

Caixa De Luvas A Vácuo De Estação Única Para Laboratório Com Anteâmara Retangular Automatizada

Número do item: ST15



introdução

Esta caixa de luvas a vácuo de estação única para laboratório oferece purificação de atmosfera inerte ultrapura com umidade e oxigênio abaixo de 1 PPM, apresentando uma anteâmara retangular automatizada de economia de gás e vedação robusta de janela flangeada para pesquisa avançada em química de baterias e materiais.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Montagem de Baterias de Estado Sólido	Preparação, empilhamento e encapsulamento de eletrólitos sólidos sensíveis à umidade, folhas de metal de lítio e cátodos à base de enxofre.	Mantém uma atmosfera abaixo de 1 PPM para evitar a rápida hidrólise e oxidação de interfaces de eletrólitos sensíveis.
P&D de Perovskita e Fotovoltaica	Revestimento por rotação (spin-coating), cura e deposição térmica de filmes de perovskita de haleto orgânico-inorgânico sensíveis à umidade ambiente e ao ar.	Elimina vetores de degradação ambiental, garantindo uniformidade superior do filme e eficiência reprodutível do dispositivo.
Síntese Organometálica e de Catálise	Manuseio de catalisadores sensíveis ao ar, reagentes de Grignard pirofóricos e compostos alquil-metálicos sob nitrogênio ou argônio inerte.	Fornecer contenção hermética segura com intertravamentos automatizados para evitar exposição acidental e oxidação perigosa.
OLED e Embalagem de Semicondutores	Deposição, encapsulamento e vedação hermética de diodos orgânicos emissores de luz, sensores e dispositivos microeletrônicos.	A baixa taxa de vazamento de gás e a transição de vácuo impecável preservam a integridade do filme fino e estendem a vida útil operacional do dispositivo.
Metalurgia do Pó e Nanomateriais	Manuseio, pesagem e mistura de pós metálicos reativos ultrafinos, ligas de titânio e precursores cerâmicos de alta pureza.	A geometria da câmara retangular facilita a transferência fácil de recipientes volumosos e ferramentas de processamento sem contaminação atmosférica.
Processamento Nuclear e Radioquímico	Isolamento controlado, micropesagem e manipulação de traçadores radioativos ou isótopos não voláteis sensíveis em meios inertes.	O intertravamento confiável de porta dupla e a vedação de flange de alta resistência evitam a quebra da contenção e protegem a segurança do operador.

Parâmetro de Especificação	Valor / Descrição
Identificador do Modelo Base	ST15
Configuração da Estação de Trabalho	Estação Única, Operação de Lado Único
Pureza da Atmosfera (Umidade)	H ₂ O < 1 PPM
Pureza da Atmosfera (Oxigênio)	O ₂ < 1 PPM
Construção da Janela	Janela de Visualização Flangeada Integral com Vedação de Compressão O-Ring
Taxa de Vazamento	Taxa de vazamento ultrabaixa projetada através de arquitetura de flange unificada
Mecanismo da Anteâmara	Acionamento de Porta Totalmente Automatizado com Intertravamento de Segurança Programático
Eficiência de Gás Operacional	Redução de 30% no consumo de gás de purga através de seção transversal retangular otimizada

Variante do Modelo	Seção Nominal (mm)	Largura Interna L (mm)	Altura Interna A (mm)	Profundidade Interna P (mm)	Altura Efetiva h (mm)	Configuração de Bandeja e Trilho
ST15-120	120 x 150	120	150	300	150	Equipado com bandeja deslizante, design sem trilho
ST15-260	260 x 300	254	304	500	264	Bandeja deslizante integrada e trilho guia de precisão
ST15-360	360 x 360	360	360	510	320	Bandeja deslizante integrada e trilho guia de precisão
ST15-450	450 x 450	450	450	610	410	Bandeja deslizante integrada e trilho guia de alta resistência

Variante do Modelo	Dimensões Nominais (mm)	Largura Interna L (mm)	Altura Interna A (mm)	Profundidade Interna P (mm)	Nota de Processamento Térmico
ST15-H360	360 x 360 x 500	360	360	510	As dimensões internas utilizáveis reais dependem da configuração do elemento de aquecimento e do formato do isolamento interno