

Máquina De Solda Ultrassônica Inteligente De 8000W Para Baterias, Para Soldagem De Eletrodos De Até 120 Camadas

Número do item: DH06



introdução

A máquina de solda ultrassônica inteligente de 8000W para baterias oferece soldagem estável de abas de eletrodos a 24 kHz para folhas de alumínio e cobre de até 120 camadas, com compensação automática de amplitude, monitoramento de qualidade, controle por tela sensível ao toque bilíngue e juntas confiáveis de baixa resistência.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Soldagem de abas de células de íon-lítio	Une fita de alumínio de 0,2 mm a até 120 camadas de folha de alumínio para conexões de abas de eletrodos de bateria.	Suporta soldagem de folha de alumínio de alta camada com pontos de solda especificados de 3 x 10 mm, 3 x 20 mm ou 3 x 30 mm.
Soldagem de abas de coletor de corrente de cobre	Une fita de níquel de 0,2 mm a até 120 camadas de folha de cobre em fluxos de trabalho de montagem de eletrodos.	Fornecer uma capacidade definida para pilhas densas de folhas de cobre e conexões de fita de níquel.
Desenvolvimento de processos de P&D de baterias	Estabelece e avalia condições de soldagem para diferentes espessuras de material e contagens de camadas durante a pesquisa de células.	Modos de tempo, energia, potência e profundidade suportam testes de processo estruturados.
Montagem de eletrodos em linha piloto	Produz conexões de abas soldadas repetíveis enquanto registra condições de frequência e potência de soldagem em tempo real.	O monitoramento de limites de qualidade e alarmes ajudam a identificar desvios de parâmetros durante o trabalho repetido.
União de pilhas de folhas multicamadas	Cria soldas de metal com metal onde um grande número de camadas finas de coletor de corrente deve ser consolidado.	A saída de amplitude estável e a compensação automática ajudam a manter a estabilidade da soldagem.
Verificação de qualidade na fabricação de baterias	Avalia a qualidade da solda por meio da condição visual da solda, limites de monitoramento definidos e verificações de resistência à tração destrutiva conforme apropriado para a pilha de material.	Ajuda as equipes a avaliar a integridade da junta, a condição da superfície e a consistência do processo.
Fabricação de eletrodos de folha de alumínio e cobre	Suporta combinações de soldagem separadas de alumínio/alumínio e níquel/cobre usadas no processamento de eletrodos de bateria.	Capacidades de soldagem declaradas dedicadas esclarecem a compatibilidade do material antes da configuração do processo.

Parâmetro	Especificação
Identificador do local	DH06
Potência	8000W
Frequência	24KHZ
Fonte de alimentação	220V/ 50Hz
Suprimento de ar	≥0.5MPa
Método de controle	Controle por CPU
Curso máximo do eletrodo ultrassônico superior	20mm
Tempo de soldagem	0.05~ 95

Parâmetro	Especificação
Tela sensível ao toque	Tela sensível ao toque anti-interferência de 4,3 polegadas
Idioma da tela	Chinês e Inglês
Parâmetros de exibição ajustáveis	Tempo de disparo; tempo de soldagem; potência; tempo de atraso de onda secundária
Exibição em tempo real	Frequência e potência de soldagem
Funções de alarme	Alarme de tipo de falha; alarme de qualidade de soldagem fora do limite
Função de diagnóstico de inicialização	Autoinspeção automática; varredura de parâmetros do sistema de soldagem e exibição em tempo real
Função de amplitude	Compensação automática de amplitude
Circuito do controlador	Circuito regulado de ponte completa avançado internacional otimizado; saída de amplitude constante; rastreamento automático de frequência; sem necessidade de ajuste manual
Modos de controle inteligente	Tempo, energia, potência, profundidade
Material da cabeça de soldagem	Liga em pó
Detalhe do material da cabeça de soldagem	Aço de liga em pó importado com alta dureza; padrão retificado de alta precisão
Vida útil da cabeça de soldagem	Mais de 150.000 operações por lado
Material do eletrodo ultrassônico inferior	Aço especial para moldes importado
Características do eletrodo ultrassônico inferior	Resistente ao desgaste, resistente a altas temperaturas, tenaz, alta rigidez mecânica e baixa deformação após o tratamento térmico
Placa cerâmica	Placa preta importada da Alemanha
Haste de alumínio	Aluminum Company of America
Capacidade de soldagem de alumínio	Fita de alumínio de 0,2 mm + folha de alumínio dentro de 120 camadas
Tamanhos de ponto de solda de alumínio	310mm, 320mm, 3*30mm
Capacidade de soldagem de níquel/cobre	Fita de níquel de 0,2 mm + folha de cobre dentro de 120 camadas
Tamanhos de ponto de solda de níquel/cobre	310mm, 320mm, 3*30mm
Características de solda declaradas	Solda firme; baixa resistência interna; sem soldagem falsa; sem vibração de pó; sem queima de separador; sem aquecimento de fita isolante; sem rachaduras na aba do eletrodo ou na folha
Condição da superfície da solda declarada	Superfície lisa sem rugas; sem rebarbas elevadas no lado reverso; pontos de solda completos e claros; soldas firmes e confiáveis
Área de contato soldada restante entre metais	Mais de 80%
Avaliação de resistência	A resistência à tração destrutiva pode ser testada de acordo com a contagem de camadas e a espessura do material