

Prensa Quente Automática Tipo Dividida Para Serviços Pesados De 40 Toneladas Com Placas Aquecidas De 300X300Mm E Controle Pid Programável

Número do item: XP39



introdução

Prensa quente automática tipo dividida para serviços pesados de 40 toneladas com placas de 300x300mm, controle de temperatura PID duplo independente, ciclos de prensagem multi-estágio, pressão hidráulica de 40 toneladas, certificada CE para prensagem laboratorial, metalurgia do pó, pesquisa em baterias e sinterização de cerâmicas

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Sinterização em Prensa Quente de Cerâmicas Avançadas	Densificação de pós de alumina, zircônia, nitreto de silício e carbetos de boro em componentes de alto desempenho. O campo de temperatura uniforme evita a densificação diferencial e o crescimento de grãos.	Densidade próxima da teórica com microestrutura homogênea e tensões internas mínimas.
Compactação para Metalurgia do Pó	Compactação pré-sinterização de pós de ferro, aço inoxidável, carbetos de tungstênio e liga de titânio em tarugos crus com alta resistência verde.	Maximiza a densidade verde, reduzindo a contração de sinterização e permitindo tolerâncias dimensionais mais rigorosas.
Laminação de Eletrodos para Baterias de Estado Sólido	Prensagem a quente de folhas de eletrólito sólido e eletrodos compostos para minimizar a resistência interfacial e evitar a delaminação em células multicamadas.	Cria interfaces de alta qualidade sem defeitos para alta condutividade iônica e longa vida útil de ciclos.
Moldagem de Polímeros de Alto Desempenho e Laminação de Filmes	Moldagem por compressão e laminação de PTFE, PEEK, PVDF e filmes multicamadas para componentes de células a combustível ou eletrônica flexível.	Elimina vazios e garante estabilidade dimensional e adesão consistente das camadas.
Consolidação de Materiais Compósitos	Prensagem a quente de pré-impregnados termoplásticos ou termoendurecíveis reforçados com fibra para painéis aeroespaciais e peças automotivas. O perfil de pressão programável evita a lavagem de fibras e vazios nas laminados.	Produz laminados de baixa porosidade e alta resistência com propriedades mecânicas previsíveis.
Embalagem e Encapsulamento Eletrônico	Laminação de filmes encapsulantes em placas de circuito impresso ou substratos semicondutores sob temperatura e pressão precisas.	Alcança encapsulamento sem vazios com excelente adesão, melhorando a confiabilidade do dispositivo.
Processamento de Compósitos de Matriz Metálica (MMC)	Compactação a quente de compósitos de matriz de alumínio, cobre ou magnésio reforçados com partículas ou fibras cerâmicas.	Aumenta a homogeneidade e as propriedades mecânicas para aplicações com restrição de peso.
Preparação de Corpos de Prova de Pneus e Borracha	Vulcanização por compressão de compostos de borracha em folhas de teste ou pequenos itens moldados para avaliação de propriedades mecânicas.	Produz amostras consistentes e sem defeitos que atendem aos padrões de teste ASTM e ISO.

Especificação	Valor
Modelo	XP39
Tipo	Prensa Quente Automática Tipo Dividida
Faixa de Pressão	0 - 40 toneladas
Tamanho das Placas	300 × 300 mm

Especificação	Valor
Temperatura Máxima de Trabalho	0 - 300 °C
Potência de Aquecimento	4.800 W (2 x 2.400 W)
Controle de Temperatura	PID inteligente programável, canal duplo independente
Controle de Pressão	Retenção/pressão constante por programa automático PID, multi-estágio com liberação automática temporizada
Curso do Pistão	50 mm
Abertura Máxima Entre Placas	150 mm
Método de Resfriamento	Resfriamento por água circulante (chiller externo opcional); acoplamentos de encaixe rápido fornecidos
Interface de Controle	Tela sensível ao toque industrial de alta resolução de 7 polegadas
Fonte de Alimentação	AC 220V / 50Hz, monofásico (21,8A máximo, requer disjuntor de ar)
Dimensões (aproximadas)	800 x 440 x 620 mm (a confirmar)
Peso Líquido (aproximado)	420 kg (a confirmar)
Certificação	CE