

Laminador Elétrico De Dois Rolos Com Balanceamento Hidráulico De Laboratório Para Laminação De Eletrodos De Bateria

Número do item: DG08



introdução

O laminador elétrico de dois rolos com balanceamento hidráulico de laboratório para laminação de eletrodos de bateria oferece pressão precisa, controle uniforme de folga, rolos duráveis com revestimento de cromo, operação via IHM com CLP e curvas de força monitoradas para um processamento consistente de cátodos e ânodos em ambientes de pesquisa exigentes.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Laminação de Eletrodo de Cátodo de Bateria	Comprime e calibra folhas de cátodo após o revestimento para suportar espessura e densidade de eletrodo controladas antes da montagem da célula.	Melhora a uniformidade do eletrodo e fornece condições de laminação repetíveis para o desenvolvimento de processos.
Laminação de Eletrodo de Ânodo de Bateria	Processa materiais de ânodo onde são necessárias força de rolo consistente e controle de folga para obter qualidade de folha estável.	Ajuda a reduzir a variação em toda a largura do eletrodo e ao longo da direção de laminação.
Processamento Piloto de Bateria de Lítio	Suporta investigação em escala laboratorial e piloto de velocidade de laminação, pressão, folga e resposta do eletrodo.	Permite estudos de parâmetros controlados com curvas de força de laminação registradas.
Pesquisa de Materiais Avançados	Lamina materiais de pesquisa e folhas funcionais quando a compressão precisa e a qualidade da superfície são importantes.	Fornecer uma plataforma compacta e ajustável para experimentos de materiais repetíveis.
Laboratórios Universitários e de Institutos	Atende laboratórios de engenharia de baterias, ciência dos materiais e pesquisa eletroquímica que precisam de preparação controlada de eletrodos.	Combina precisão de estilo industrial com uma pegada laboratorial prática e configuração móvel.
Processamento de Material em Bobina Contínua	Usa o conjunto opcional de desenrolamento e enrolamento para processamento contínuo de material de eletrodo alimentado por bobina.	Aumenta a eficiência do fluxo de trabalho e suporta testes de produção em escala piloto.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	DG08
Sistema de Controle de Pressão	Sistema importado de válvula proporcional servo-hidráulica
Pressão de Laminação	Máximo 40 T
Folga dos Rolos	0-3 mm ajustável
Velocidade de Laminação	0,3-4 m/min
Dimensões dos Rolos	Diâmetro Ø196 x 330 mm
Largura da Face do Rolo	330 mm

Parâmetro	Especificação
Largura Máxima do Substrato	300 mm
Dureza da Superfície do Rolo	HRC65-70
Espessura da Camada Endurecida	≥15 mm
Batimento do Rolo	Melhor que $\pm 2 \mu\text{m}$
Material do Rolo	9Cr3Mo
Tratamento da Superfície do Rolo	Cromo duro revestido
Espessura da Camada de Cromo Duro	≥0,15 mm
Precisão de Laminação	$\pm 2 \mu\text{m}$
Abertura Máxima do Laminador	3 mm
Motor de Acionamento	Motor de frequência variável AC de 1,5 KW
Temperatura Ambiente Recomendada	$25 \pm 3^\circ\text{C}$
Umidade Permitida	30-90 UR
Condições Ambientais	Sem vibração e sem interferência eletromagnética
Tensão Elétrica	Monofásica 220 VAC $\pm 10\%$
Frequência	50 Hz
Potência Total	2 KW
Dimensões Gerais	C1400 mm x L500 mm x A1300 mm
Peso	Aproximadamente 530 kg
Construção da Estrutura	Estrutura de pórtico integrada
Acabamento da Estrutura e Componentes	Tratamento de cromo duro nos componentes para uma superfície atraente e resistente à corrosão
Exibição da Folga	Indicador digital
Visibilidade da Área de Trabalho	Dispositivo de iluminação integrado
Mobilidade	Rodízios universais
Configuração Opcional	Conjunto de desenrolamento e enrolamento para laminação contínua de bobina
Componentes do Sistema Incluídos	Sistema de válvula proporcional servo-hidráulica, sistema de medição de pressão, motor de frequência variável AC, redutor, caixa de distribuição de engrenagens, acoplamento de precisão, mecanismo de pressão, conjunto de rolos, corpo do laminador, painéis de proteção, tela sensível ao toque CLP e sistema de controle elétrico