

Prensa De Laboratório Manual Aquecida De 30 Toneladas Com Refrigeração A Água E Placas Retangulares De 250X350Mm Para Compactação De Materiais

Número do item: XP11



introdução

Prensa hidráulica manual aquecida de alta resistência de 30 toneladas, apresentando aquecimento rápido de 4800W, refrigeração a água, placa retangular de 250×350mm e controlador touchscreen de 7 polegadas para pesquisa avançada de materiais, moldagem de polímeros e compactação no estado sólido com controle térmico de malha fechada preciso.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Moldagem Avançada de Polímeros	Moldagem por compressão de termoplásticos, termofixos e elastômeros em folhas retangulares ou corpos de prova.	Aquecimento uniforme e alta pressão garantem peças sem vazios e dimensionalmente estáveis.
Fabricação de Materiais Compósitos	Deposição e consolidação de compósitos reforçados com fibra, pré-impregnados e laminados.	A grande área da placa e os ciclos de cura térmica controlada melhoram a ligação interfacial e as propriedades mecânicas.
Prensagem de Eletrodos de Baterias de Estado Sólido	Compactação de eletrodos à base de pó e eletrólitos sólidos para baterias de próxima geração.	Alta tonelação alcança a densidade desejada, enquanto o controle preciso de temperatura evita a degradação de materiais sensíveis.
Termoconformação de Termoplásticos	Conformação por prensagem de folhas termoplásticas aquecidas em formas 3D.	Aquecimento rápido e resfriamento programável permitem tempos de ciclo eficientes e replicação precisa.
Laminação de Cerâmica	Empilhamento de camadas e densificação de fitas verdes de cerâmica ou substratos.	A distribuição uniforme de pressão e o paralelismo em nível de micron garantem laminação sem trincas.
Laminação de Filme Fino	Prensagem a quente de filmes de polímeros multicamadas ou membranas.	A refrigeração a água estabiliza rapidamente as camadas, prevenindo distorção térmica.
Pesquisa e Prototipagem	Estudos gerais de ciência de materiais que exigem pressão variável, perfis de temperatura e tamanhos de amostra.	A programação flexível via touchscreen e a construção robusta acomodam protocolos experimentais diversos.
Montagem de Pesquisa de Baterias	Prensagem de células tipo moeda, células pouch e pilhas de componentes sob calor controlado.	Alta precisão e repetibilidade apoiam o desenvolvimento de tecnologias de armazenamento de energia.

Parâmetro	Valor
Número do Modelo	XP11
Faixa de Tonelação de Compressão	0,0 – 30,0 Toneladas Métricas (0 – 300 KN)
Atuação Hidráulica	Bomba Manual de Alta Eficiência de Duplo Estágio (estágio baixo: grande deslocamento; estágio alto: controle fino de pressão)
Abertura Máxima da Placa	50 mm
Área Ativa da Placa	250 × 350 mm (Placas retangulares de liga retificadas com precisão)
Estrutura da Moldura	Pórtico de Dois Postes Reforçado; massa de 230 kg para rigidez extrema

Parâmetro	Valor
Faixa de Controle de Temperatura	0,0 °C a 300,0 °C (Rampas de múltiplos segmentos programáveis)
Potência Total de Aquecimento	4800 W (Aquecedores de alta densidade duplos incorporados nas placas superior e inferior)
Interface do Controlador	Touchscreen Capacitivo Colorido de 7 Polegadas (Ih de Temperatura e Pressão)
Sistema de Resfriamento	Loops de refrigeração a água na placa integrados com portas de liberação rápida
Alimentação Elétrica	AC 220V – 230V / 50Hz, Monofásico
Corrente Requerida	Linha dedicada de 32A (plugue azul CEE 32A ou fiação direta; tomadas padrão 10A/16A proibidas)

Parâmetro	Valor
Peso Líquido	230 Kg
Dimensões Externas (LxPxA)	458 × 473 × 466 mm
Requisito de Montagem	Bancada de trabalho de aço reforçado de alta resistência ou pedestal de concreto; não adequado para mesas padrão
Regra de Centralização da Placa	A amostra deve ser posicionada no centro geométrico para evitar danos por carregamento descentralizado
Certificações	Certificado CE
Garantia	12 meses