

Prensa Manual De Laminação Vertical Com Dois Rolos De 100 Mm Para Laboratório

Número do item: DG04



introdução

Prensa manual vertical de rolos duplos para laboratório, com rolos de 100 mm, abertura de laminação ajustável de 0 a 2 mm, largura de folha de até 200 mm, rolos cromados de alta dureza e laminação precisa de materiais de eletrodos de bateria para densidade consistente e resultados repetíveis

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Laminação de Eletrodos de Baterias de Lítio	Reduzir a espessura e aumentar a densidade de folhas de eletrodos de baterias de lítio após o revestimento ou a preparação do material.	Permite uma densificação controlada dos eletrodos e dimensões mais consistentes das folhas.
Pesquisa de Materiais para Energia Limpa	Processar materiais experimentais de bateria e investigar a relação entre as condições de laminação, a densidade e o desempenho final do eletrodo.	Permite ajustes manuais rápidos durante o desenvolvimento de formulações e processos.
Estudos de Ampliação de Escala em P&D de Baterias	Avaliar aberturas de laminação, larguras de materiais e velocidades de operação antes de transferir um processo para equipamentos de produção maiores.	Oferece uma referência laboratorial prática para a otimização inicial do processo.
Laboratórios de Materiais Avançados	Laminar e compactar folhas, tiras e outros materiais compatíveis durante programas de desenvolvimento de materiais.	Oferece ajustes flexíveis de largura e espessura em uma unidade laboratorial compacta.
Pesquisa Acadêmica em Ciência dos Materiais	Realizar demonstrações e experimentos repetíveis envolvendo densificação mecânica, redução de espessura e processamento de folhas.	A operação simples permite ensino, testes e trabalhos laboratoriais repetíveis com eficiência.
Pesquisa em Metalurgia do Pó e Cerâmica	Investigar o comportamento de conformação ou densificação por laminação de folhas adequadas derivadas de pós e de materiais experimentais.	Proporciona processamento mecânico controlado sem exigir sistemas automatizados complexos.

Parâmetro	DG04-100	DG04-200
Diâmetro dos rolos	2-Φ100mm	2-Φ100mm
Cilindricidade dos rolos	≤±2um	≤±2um
Dureza dos rolos	HRC62	HRC62
Acabamento superficial dos rolos	0.4 ou superior	0.4 ou superior
Espessura ou abertura de laminação	0□ 2mm, abertura ajustável	0□ 2mm, abertura ajustável
Largura de laminação da folha	0□ 100mm	0□ 200mm
Disposição dos rolos	Vertical	Vertical
Método de operação	Manual	Manual
Velocidade de alimentação	0□ 40mm/s, determinada pela velocidade de rotação da manivela	0□ 40mm/s, determinada pela velocidade de rotação da manivela
Dimensões gerais	L360mmW200mmH350mm	L460mmW200mmH350mm
Peso do equipamento	45KG	70KG