

Máquina De Corte E Vinco Hidráulica Compacta Para Laboratório

Número do item: MQ01



introdução

Máquina de corte e vinco hidráulica compacta para preparação de eletrodos de bateria e folhas de lítio em laboratório, oferece cortes precisos e sem rebarbas, compatibilidade com porta-luvas (glovebox) e controle de pressão ajustável protegido para fluxos de trabalho de fabricação de células de pesquisa confiáveis, com trocas rápidas de matriz para uso diário.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Preparação de Eletrodos de Bateria de Íon-Lítio	Corte e vinco de folhas de eletrodos positivos e negativos em formatos necessários para amostras ou componentes de células durante a pesquisa de baterias.	Produz cortes precisos com uma precisão especificada de $\pm 0,1$ mm e evita rebarbas, queda de pó e marcas de pressão.
Corte de Folhas de Lítio	Corte e formação de folhas de lítio para trabalhos laboratoriais com baterias onde é necessário o manuseio de material em ambiente fechado.	O equipamento compacto pode ser colocado e operado dentro de uma glovebox.
Fabricação de Células de Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias	Preparação de componentes de eletrodos antes das atividades de montagem de células em laboratório.	A substituição rápida da matriz suporta mudanças entre geometrias de corte usadas em fluxos de trabalho de pesquisa.
Preparação de Amostras de Pesquisa de Células-Moeda	Formação de pequenas peças de eletrodos para conjuntos de amostras de pesquisa de baterias e estudos comparativos de materiais.	Um tamanho máximo de punção de 120x80mm acomoda tarefas compactas de corte de folhas de eletrodos.
Desenvolvimento de Material de Eletrodo	Preparação de amostras de eletrodos positivos ou negativos com formatos consistentes durante a avaliação de formulações de materiais ativos e condições de revestimento.	O corte hidráulico sem vibração suporta a formação estável de folhas de eletrodos.
Laboratórios Acadêmicos de Baterias	Laboratórios de ensino e pesquisa que preparam amostras de eletrodos de bateria ou folhas de lítio em espaço laboratorial limitado.	As dimensões gerais pequenas e a operação manual simples adequam-se a ambientes laboratoriais compactos.
Processamento de Baterias em Glovebox	Preparação fechada de folhas de lítio e peças de eletrodos em fluxos de trabalho que exigem colocação em glovebox.	A unidade pode ser posicionada dentro da glovebox, mantendo a observação da pressão através do seu manômetro embutido.
Corte Repetitivo de Eletrodos	Corte rotineiro de folhas de eletrodos para programas contínuos de P&D de baterias.	A vida útil da matriz de pelo menos 30.000 ciclos sob uso normal suporta a preparação laboratorial repetida.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	MQ01
Materiais Adequados	Folhas de eletrodos positivos de bateria, folhas de eletrodos negativos de bateria, folhas de lítio
Função Principal	Corte e vinco e formação
Tamanho Máximo de Puncionamento	120x80mm (pode ser personalizado de acordo com os requisitos do cliente)
Precisão de Puncionamento	$\pm 0,1$ mm

Parâmetro	Especificação
Curso de Corte e Vinco	35mm
Método de Acionamento	Acionamento hidráulico
Observação de Pressão	Manômetro embutido
Proteção de Pressão	Válvula de alívio de segurança integrada; pressão ajustável e limite superior de pressão configurável
Estrutura Guiada	Quatro colunas guia
Substituição da Matriz	Substituição conveniente e rápida
Vida Útil da Matriz	≥30.000 vezes sob uso normal
Qualidade do Corte	Sem rebarbas, queda de pó ou marcas de pressão
Características de Operação	Sem vibração e sem vazamento de óleo durante o corte
Material Estrutural	Aço cromo de alta resistência
Tratamento de Superfície	Tratamento de galvanoplastia e revestimento por pulverização ecológico
Uso em Glovebox	Pode ser colocado e operado dentro de uma glovebox
Dimensões Gerais	223170325mm
Peso	25kg
Sequência de Operação Manual	Coloque a folha de eletrodo; aperte o volante da válvula de liberação de óleo no sentido horário até a posição limite; mova repetidamente a alavanca manual para elevar e pressionar; solte o volante no sentido anti-horário em meia volta para abertura automática da matriz e remoção da peça