

Máquina De Selagem Linear De Topo E Lateral Para Embalagem De Baterias De Lítio Tipo Pouch

Número do item: RB26



introdução

Máquina de selagem linear de topo e lateral para baterias de lítio tipo pouch de aba dupla, combinando transferência de fixação por servo, controle de temperatura ajustável, selagem de precisão, proteção de segurança automatizada e saída de 4 PPM para operações de embalagem repetíveis.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Embalagem de bateria de lítio tipo pouch de aba dupla	Realiza a sequência de selagem de topo e selagem de um lado para células pouch com duas saídas de aba após a célula ser inserida em uma carcaça de filme de alumínio-plástico moldada.	Integra as estações de selagem necessárias em um processo de transferência linear de fixação.
Selagem de topo de célula pouch	Usa uma cabeça de selagem controlada por cilindro para produzir selagens de topo duplas ou uma selagem de topo única de acordo com a operação selecionada.	Suporta a execução precisa da selagem de topo com temperatura e tempo ajustáveis.
Selagem de borda lateral de célula pouch	Transfere o dispositivo de fixação da posição de selagem de topo para a posição de selagem lateral para completar uma selagem lateral.	Mantém uma sequência definida da selagem de topo à selagem lateral antes do retorno do dispositivo.
Montagem de carcaça de filme de alumínio-plástico	Suporta o fluxo de trabalho de carga manual no qual o filme moldado é posicionado em um dispositivo de fixação e a célula é colocada na carcaça do filme.	O posicionamento do dispositivo e a fixação da placa de pressão ajudam a estabelecer a embalagem antes da selagem.
Desenvolvimento de processo de linha piloto de bateria	Permite que os usuários definam a temperatura de selagem, compensação e tempo de selagem enquanto observam as funções de alarme, manual e automática.	Fornecer parâmetros de processo ajustáveis para testes de embalagem controlados.
Ciclos de produção de células pouch repetíveis	Repete a carga, fixação do dispositivo, selagem, retorno e descarga manual em um ciclo operacional definido.	Suporta uma capacidade nominal de equipamento de 4 PPM com estatísticas de saída.

Parâmetro	Especificação
Identificador de local	RB26
Função do equipamento	Processo de selagem de topo e selagem de borda lateral para baterias de lítio tipo pouch de aba dupla
Especificação de selagem de topo aplicável	50-320mm (incluindo a posição da bolsa de ar)
Especificação de selagem lateral aplicável	100-250mm (altura da aba inferior a 50MM)
Comprimento da cabeça de selagem de topo	≥320MM
Comprimento da cabeça de selagem lateral	≥250MM
Largura da selagem de topo	8mm
Largura da selagem lateral	10mm
Personalização da dimensão da selagem	As dimensões da selagem podem ser personalizadas de acordo com a referência de aceitação fornecida pelo usuário
Temperatura da cabeça de selagem	Temperatura ambiente - 260°C ajustável
Compensação de temperatura	Pode ser definida

Parâmetro	Especificação
Precisão do controle de temperatura	±2°C
Método de verificação do paralelismo da cabeça de selagem	Papel carbono triplo
Pressão de ar para verificação do paralelismo da cabeça de selagem	0,4~0,6Mpa
Temperatura para verificação do paralelismo da cabeça de selagem	180°C
Resultado do paralelismo da cabeça de selagem	A impressão da selagem prensada é uniforme
Tempo de selagem	0-99,9 segundos, ajustável
Espessura da borda selada	±0,02mm
Capacidade do equipamento	4PPM
Fonte de alimentação	AC220V/50Hz
Potência	6,8KW
Ar comprimido	≥0,6MPa, 15L/min (fornecido pelo usuário)
Peso do equipamento	Aproximadamente 400kg
Dimensões totais, comprimento x largura x altura	A determinar
Cor da pintura	Cinza quente internacional 1C
Acionamento da selagem de topo	Mecanismo de cilindro
Transferência de fixação	Acionada por servo
Configuração da selagem de topo	Selagem de topo dupla ou selagem de topo única
Sistema de controle	Controle automático por controlador lógico programável (CLP)
Interface do operador	Diálogo homem-máquina via tela sensível ao toque
Alarmes de temperatura	Alarmes de baixa e alta temperatura
Modos de operação	Funções de operação manual e automática
Funções de proteção	Proteção por interruptor de porta e proteção de detecção de fixação
Funções adicionais	Alarme de falha e estatísticas de saída de produção
Material da estrutura	Estrutura de perfil de liga de alumínio
Requisitos de troca	Substituir a cabeça de selagem de topo correspondente, bloco de posicionamento de aba, placa de suporte de transição do dispositivo e peças relacionadas