

Laminador Horizontal Integrado De Dois Rolos Aquecidos Com Servo Duplo Para Calandragem De Eletrodos De Bateria

Número do item: DG10



Introdução

O laminador horizontal integrado de dois rolos aquecidos com servo duplo para calandragem de eletrodos de bateria oferece espessura ajustável, controle independente de temperatura, regulação precisa da velocidade, operação elétrica reversível e controle por PLC, com rolos revestidos de cromo duro para processamento laboratorial consistente e controle da densidade do material

Saiba mais

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Densificação de Eletrodos de Baterias de Lítio	Laminação de folhas de eletrodo de bateria para reduzir a espessura e aumentar a densidade do material durante o desenvolvimento laboratorial de materiais para células.	Permite estudos controlados de geometria e densificação reproduzível de eletrodos.
Pesquisa de Materiais para Energia Limpa	Processamento de materiais não ferrosos para energia limpa sob condições térmicas selecionadas, utilizando laminação acionada eletricamente.	Permite a comparação direta entre condições de laminação aquecidas e não aquecidas.
Desenvolvimento da Espessura de Eletrodos de Bateria	Ajuste do vão entre os rolos e da velocidade de alimentação enquanto os valores de espessura e velocidade são exibidos digitalmente.	Ajuda os pesquisadores a estabelecer com eficiência faixas adequadas de espessura e processamento.
Laminação de Materiais Assistida Termicamente	Aquecimento independente dos rolos superior e inferior da temperatura ambiente até 130°C durante o processamento do material.	Proporciona condições térmicas controladas para experimentos de laminação de materiais sensíveis à temperatura.
Processamento Laboratorial de Pó para Folha	Alimentação de material em pó através do funil fornecido para ensaios de compactação e laminação acionados eletricamente.	Simplifica a introdução do pó e apoia o desenvolvimento de processos em pequena escala.
Pesquisa de Materiais Avançados	Avaliação dos efeitos da velocidade dos rolos, temperatura, vão e direção de laminação sobre o comportamento do material.	Oferece controle flexível de diversas variáveis em uma plataforma compacta de pesquisa.

Parâmetro	Especificação
Número do Item do Produto	DG10
Tipo de Produto	Laminador horizontal integrado de dois rolos aquecidos com servo duplo
Função Principal	Laminação acionada eletricamente de materiais de bateria e outros materiais não ferrosos em temperaturas selecionadas
Diâmetro dos Rolos	Φ96 mm
Cilindricidade dos Rolos	≤±2 μm
Dureza dos Rolos	HRC62
Acabamento da Superfície dos Rolos	0.8
Tratamento da Superfície dos Rolos	Revestimento de cromo duro
Espessura de Laminação	0-3 mm; vão ajustável
Largura da Folha	0-200 mm

Parâmetro	Especificação
Disposição dos Rolos	Horizontal
Temperatura de Laminação	Rolos superior e inferior aquecidos independentemente; ajustável da temperatura ambiente até 130°C
Visor de Temperatura	Visor digital
Resolução de Temperatura	0,1°C
Precisão do Controle de Temperatura	±2°C
Modo de Aquecimento	Operação aquecida ou não aquecida selecionável
Modo de Acionamento e Operação	Elétrico
Controle por Servo	Controle por servo superior e inferior; ajuste independente preciso da velocidade; rotação assíncrona disponível
Direção de Rotação	Operação para frente e para trás
Ajuste da Velocidade	As velocidades dos rolos superior e inferior podem ser ajustadas independentemente
Velocidade de Alimentação	0-40 mm/s
Sistema de Controle	Controle por tela PLC
Visor de Espessura	Visor digital
Visor de Velocidade	Visor digital
Alimentação de Material	Funil incluído para alimentação de material em pó
Tensão e Frequência	AC220V/50Hz
Potência	1.5 kW
Dimensões Gerais	L770 mm × W540 mm × H530 mm
Peso do Equipamento	105 kg