

# Fonte De Alimentação De Soldagem Cc Inversora

Número do item: DH12



## introdução

A fonte de alimentação de soldagem CC inversora oferece saída controlada de 3000A, resposta de 4KHz, programação de pulso duplo, monitoramento de corrente e sinais de qualidade GO/NG para operações precisas de soldagem por resistência.

[Saiba mais](#)

| Aplicação                                          | Descrição                                                                                                                                                               | Principal Benefício                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Soldagem de abas de bateria                        | Une abas condutoras aos terminais das células da bateria ou componentes de coleta de corrente relacionados usando uma sequência de soldagem por resistência programada. | Corrente de dois estágios, inclinações ajustáveis e julgamento de resultado de corrente suportam a união controlada de peças condutoras relacionadas a baterias. |
| Soldagem de barramentos e interconexões de bateria | Suporta a soldagem por resistência de interconexões elétricas e montagens relacionadas a barramentos usadas na fabricação de módulos e pacotes de baterias.             | Oito condições de soldagem selecionáveis ajudam as equipes a alternar entre processos de interconexão validados de forma eficiente.                              |
| Soldagem de componentes revestidos                 | Processa peças com superfícies revestidas onde a camada superficial pode afetar o fornecimento de energia e o comportamento da soldagem.                                | A função de energização de dois estágios é posicionada especificamente para ajudar a atender aos requisitos de soldagem de peças revestidas.                     |
| Fabricação de contatos elétricos                   | Solda contatos elétricos, terminais e hardware condutor que exigem fornecimento de corrente controlado e saída de processo verificada.                                  | O controle de carga de corrente constante e o monitoramento GO/NG fornecem uma base estruturada para verificações de processo repetíveis.                        |
| Montagem de metal de precisão                      | Aplica soldagem por resistência a pequenas montagens metálicas onde o controle de respingos e as transições de corrente programadas são importantes.                    | As funções de subida e descida ajustáveis ajudam a moldar a sequência de soldagem e suprimir respingos.                                                          |
| Fabricação de hardware eletrônico                  | Suporta a união de componentes condutores em equipamentos de produção, dispositivos de fixação e montagens de hardware elétrico.                                        | A resposta rápida do inversor de 4KHz suporta controle de soldagem de alta qualidade com estágios de tempo programáveis.                                         |
| Ensaio de soldagem em pesquisa de materiais        | Permite que laboratórios e equipes de desenvolvimento avaliem perfis de soldagem em diferentes materiais, revestimentos e configurações de juntas.                      | Configurações detalhadas de tempo e dois estágios de corrente permitem o ajuste sistemático do ciclo de soldagem.                                                |
| Estações de soldagem automatizadas                 | Integra-se em células de produção que exigem uma saída de qualidade de soldagem discreta para manuseio a jusante ou controle externo.                                   | A saída de resultado GO/NG de coletor aberto fornece uma interface especificada para sinalização de status do processo.                                          |

| Parâmetro                       | Especificação                                                                   |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Identificador do site           | DH12                                                                            |
| Tipo de equipamento             | Fonte de alimentação de soldagem inversora com transformador inversor integrado |
| Fonte de alimentação de entrada | CA 220V±10% 50/60Hz                                                             |
| Temperatura de operação         | 0°C~+50°C                                                                       |
| Umidade de operação             | 90% ou menos                                                                    |
| Corrente de saída máxima        | 3000A                                                                           |
| Frequência de controle          | 4KHz                                                                            |
| Método de controle              | Método de controle de corrente estática com detecção de corrente primária       |

| Parâmetro                                         | Especificação                                                                                                                                         |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Método de resfriamento                            | Resfriamento por ar forçado                                                                                                                           |
| Ciclo de trabalho máximo                          | 20%(3000A)                                                                                                                                            |
| Saída do transformador de soldagem                | Corrente máxima 3000A; tensão sem carga 8.5V                                                                                                          |
| Configuração da condição de soldagem              | 8MODE (MODE 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)                                                                                                                   |
| Faixa de ajuste da Corrente 1                     | 800~5000A                                                                                                                                             |
| Faixa de ajuste da Corrente 2                     | 800~5000A                                                                                                                                             |
| Função de detecção de corrente de soldagem        | Faixa de monitoramento definida livremente da corrente ajustada: $\pm 3 \sim \pm 9\% \pm N$                                                           |
| Lógica de julgamento de corrente                  | Emitte GO quando a corrente de soldagem real está dentro da corrente definida; emite NG quando a corrente de soldagem real excede a corrente definida |
| Método de saída do resultado do julgamento        | Saída de coletor aberto                                                                                                                               |
| Classificação de saída do resultado do julgamento | CC 30V 200mA MÁX                                                                                                                                      |
| Display                                           | LCD de 20 x 4 linhas exibindo informações de soldagem e parâmetros de soldagem                                                                        |
| Tempo de compressão SQUE                          | 0-999ms                                                                                                                                               |
| Subida da Corrente 1 U1                           | 0-49ms; incluído na Corrente 1 I1                                                                                                                     |
| Corrente 1 I1                                     | 0-99ms                                                                                                                                                |
| Descida da Corrente 1 D1                          | 0-49ms                                                                                                                                                |
| Tempo de resfriamento COOL                        | 0-99ms                                                                                                                                                |
| Subida da Corrente 2 U2                           | 0-49ms; incluído na Corrente 2 I2                                                                                                                     |
| Corrente 2 I2                                     | 0-99ms                                                                                                                                                |
| Descida da Corrente 2 D2                          | 0-49ms                                                                                                                                                |
| Tempo de retenção HOLD                            | 0-999ms                                                                                                                                               |
| Dimensões                                         | 195(L)*280(A)*450(P) mm                                                                                                                               |
| Peso                                              | 19KG                                                                                                                                                  |