordo com os requisitos do cliente	15 toneladas; magnitude da pressão de acordo com os requisitos do cliente
Forma de estiramento da película de alumínio e plástico	Determinado pelo molde; profundidade ajustável	Determinado pelo molde; profundidade ajustável 1-30 mm
Método de operação	Colocar a película de alumínio e plástico cortada no molde; pressionar ambos os botões de arranque; o molde fecha-se; soltar os botões; o molde abre-se e o estiramento é concluído	Colocar a película de alumínio e plástico cortada no molde; pressionar ambos os botões de arranque; o molde fecha-se; soltar os botões; o molde abre-se e o estiramento é concluído