

Máquina De Solda Ultrassônica Inteligente De 2600W Para Abas De Eletrodos De 10 A 25 Camadas

Número do item: DH02



introdução

Máquina de solda ultrassônica inteligente de 2600W para abas de eletrodos de 10 a 25 camadas, oferecendo rastreamento automático de frequência, amplitude estável, monitoramento de qualidade em tempo real e ferramentas de aço rápido duráveis para conexões de células de baixa resistência confiáveis em ambientes avançados de fabricação de baterias.

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Montagem de Células de Bateria de Íon-Lítio	Solda tira de alumínio de 0,1 mm em folha de alumínio empilhada durante as etapas de conexão da aba do eletrodo na fabricação da célula.	Suporta conexões firmes e de baixa resistência com tamanhos de ponto de solda definidos para montagens de coletor de corrente de alumínio.
Soldagem de Aba de Eletrodo de Folha de Cobre	Une tira de níquel de 0,1 mm a pilhas de folha de cobre para processamento de eletrodos de bateria.	Fornecer um método controlado para união de níquel em folha de cobre com pontos de solda de 3 x 3 mm, 3 x 4 mm ou 3 x 8 mm.
Pesquisa e Desenvolvimento de Baterias	Suporta avaliação laboratorial de materiais de aba, espessuras de folha, contagens de camadas, tempo de processo, potência e configurações de energia.	Múltiplos modos de controle e valores de processo em tempo real permitem o desenvolvimento sistemático de parâmetros de soldagem.
Linhas Piloto de Fabricação de Baterias	Fornecer uma estação de união ultrassônica monitorada para produção experimental e verificação de processo antes da implantação em larga escala.	O monitoramento de limites de parâmetros e alarmes ajuda as equipes a identificar desvios de processo durante ciclos de soldagem repetidos.
Processamento de Folha de Eletrodo em Camadas	Processa pilhas de folha de alumínio de até 40 camadas ou pilhas de folha de cobre de até 40 camadas dentro das configurações de soldagem declaradas.	Permite a união de montagens de folhas em camadas visando superfícies de solda limpas e formação confiável de pontos de solda.
Verificação de Qualidade da Aba da Célula	Produz amostras de solda para inspeção visual e avaliação de resistência à tração destrutiva com base no material, espessura e quantidade de camadas.	Superfícies de solda planas, pontos de solda claros e dados de processo configuráveis suportam a avaliação prática da qualidade da solda.
Estudos de União de Materiais Avançados	Permite testes controlados de união metálica ultrassônica onde são necessárias frequência, amplitude, temporização e potência estáveis.	O rastreamento automático de frequência e a compensação de amplitude suportam condições experimentais repetíveis.

Parâmetro	Especificação
Modelo	DH02
Potência Nominal	2600W
Frequência	24KHZ
Fonte de Alimentação	220V/ 50Hz
Suprimento de Ar	>=0.5MPa
Método de Controle	Controle por CPU

Parâmetro	Especificação
Curso Máximo do Eletrodo Ultrassônico Superior	20 mm
Tempo de Soldagem	0.05~9S
Display	Tela sensível ao toque anti-interferência de 4,3 polegadas, interface bilíngue chinês e inglês
Configurações de Processo Ajustáveis	Tempo de disparo, tempo de soldagem, potência, tempo de atraso da onda secundária
Valores Exibidos em Tempo Real	Frequência e potência de soldagem
Funções de Alarme	Alarme de tipo de falha; alarme quando os dados de solda excedem os limites superiores ou inferiores configurados
Inspecção de Inicialização	O autoteste automático verifica e exibe os parâmetros do sistema de soldagem em tempo real
Modos de Controle	Modos de tempo, energia, potência e profundidade
Controle de Saída	Circuito regulado de ponte completa; saída de amplitude constante; rastreamento automático de frequência; compensação automática de amplitude
Material da Cabeça de Soldagem	Aço rápido
Construção da Cabeça de Soldagem	Aço liga rápido importado, alta dureza, padrão de retificação de precisão
Vida Útil da Cabeça de Soldagem	Mais de 100.000 operações por lado
Material do Eletrodo Ultrassônico Inferior	Aço para moldes especial importado selecionado
Características do Eletrodo Inferior	Resistente ao desgaste, resistente a altas temperaturas, tenaz, alta rigidez mecânica; baixa deformação após tratamento térmico
Placa de Cerâmica	Placa de cerâmica preta alemã importada
Haste de Alumínio	Haste de alumínio fornecida por um produtor de alumínio dos EUA
Capacidade de Soldagem de Alumínio	Tira de alumínio de 0,1 mm mais até 40 camadas de folha de alumínio
Capacidade de Soldagem de Cobre	Tira de níquel de 0,1 mm mais até 40 camadas de folha de cobre
Tamanhos de Ponto de Solda Suportados	3 x 3 mm, 3 x 4 mm, 3 x 8 mm
Características de Solda Declaradas	Soldagem firme, baixa resistência interna, sem soldagem falsa, sem vibração de pó, sem queima do separador, sem aquecimento da fita isolante, sem aba ou folha de eletrodo rachada
Qualidade da Superfície de Solda Declarada	Mais de 80% de superfície de soldagem residual metal-metal; superfície plana, sem rugas, sem rebarbas levantadas no lado posterior, pontos de solda claros e completos
Avaliação de Resistência	A força de tração destrutiva pode ser testada de acordo com a quantidade de camadas, material e espessura