

Máquina De Solda Ultrassônica Inteligente De 3000W Para Baterias, Para Soldagem De Eletrodos De Até 50 Camadas

Número do item: DH03



introdução

A máquina de solda ultrassônica inteligente de 3000W para baterias oferece soldagem estável de abas de eletrodos de 24KHZ para pilhas de folhas de alumínio e cobre de até 50 camadas, com controle programável, monitoramento de qualidade e compensação automática de amplitude.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Soldagem de aba de eletrodo de célula de íon-lítio	Une tiras de alumínio de 0,1 mm a pilhas de eletrodos de folha de alumínio de até 50 camadas durante a montagem do eletrodo ou da célula.	Suporta conexões firmes e de baixa resistência de alumínio com folha de alumínio em formatos de solda compactos especificados.
Conexão de eletrodo negativo de folha de cobre	Solda tiras de níquel de 0,1 mm em pilhas de folha de cobre de até 50 camadas para processos de conexão de eletrodos de bateria.	Fornecer um processo ultrassônico definido para a união de tiras de níquel e pilhas de folha de cobre.
Desenvolvimento de processo de P&D de baterias	Permite que laboratórios definam tempo de disparo, tempo de solda, potência e atraso de onda secundária enquanto observam a frequência e a potência de soldagem.	Fornecer às equipes de desenvolvimento entradas de processo ajustáveis e visibilidade operacional em tempo real.
Validação de pilha de eletrodos	Produz soldas que podem ser avaliadas através da aparência da junta e testes de força de tração destrutiva com base na quantidade de camadas e espessura do material.	Suporta a verificação prática da força de união para diferentes condições de pilha e material.
Montagem de bateria em escala piloto	Aplica modos de soldagem programáveis à união repetida de abas de eletrodos, onde os valores do processo podem ser monitorados ciclo a ciclo.	Combina controle de soldagem configurável com capacidade de alarme de limite superior e inferior para supervisão de qualidade.
Monitoramento de qualidade na fabricação de baterias	Usa dados de soldagem em tempo real para estabelecer janelas de processo permitidas para produtos soldados individuais.	Emite alarmes sobre desvios de processo, ajudando os operadores a identificar ciclos de soldagem fora da faixa de valores configurada.
Produção de solda de aba compacta	Produz tamanhos de ponto de solda especificados de 3*3mm, 3*4mm e 3*8mm para interfaces de aba e pilha de folhas.	Adapta o processo a várias geometrias de ponto de solda definidas sem alterar a capacidade de soldagem declarada.

Parâmetro	DH03
Identificador do local	DH03
Modelo de referência	TOB-USW-3000W
Potência	3000W
Frequência	24KHZ
Fonte de alimentação	220V/ 50Hz
Suprimento de ar	≥0.5MPa
Método de controle	Controle por CPU
Curso máximo do sonotrodo superior	20mm
Tempo de soldagem	0.05~ 9S

Parâmetro	DH03
Circuito do controlador	Circuito regulado de ponte completa avançado internacional otimizado
Saída de amplitude	Saída de amplitude constante
Ajuste de frequência	Rastreamento automático de frequência; sem necessidade de ajuste manual
Modos de controle inteligente	Modos de tempo, energia, potência, profundidade
Tela sensível ao toque	Tela sensível ao toque anti-interferência de 4,3 polegadas
Idioma da tela	Chinês e Inglês
Parâmetros ajustáveis na tela	Tempo de disparo; tempo de soldagem; potência; tempo de atraso de onda secundária
Exibição em tempo real	Frequência e potência de soldagem
Funções de alarme	Alarme de tipo de falha; alarme de autodiagnóstico de inicialização; alarme de desvio de dados de qualidade de soldagem
Autodiagnóstico de inicialização	Verifica os parâmetros do sistema de soldagem e os exibe em tempo real
Função de dados de qualidade de soldagem	Limites superior e inferior de parâmetros de soldagem podem ser definidos para monitorar cada produto soldado
Compensação de amplitude	Ajuste automático da saída de amplitude
Material da cabeça de soldagem	Aço de liga em pó importado
Características da cabeça de soldagem	Alta dureza; padrão retificado de alta precisão; vida útil em um lado acima de 150.000 ciclos
Material do sonotrodo inferior	Aço para moldes especial importado selecionado
Características do sonotrodo inferior	Resistente ao desgaste; resistente a altas temperaturas; boa tenacidade; alta rigidez mecânica; baixa deformação após tratamento térmico
Placa de cerâmica	Placa preta importada da Alemanha
Haste de alumínio	Aluminum Company of America
Cabeça de soldagem	Liga em pó
Capacidade de soldagem de alumínio	Tira de alumínio de 0,1 mm + dentro de 50 camadas de folha de alumínio
Capacidade de soldagem de cobre	Tira de níquel de 0,1 mm + dentro de 50 camadas de folha de cobre
Tamanhos de ponto de solda suportados	3*3mm, 3*4mm, 3*8mm
Resultado de solda especificado	Soldagem firme; baixa resistência interna; área residual de solda metal-metal acima de 80%
Aparência de solda especificada	Superfície plana; sem rugas; sem rebarbas levantadas no lado reverso; ponto de soldagem completo e claro
Proteções de processo especificadas	Sem soldagem falsa; sem vibração de pó; sem queima do separador; sem aquecimento da fita isolante; sem rachaduras por vibração nas abas ou folhas de eletrodo
Verificação de resistência	A força de tração destrutiva pode ser testada de acordo com o número de camadas e a espessura do material