

Máquina De Solda Ultrassônica Inteligente Para Baterias De 60 Camadas De Eletrodos

Número do item: DH04



Introdução

A máquina de solda ultrassônica inteligente para baterias de 3600W oferece uma união estável de 24 kHz para pilhas de eletrodos de alumínio e cobre de até 60 camadas, com compensação automática de amplitude, monitoramento de processo, controle por tela sensível ao toque bilíngue e qualidade de solda confiável.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Soldagem de aba de eletrodo de célula de íon-lítio	Une tiras de alumínio de 0,2 mm a pilhas de eletrodos de folha de alumínio de até 60 camadas usando os tamanhos de ponto de solda especificados.	Suporta juntas firmes de alumínio com alumínio com baixa resistência interna e aparência de solda plana.
Soldagem de aba de eletrodo negativo de folha de cobre	Une tiras de níquel de 0,2 mm a pilhas de eletrodos de folha de cobre de até 60 camadas.	Fornecer uma capacidade de processo definida para conjuntos de eletrodos de níquel com cobre.
Preparação de amostras de P&D de baterias	Estabelece configurações de solda através de modos de tempo, energia, potência ou profundidade durante a fabricação experimental de células.	Permite a avaliação do processo baseada em parâmetros com exibição de frequência e potência de soldagem em tempo real.
Conjunto de eletrodos em linha piloto	Repete a soldagem controlada de abas enquanto monitora os dados do processo em relação aos limites superior e inferior configurados.	Ajuda a identificar desvios de parâmetros através de avisos de alarme antes que se tornem problemas de processo repetidos.
Produção de eletrodos de células tipo bolsa multicamadas	Une pilhas de eletrodos espessas onde a integridade da aba, proteção do isolamento e estabilidade da união são importantes.	Projetado para evitar solda falsa, queima do separador, aquecimento da fita isolante e rachaduras na aba do eletrodo.
Desenvolvimento de qualidade e processo de bateria	Usa dados de soldagem ao vivo e avaliação da força de tração pós-solda apropriada para a contagem de camadas e espessura do material.	Suporta a avaliação da resistência da solda enquanto mantém um ponto de solda claro, completo e confiável.
Estudos de união de materiais avançados	Avalia condições controladas de união ultrassônica de metal com metal para estruturas de pilhas de folha de alumínio e cobre.	Oferece modos de controle selecionáveis e tempo de soldagem ajustável para testes de processo estruturados.

Parâmetro	Especificação
Identificador do Local	DH04
Potência	3600W
Frequência	24KHZ
Fonte de Alimentação	220V/ 50Hz
Suprimento de Ar	>=0.5MPa
Método de Controle	Controle por CPU
Curso Máximo do Sonotrode Superior	20mm
Tempo de Soldagem	0,05 a 9S
Display	Tela sensível ao toque anti-interferência de 4,3 polegadas
Idiomas da Interface	Chinês e Inglês

Parâmetro	Especificação
Parâmetros Ajustáveis	Tempo de disparo; tempo de soldagem; potência; tempo de atraso da onda secundária
Exibição em Tempo Real	Frequência e potência de soldagem
Modos de Controle	Modos de tempo, energia, potência, energia, profundidade
Gerenciamento de Frequência	Rastreamento automático de frequência; nenhum ajuste manual necessário
Saída de Amplitude	Saída de amplitude constante com compensação automática de amplitude
Inspeção de Inicialização	Autoteste automático; verifica e exibe os parâmetros do sistema de soldagem em tempo real
Tratamento de Falhas	Aviso de alarme do tipo de falha; alarme emitido quando uma falha de inicialização é detectada
Monitoramento de Qualidade	Limites de dados de soldagem superior e inferior podem ser configurados; aviso de alarme para valores fora dos limites
Material do Cabeçote de Soldagem	Liga de pó importada
Características do Cabeçote de Soldagem	Alta dureza; padrão retificado com precisão; vida útil declarada de mais de 150.000 ciclos por lado
Material do Eletrodo Ultrassônico Inferior	Aço de molde especial importado
Características do Eletrodo Ultrassônico Inferior	Resistente ao desgaste; resistente a altas temperaturas; boa tenacidade; alta rigidez mecânica; baixa deformação após tratamento térmico
Componente Principal: Peça Cerâmica	Peça preta importada da Alemanha
Componente Principal: Haste de Alumínio	Haste de alumínio de uma empresa americana de alumínio
Componente Principal: Cabeçote de Soldagem	Liga de pó

Configuração de Soldagem	Pilha de Eletrodos	Tamanho do Ponto de Solda
Tira de alumínio de 0,2 mm + folha de alumínio	Até 60 camadas de folha de alumínio	3 x 6mm, 3 x 8mm, 3 x 12mm
Tira de níquel de 0,2 mm + folha de cobre	Até 60 camadas de folha de cobre	3 x 6mm, 3 x 8mm, 3 x 12mm

Resultado de Solda Declarado	Detalhe de Desempenho
Resistência da junta	Soldagem firme; a força de tração destrutiva pode ser testada de acordo com a contagem de camadas, material e espessura
Desempenho elétrico	Baixa resistência interna
Integridade da solda	Sem solda falsa; sem vibração de pó; sem queima do separador; sem aquecimento da fita isolante
Proteção do eletrodo	Sem rachaduras por vibração nas abas ou folhas de eletrodo; a posição do ponto de solda não racha
Área de solda de metal com metal	Área de solda residual excede 80%
Aparência da solda	Superfície plana sem rugas; sem rebarbas salientes no lado reverso; pontos de solda completos e claros