

Prensa Hidráulica A Quente De Laboratório Para Baterias De Estado Sólido E Fabricação De Mea

Número do item: MY05



introdução

Prensa hidráulica a quente de laboratório compacta com aquecimento independente de duplo platen até 300°C e pressão programável de 50 toneladas para compactação de eletrólitos de baterias de estado sólido e fabricação de conjuntos de eletrodo de membrana, apresentando resfriamento por água e escudos de segurança, adequada para pesquisa de materiais avançados.

[Saiba mais](#)

Parâmetro Técnico	Valor da Especificação
Modelo	MY05
Dimensões do Platen (Área de Prensagem)	400 x 400 mm
Potência Total do Duplo Platen	5000 W
Faixa de Temperatura de Trabalho	Ambiente até 300°C
Método de Controle de Temperatura	Controle PID programável independente de duplo platen (inclui taxas de rampa ajustáveis e programas de aquecimento de múltiplas etapas)
Faixa de Pressão de Trabalho	0 a 50 Toneladas (T)
Método de Controle de Pressão	Ciclos de pressão automatizados programáveis e regulação digital
Precisão do Controle de Pressão	±1,0% da Escala Total
Modo de Manutenção de Pressão	Reabastecimento e compensação de pressão em tempo real automatizados
Abertura do Platen (Altura de Abertura)	100 mm
Método de Resfriamento	Resfriamento por água circulante
Requisitos de Alimentação	Trifásico, 380 V, 50 Hz
Dimensões Gerais (L x A x C)	500 x 550 x 720 mm
Peso do Sistema	580 kg

Módulo Experimental	Aplicação Alvo	Principal Benefício de Pesquisa
Compactação de Eletrólito de Estado Sólido	Baterias de estado sólido inorgânicas/poliméricas	Consolidação de alta pressão para reduzir a resistência interfacial entre eletrodos e eletrólitos sólidos.
Laminação de MEA	Células a combustível de membrana de troca de prótons	Distribuição uniforme de temperatura e pressão para ligar camadas de difusão de gás a membranas revestidas com catalisador sem danificar as delicadas estruturas poliméricas.
Cura de Compósitos Termofixos	Polímeros estruturais reforçados com fibra	Perfis de temperatura-pressão de múltiplas etapas precisos para controlar o fluxo de resina e minimizar vazios durante a polimerização.

Módulo Experimental	Aplicação Alvo	Principal Benefício de Pesquisa
Prensagem Metalúrgica em Pó	Cerâmicas avançadas e metalurgia	Prensagem térmica controlada para testes de sinterização em fase sólida.