

Folha De Alumínio De Alta Pureza De 15 E 16 Microns Para Coletor De Corrente De Cátodo De Bateria

Número do item: FZ16



introdução

Projetada para a fabricação de eletrodos de bateria de alto desempenho, esta folha de alumínio de alta pureza de 15 e 16 microns oferece resistência à tração superior, zero furos (pinholes) e rugosidade superficial otimizada para garantir uma adesão excepcional da pasta e condutividade eletroquímica consistente em sistemas avançados de armazenamento de energia de íon-lítio.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Cátodos de Bateria de Íon-Lítio	Substrato coletor de corrente primário para revestimentos de pasta catódica ativa NCM, LFP, NCA e LCO em laboratório e desenvolvimento de baterias piloto.	Baixa resistência interfacial e alta estabilidade química contra tensões operacionais de cátodo oxidativo.
Desenvolvimento de Baterias de Estado Sólido	Substrato para cátodos compostos sólidos por processo seco ou fundição de pasta e interfaces de eletrólito sólido inorgânico.	Superfície contínua livre de furos evita a penetração de dendritos e a concentração localizada de corrente.
Eletrodos de Supercapacitor	Substrato condutor para formulações de eletrodos de carvão ativado e óxido metálico pseudocapacitivo.	Alta condutividade elétrica e rugosidade superficial ideal melhoram a eficiência de carga-descarga de alta taxa.
Pesquisa de Bateria de Íon-Sódio	Substrato coletor para materiais catódicos de sódio de alta voltagem que requerem contato elétrico estável em condições não aquosas.	Propriedades de tração superiores suportam cargas densas de material ativo sem deformação do substrato durante a laminação.
Ensaio de Calandragem de Alta Precisão	Teste de compressão de eletrodo rolo a rolo avaliando a redução da porosidade da camada ativa sob prensas hidráulicas de várias toneladas.	Alta resistência à tração e alongamento evitam rasgos na folha, rugas nas bordas e delaminação entre folha e pasta.
Soldagem Ultrassônica de Abas Personalizada	Integração com sistemas de soldagem ultrassônica e a laser para interconexões de abas de folha multicamadas na montagem da célula.	A têmpera H16 encruada oferece soldabilidade limpa sem microfaturas ao redor da zona afetada pelo calor.

Parâmetro	Unidade	Especificação Padrão	Valor Típico do Lote	Notas / Padrão de Medição
Identificador do Produto Base	-	FZ16-15 (15 µm)	FZ16-16 (16 µm)	Substrato de bateria condutor de alta pureza
Espessura Nominal	µm	15 / 16	15 / 16	Opções de micro-calibre duplo
Tolerância de Espessura	µm	0 - 1	1	Verificação por micro-paquímetro de precisão
Dimensões Padrão de Folha/Rolo	mm	Personalizável	200 (L) x 300 (C)	Formato de folha padrão no FZ16-16; formatos de rolo disponíveis
Pureza do Alumínio	%	≥ 99,0	≥ 99,9	Espectroscopia de emissão óptica por descarga luminescente
Contagem de Furos	pçs	0 (Sem furos)	0 (Sem furos)	Inspeção visual por transmissão de luz
Densidade de Massa Superficial	g/m²	38 - 42	40	Teste gravimétrico em microbalança
Estado de Têmpera	-	H16 / H18	H16	Condição encruada para alto limite de tração
Resistência à Tração	kg/m²	≥ 15	24	Teste de tração padrão em condições ambientes
Alongamento à Temperatura Ambiente	%	≥ 3,5	4,2	Teste de ductilidade de tração com comprimento calibrado

Parâmetro	Unidade	Especificação Padrão	Valor Típico do Lote	Notas / Padrão de Medição
Rugosidade do Lado Brilhante (\$R_a\$)	µm	≤ 0,40	0,24	Medição por perfilômetro de contato
Rugosidade do Lado Fosco (\$R_a\$)	µm	0,35 - 0,75	0,40	Medição por perfilômetro de contato